

	SITO/LOCALITA' Fano	N° DOC 0021_19_ES_STR_AP_REV 05.docx	DATA 27/07/2021	CUP. E38E18000300004
	TITOLO ANALISI COSTI NUOVI PREZZI		Pag. 1 a 4	
		Ing. Matteo Giuseppe Blasi Sede Via Bovio, 7 – Pesaro Cell. 333.8344486 – 0721.582716. matteogiuseppe.blasi@gmail.com matteogiuseppe.blasi@ingpec.eu		INDICE DI REV. 05






PROGETTO ESECUTIVO

ADEGUAMENTO SISMICO SCUOLA MEDIA “A.GANDIGLIO” - FANO




ANALISI COSTI NUOVI PREZZI (ALLEGATO ALL'ELENCO PREZZI UNITARI)

05	Richiesta revisione	Ing. Blasi	Ing. Blasi	Ing. Blasi	27/07/2021
04	Richiesta revisione	Ing. Blasi	Ing. Blasi	Ing. Blasi	26/04/2021
03	Richiesta integrazioni	Ing. Blasi	Ing. Blasi	Ing. Blasi	05/12/2020
02	Esecutivo	Ing. Blasi	Ing. Blasi	Ing. Blasi	28/11/2019
01	Definitivo	Ing. Blasi	Ing. Blasi	Ing. Blasi	24/04/2019
00	Preliminare	Ing. Blasi	Ing. Blasi	Ing. Blasi	22/01/2019
Indice di Rev.	Descrizione revisione	Preparato	Controllato	Approvato	Data

	SITO/LOCALITA' Fano	N° DOC 0021_19_ES_STR_AP_REV 05.docx	DATA 27/07/2021	CUP. E38E18000300004
	TITOLO ANALISI COSTI NUOVI PREZZI		Pag. 2 a 4	
 		Ing. Matteo Giuseppe Blasi Sede <i>Via Bovio, 7 – Pesaro</i> Cell. 333.8344486 – 0721.582716. matteogiuseppe.blasi@gmail.com matteogiuseppe.blasi@ingpec.eu		INDICE DI REV. 05




Memorandum delle revisioni

Indice di Rev.	Data	Paragrafo	Descrizione sintetica revisione

	SITO/LOCALITA' Fano	N° DOC 0021_19_ES_STR_AP_REV 05.docx	DATA 27/07/2021	CUP. E38E18000300004
	TITOLO ANALISI COSTI NUOVI PREZZI		Pag. 3 a 4	
			Ing. Matteo Giuseppe Blasi Sede <i>Via Bovio, 7 – Pesaro</i> Cell. 333.8344486 – 0721.582716. matteogiuseppe.blasi@gmail.com matteogiuseppe.blasi@ingpec.eu	
			INDICE DI REV. 05	

INDICE GENERALE

1	ANALISI NUOVI PREZZI	4
---	----------------------------	---

	SITO/LOCALITA' Fano	N° DOC 0021_19_ES_STR_AP_REV 05.docx	DATA 27/07/2021	CUP. E38E18000300004
	TITOLO ANALISI COSTI NUOVI PREZZI		Pag. 4 a 4	
			Ing. Matteo Giuseppe Blasi Sede <i>Via Bovio, 7 – Pesaro</i> Cell. 333.8344486 – 0721.582716. matteogiuseppe.blasi@gmail.com matteogiuseppe.blasi@ingpec.eu	
			INDICE DI REV. 05	

