



LEGENDA

	COLLEGAMENTO ETHERNET INDUSTRIALE IN RAME CAT. 6 SCHERMATO STP
	COLLEGAMENTO SERIALE IN RAME PER BUS DI CAMPO
	COLLEGAMENTO ETHERNET INDUSTRIALE IN FIBRA OTTICA TIPO MULTIMODALE 50/125 um (n°4 FIBRE) IN ESECUZIONE ANTIRIFLESSO

NOTE TECNICHE

NOTA 1: TUTTE LE APPARECCHIATURE FACENTI PARTE DEL SISTEMA DI CONTROLLO ED AUTOMAZIONE (PLC, RACK I/O, PC, ecc.) SONO ALIMENTATI TRAMITE GRUPPO STATICO DI CONTINUITA' (UPS-100).

NOTA 2: I PLC-100 E PLC-200 SONO COMPLETI DI CPU, MENTRE IL PLC-300 NON HA UNA PROPRIA CPU, MA E' DOTATO DI INTERFACCIA PER COLLEGAMENTO ALLA RETE DI AUTOMAZIONE. LA GESTIONE DEI SEGNALI ALLACCIATI AL PLC-300 E' IN CAPO ALLA CPU INSTALLATA NEL PLC-200.



ASET S.p.A.
Azienda Servizi sul Territorio
<Provincia di Pesaro Urbino>

AMPLIAMENTO E POTENZIAMENTO DELL'IMPIANTO DI DEPURAZIONE ACQUE REFLUE DI PONTESASSO

PROGETTO DEFINITIVO/ESECUTIVO

 <p>GRUPPO EUROPEO DI ARCHITETTURA, URBANISTICA E INGEGNERIA</p> <p>DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA AMBIENTALE: Via Delle Caminate, 89/b 47121 Forlì (FC) Tel: +39.0542.485000 Fax: +39.0542.559350 E-mail: info@saireurope.com http://www.saireurope.com</p>		<p>GRUPPO DI LAVORO RESPONSABILE DEL PROGETTO: Dott. Ing. Claudio Zanchini</p> <p>PROGETTISTA: Dott. Ing. Stefano Zanchini</p>
Rev.n°: 00	oggetto: prima emissione	31/10/2012
Data: 31 ottobre 2012	Elaborato: G	Tavola: 07
		Scala: N° foglio: 1
		Di: 1

Oggetto
Schema di principio sistema di automazione e telecontrollo dell'impianto