



**COMUNE DI FANO**  
**(Provincia di Pesaro E Urbino)**

**Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto alle dichiarazioni relative agli anni 2018, 2019, 2020 e 2021 dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 D.Lgs. 33/2013**

Il/la sottoscritto Stefano Marchegiani, in qualità di AMMINISTRATORE (Sindaco, Assessore, Consigliere) del Comune di Fano (PU), in adempimento alla prescrizione contenuta nell'art. 14 del D.Lgs. 33/2013 come modificato dall'art. 13 del D.Lgs. 97/2016 e consapevole delle pene previste dall'art. 76 del D.P.R. n. 445/2000 cui si può andare incontro in caso di dichiarazioni mendaci, o di fornitura di dati non più corrispondenti a verità,

**Attesta che nell'anno 2022 la situazione patrimoniale dichiarata negli anni precedenti ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o - )**

<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
////	////////////////////	////////////////////	////////////////////	////////////////////

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>			
+/-	Tipologia - Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
+	Autovettura	091,90	2022

**AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'**

+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
////	////////////////////////////////////	////////////////////////////////////	////////////////////////////////	////////////////////////////////

**ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ**

+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
////	////////////////////////////////////	////////////////////////////////////

**TITOLARITA' DI IMPRESE**

+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica
////	////////////////////////////////////	////////////////////////////////////

In merito alla situazione patrimoniale e reddituale degli altri soggetti previsti dalla legge [coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado\*], la cui pubblicazione richiede un consenso

- ( ) allego  
 ( X ) non allego

copia della loro dichiarazione del patrimonio e – alle scadenze previste – copia della loro dichiarazione dei redditi in quanto gli stessi:

- ( ) consentono  
 ( X ) non consentono

alla pubblicazione dei dati relativi alla propria situazione patrimoniale e reddituale.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

**Data 22.03.2023**

Il Dichiarante  
 f.to Stefano Marchegiani

\* sono considerati parenti entro il secondo grado i nonni, i genitori, i figli, i nipoti in linea retta (figli dei figli), fratelli e le sorelle