1 ANALISI NUOVI PREZZI

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	IMPORTI		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O					
	ANALISI DEI PREZZI					
Nr. 1 NP.1	<p>NP1 Tipo CAM Rafforzamento dei pilastri 40x40x325 cm in calcestruzzo armato mediante avvolgimenti metallici presollecitati, tipo intervento CAM o equivalente realizzati con nastri in acciaio ad alta resistenza inox (UNI-EN10088-4), con dimensioni minime di: spessore 0.9 mm, larghezza di 19 mm e int.sse 10 cm. La resistenza a rottura deve essere superiore a 1000Mpa. In corrispondenza degli spigoli devono essere posti in opera, a diretto contatto con il calcestruzzo, angolari in lamiera piegata in acciaio UNI-EN10025 S275JR mandorlato zincati a caldo con raggio di almeno 6 mm, allettati con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 o equivalente, aventi ali di dimensioni minime 60x60 mm e spessore minimo 6 mm. Nel caso di pilastri, travi o setti con una dimensione nettamente prevalente sull'altra o con forma di sezione diversa dalla rettangolare, si può prevedere che il nastro attraversi la sezione per ottenere un efficace rafforzamento, attraverso forature trasversali nel calcestruzzo sfalsate lungo la verticale. In tal caso deve essere posizionata, a diretto contatto con la superficie, un'apposita piastra imbutita ripartitrice in acciaio UNI-EN10025 S235JR zincata a caldo, di dimensioni minime 125x125 mm e spessore minimo di 4 mm, allettata con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 o equivalente. Ogni singolo avvolgimento deve essere chiuso su se stesso e può essere costituito da uno o più nastri sovrapposti. La chiusura dei singoli avvolgimenti deve essere effettuata per mezzo di apposita macchina, in grado di imprimere al nastro una pretensione calibrata pari almeno al 30% della resistenza a rottura del nastro con sigillo. La resistenza della giunzione deve essere superiore al 65% della resistenza a rottura del nastro.</p> <p>I fori devono essere chiusi ad entrambe le estremità con schiuma poliuretanicca, per una profondità minima di 10 cm, qualora la foratura interessi un paramento esterno e quant'altro occorra a finire l'opera a perfetta regola d'arte.</p> <p>E' compreso nel prezzo la sbruffatura con malta tipo MASTER EMACO S950 o equivalente che deve precedere l'applicazione dell'intonaco di finitura (da computarsi a parte). E' invece esclusa la stonacatura e/o tracce nell'intonaco e successiva intonacatura di finitura da realizzarsi con malte cementizie prive di componenti aggressive per l'acciaio.</p> <p>E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita a regola d'arte.Per interventi su pilastri 40x40 cm, per una altezza di 325 cm, come da disegno (tipo) e tabelle allegati al progetto ed indicazioni della direzione lavori.</p> <p>E L E M E N T I:</p> <p>(E) [OP S_ALL] Operaio specializzato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta</p> <p>(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta</p> <p>(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta</p> <p>(E) [OP Q_SBRUF] Operaio qualificato per sbruffatura con malta MASTER EMACO S950 o equivalente</p> <p>(E) [OP S_TAGLIO] Operaio specializzato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri</p> <p>(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri</p> <p>(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri</p> <p>(E) [L01] Angolari pressopiegati in acciaio mandorlato 60x60x6 mm L=325 - Pilastro standard</p> <p>(E) [L02] Nastri di acciaio inox 301 C10019 x 09 mm</p> <p>(E) [L03] Elementi di giunzione per cucitura nastri in acciaio inox</p> <p>(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari</p> <p>(E) [L04_1] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per sbruffatura pilastro</p>	h	5,000	25,48	127,40	MDO
		h	5,000	23,73	118,65	MDO
		h	5,000	23,73	118,65	MDO
		h	3,000	23,73	71,19	MDO
		h	2,340	25,48	59,62	MDO
		h	2,340	23,73	55,53	MDO
		h	2,340	23,73	55,53	MDO
		cadauno	4,000	63,74	254,96	MT
		m	53,600	2,20	117,92	MT
		cadauno	33,000	0,37	12,21	MT
		kg	13,000	0,57	7,41	MT
		kg	94,000	0,57	53,58	MT
	Sommano euro				1'052,65	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				36,84	
	Sommano euro				1'089,49	
	Spese Generali 15.00% * (1 052.65) euro				157,90	
	Sommano euro				1'247,39	
	A R I P O R T A R E				1'247,39	

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	I M P O R T I		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O				1'247,39	
Nr. 2 NP.10	Utili Impresa 10% * (1 210.55) euro				121,06	
	T O T A L E euro	cadauno			1'368,45	
	NP10Tipo CAM Rafforzamento dei pilastri 70x40x325 cm in calcestruzzo armato mediante avvolgimenti metallici presollecitati, tipo intervento CAM o equivalente realizzati con nastri in acciaio ad alta resistenza inox (UNI-EN10088-4), con dimensioni minime di: spessore 0.9 mm, larghezza di 19 mm e int.sse 4cm e 3 spirali. La resistenza a rottura deve essere superiore a 1000Mpa. In corrispondenza degli spigoli devono essere posti in opera, a diretto contatto con il calcestruzzo, angolari in lamiera piegata in acciaio UNI-EN10025 S275JR mandorlato zincati a caldo con raggio di almeno 6 mm, allettati con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE, aventi ali di dimensioni minime 100x100 mm e spessore minimo 8 mm. Nel caso di pilastri, travi o setti con una dimensione nettamente prevalente sull'altra o con forma di sezione diversa dalla rettangolare, si può prevedere che il nastro attraversi la sezione per ottenere un efficace rafforzamento, attraverso forature trasversali nel calcestruzzo sfalsate lungo la verticale. In tal caso deve essere posizionata, a diretto contatto con la superficie, un'apposita piastra imbutita ripartitrice in acciaio UNI-EN10025 S235JR zincata a caldo, di dimensioni minime 125x125 mm e spessore minimo di 4 mm, allettata con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE. Ogni singolo avvolgimento deve essere chiuso su se stesso e può essere costituito da uno o più nastri sovrapposti. La chiusura dei singoli avvolgimenti deve essere effettuata per mezzo di apposita macchina, in grado di imprimere al nastro una pretensione calibrata pari almeno al 30% della resistenza a rottura del nastro con sigillo. La resistenza della giunzione deve essere superiore al 65% della resistenza a rottura del nastro.					
	I fori devono essere chiusi ad entrambe le estremità con schiuma poliuretanica, per una profondità minima di 10 cm, qualora la foratura interessi un paramento esterno e quant'altro occorra a finire l'opera a perfetta regola d'arte.					
	E' compreso nel prezzo la sbruffata con malta tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE che deve precedere l'applicazione dell'intonaco di finitura (da computarsi a parte). E' invece esclusa la stonacatura e/o tracce nell'intonaco e successiva intonacatura di finitura da realizzarsi con malte cementizie prive di componenti aggressive per l'acciaio.					
	E, inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita a regola d'arte.Per interventi su pilastri 70x40 cm, per una altezza di 325 cm, come da disegno (tipo) e tabelle allegati al progetto ed indicazioni della direzione lavori.					
	E L E M E N T I:					
	(E) [OP S_ALL] Operaio specializzato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,000	25,48	127,40	MDO
	(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,000	23,73	118,65	MDO
	(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,000	23,73	118,65	MDO
	(E) [OP Q_SBRUF] Operaio qualificato per sbruffatura con malta MASTER EMACO S950 o equivalente	h	4,000	23,73	94,92	MDO
	(E) [OP S_TAGLIO] Operaio specializzato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	17,000	25,48	433,16	MDO
	(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	17,000	23,73	403,41	MDO
	(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	17,000	23,73	403,41	MDO
	(E) [L0105] Angolari pressopiegati in acciaio zincato 100x100 per 8 mm L325	cadauno	4,000	154,21	616,84	MT
	(E) [L02] Nastri di acciaio inox 301 C10019 x 09 mm	m	542,850	2,20	1'194,27	MT
	(E) [L03] Elementi di giunzione per cucitura nastri in acciaio inox	cadauno	82,000	0,37	30,34	MT
	(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari	kg	14,000	0,57	7,98	MT
	(E) [L04_1] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per sbruffatura pilastro	kg	128,700	0,57	73,36	MT
	Sommano euro				3'622,39	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				126,78	
	Sommano euro				3'749,17	
	Spese Generali 15.00% * (3 622.39) euro				543,36	
	A R I P O R T A R E				4'292,53	

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI E L E M E N T I	unità di misura	Quantità	I M P O R T I		R.			
				unitario	TOTALE				
	R I P O R T O				4'292,53				
Nr. 3 NP.10A	Sommano euro Utili Impresa 10% * (4 165.75) euro				4'292,53 416,58				
	T O T A L E euro	cadauno			4'709,11				
	NP10ATipo CAM Rafforzamento dei pilastri 70x40x280cm in calcestruzzo armato mediante avvolgimenti metallici presollecitati, tipo intervento CAM o equivalente realizzati con nastri in acciaio ad alta resistenza inox (UNI-EN10088-4), con dimensioni minime di: spessore 0.9 mm, larghezza di 19 mm e int.sse 7,5 cm e 1 spira . La resistenza a rottura deve essere superiore a 1000Mpa. In corrispondenza degli spigoli devono essere posti in opera, a diretto contatto con il calcestruzzo, angolari in lamiera piegata in acciaio UNI-EN10025 S275JR mandorlato zincati a caldo con raggio di almeno 6 mm, allettati con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE, aventi ali di dimensioni minime 60x60 mm e spessore minimo 6 mm. Nel caso di pilastri, travi o setti con una dimensione nettamente prevalente sull'altra o con forma di sezione diversa dalla rettangolare, si può prevedere che il nastro attraversi la sezione per ottenere un efficace rafforzamento, attraverso forature trasversali nel calcestruzzo sfalsate lungo la verticale. In tal caso deve essere posizionata, a diretto contatto con la superficie, un'apposita piastra imbutita ripartitrice in acciaio UNI-EN10025 S235JR zincata a caldo, di dimensioni minime 125x125 mm e spessore minimo di 4 mm, allettata con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE. Ogni singolo avvolgimento deve essere chiuso su se stesso e può essere costituito da uno o più nastri sovrapposti. La chiusura dei singoli avvolgimenti deve essere effettuata per mezzo di apposita macchina, in grado di imprimere al nastro una pretensione calibrata pari almeno al 30% della resistenza a rottura del nastro con sigillo. La resistenza della giunzione deve essere superiore al 65% della resistenza a rottura del nastro. I fori devono essere chiusi ad entrambe le estremità con schiuma poliuretanica, per una profondità minima di 10 cm, qualora la foratura interessi un paramento esterno e quant'altro occorra a finire l'opera a perfetta regola d'arte. E' compreso nel prezzo la sbruffata con malta tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE che deve precedere l'applicazione dell'intonaco di finitura (da computarsi a parte). E' invece esclusa la stonacatura e/o tracce nell'intonaco e successiva intonacatura di finitura da realizzarsi con malte cementizie prive di componenti aggressive per l'acciaio. E, inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita a regola d'arte.Per interventi su pilastri 70x40 cm, per una altezza di 2,80 cm, come da disegno (tipo) e tabelle allegati al progetto ed indicazioni della direzione lavori.								
	(E) [OP S_ALL] Operaio specializzato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	4,000	25,48	101,92	MDO			
(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	4,000	23,73	94,92	MDO				
(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	4,000	23,73	94,92	MDO				
(E) [OP Q_SBRUF] Operaio qualificato per sbruffatura con malta MASTER EMACO S950 o equivalente	h	2,500	23,73	59,33	MDO				
(E) [OP S_TAGLIO] Operaio specializzato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	2,680	25,48	68,29	MDO				
(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	2,680	23,73	63,60	MDO				
(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	2,680	23,73	63,60	MDO				
(E) [L0104] Angolari pressopiegati in acciaio mandorlato zincato 60x60x6mm L 280 cm	cadauno	4,000	47,80	191,20	MT				
(E) [L02] Nastri di acciaio inox 301 C10019 x 09 mm	m	84,330	2,20	185,53	MT				
(E) [L03] Elementi di giunzione per cucitura nastri in acciaio inox	cadauno	38,330	0,37	14,18	MT				
(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari	kg	11,000	0,57	6,27	MT				
(E) [L04_1] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per sbruffatura pilastro	kg	110,880	0,57	63,20	MT				
	Sommano euro Oneri Sicurezza 3,5% euro				1'006,96 35,24				
	A R I P O R T A R E				1'042,20				

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	I M P O R T I		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O				1'042,20	
Nr. 4 NP.10B	Sommano euro				1'042,20	
	Spese Generali 15.00% * (1 006.96) euro				151,04	
	Sommano euro				1'193,24	
	Utili Impresa 10% * (1 158.00) euro				115,80	
	T O T A L E euro cadauno				1'309,04	
<p>Nr. 4 NP.10B NP10BTipo CAM Rafforzamento dei pilastri 70x40x400cm in calcestruzzo armato mediante avvolgimenti metallici presollecitati, tipo intervento CAM o equivalente realizzati con nastri in acciaio ad alta resistenza inox (UNI-EN10088-4), con dimensioni minime di: spessore 0.9 mm, larghezza di 19 mm e int.sse 7,5 cm e 1 spira . La resistenza a rottura deve essere superiore a 1000Mpa. In corrispondenza degli spigoli devono essere posti in opera, a diretto contatto con il calcestruzzo, angolari in lamiera piegata in acciaio UNI-EN10025 S275JR mandorlato zincati a caldo con raggio di almeno 6 mm, allettati con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE, aventi ali di dimensioni minime 60x60 mm e spessore minimo 6 mm. Nel caso di pilastri, travi o setti con una dimensione nettamente prevalente sull'altra o con forma di sezione diversa dalla rettangolare, si può prevedere che il nastro attraversi la sezione per ottenere un efficace rafforzamento, attraverso forature trasversali nel calcestruzzo sfalsate lungo la verticale. In tal caso deve essere posizionata, a diretto contatto con la superficie, un'apposita piastra imbutita ripartitrice in acciaio UNI-EN10025 S235JR zincata a caldo, di dimensioni minime 125x125 mm e spessore minimo di 4 mm, allettata con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE. Ogni singolo avvolgimento deve essere chiuso su se stesso e può essere costituito da uno o più nastri sovrapposti. La chiusura dei singoli avvolgimenti deve essere effettuata per mezzo di apposita macchina, in grado di imprimere al nastro una pretensione calibrata pari almeno al 30% della resistenza a rottura del nastro con sigillo. La resistenza della giunzione deve essere superiore al 65% della resistenza a rottura del nastro.</p> <p>I fori devono essere chiusi ad entrambe le estremità con schiuma poliuretantica, per una profondità minima di 10 cm, qualora la foratura interessi un paramento esterno e quant'altro occorra a finire l'opera a perfetta regola d'arte.</p> <p>E' compreso nel prezzo la sbruffata con malta tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE che deve precedere l'applicazione dell'intonaco di finitura (da computarsi a parte). E' invece esclusa la stonacatura e/o tracce nell'intonaco e successiva intonacatura di finitura da realizzarsi con malte cementizie prive di componenti aggressive per l'acciaio.</p> <p>E, inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita a regola d'arte.Per interventi su pilastri 70x40 cm, per una altezza di 400cm, come da disegno (tipo) e tabelle allegati al progetto ed indicazioni della direzione lavori.</p> <p>E L E M E N T I:</p> <p>(E) [OP S_ALL] Operaio specializzato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta</p> <p>(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta</p> <p>(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta</p> <p>(E) [OP Q_SBRUF] Operaio qualificato per sbruffatura con malta MASTER EMACO S950 o equivalente</p> <p>(E) [OP S_TAGLIO] Operaio specializzato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri</p> <p>(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri</p> <p>(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri</p> <p>(E) [L01011] Angolari Pressopiegati in acciaio mandorlato 60x60x6 mm L=400 cm - Pilastro Grande</p> <p>(E) [L02] Nastri di acciaio inox 301 C10019 x 09 mm</p> <p>(E) [L03] Elementi di giunzione per cucitura nastri in acciaio inox</p> <p>(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari</p> <p>(E) [L04_1] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per sbruffatura pilastro</p> <p>Sommano euro</p>						
	A R I P O R T A R E				1'475,62	

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	I M P O R T I		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O				1'475,62	
Nr. 5 NP.10C	Oneri Sicurezza 3,5% euro				51,65	
	Sommano euro				1'527,27	
	Spese Generali 15.00% * (1 475.62) euro				221,34	
	Sommano euro				1'748,61	
	Utili Impresa 10% * (1 696.96) euro				169,70	
	T O T A L E euro	cadauno			1'918,31	
<p>Nr. 5 NP.10C NP10CTipo CAM Rafforzamento dei pilastri 70x40x375cm in calcestruzzo armato mediante avvolgimenti metallici presollecitati, tipo intervento CAM o equivalente realizzati con nastri in acciaio ad alta resistenza inox (UNI-EN10088-4), con dimensioni minime di: spessore 0.9 mm, larghezza di 19 mm e int.sse 7,5 cm e 1 spira . La resistenza a rottura deve essere superiore a 1000Mpa. In corrispondenza degli spigoli devono essere posti in opera, a diretto contatto con il calcestruzzo, angolari in lamiera piegata in acciaio UNI-EN10025 S275JR mandorlato zincati a caldo con raggio di almeno 6 mm, allettati con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE, aventi ali di dimensioni minime 60x60 mm e spessore minimo 6 mm. Nel caso di pilastri, travi o setti con una dimensione nettamente prevalente sull'altra o con forma di sezione diversa dalla rettangolare, si può prevedere che il nastro attraversi la sezione per ottenere un efficace rafforzamento, attraverso forature trasversali nel calcestruzzo sfalsate lungo la verticale. In tal caso deve essere posizionata, a diretto contatto con la superficie, un'apposita piastra imbutita ripartitrice in acciaio UNI-EN10025 S235JR zincata a caldo, di dimensioni minime 125x125 mm e spessore minimo di 4 mm, allettata con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE. Ogni singolo avvolgimento deve essere chiuso su se stesso e può essere costituito da uno o più nastri sovrapposti. La chiusura dei singoli avvolgimenti deve essere effettuata per mezzo di apposita macchina, in grado di imprimere al nastro una pretensione calibrata pari almeno al 30% della resistenza a rottura del nastro con sigillo. La resistenza della giunzione deve essere superiore al 65% della resistenza a rottura del nastro.</p> <p>I fori devono essere chiusi ad entrambe le estremità con schiuma poliuretanica, per una profondità minima di 10 cm, qualora la foratura interessi un paramento esterno e quant'altro occorra a finire l'opera a perfetta regola d'arte.</p> <p>E' compreso nel prezzo la sbruffata con malta tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE che deve precedere l'applicazione dell'intonaco di finitura (da computarsi a parte). E' invece esclusa la stonacatura e/o tracce nell'intonaco e successiva intonacatura di finitura da realizzarsi con malte cementizie prive di componenti aggressive per l'acciaio.</p> <p>E, inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita a regola d'arte.Per interventi su pilastri 70x40 cm, per una altezza di 375 cm, come da disegno (tipo) e tabelle allegati al progetto ed indicazioni della direzione lavori.</p> <p>E L E M E N T I:</p> <p>(E) [OP S_ALL] Operaio specializzato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta</p> <p>(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta</p> <p>(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta</p> <p>(E) [OP Q_SBRUF] Operaio qualificato per sbruffatura con malta MASTER EMACO S950 o equivalente</p> <p>(E) [OP S_TAGLIO] Operaio specializzato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri</p> <p>(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri</p> <p>(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri</p> <p>(E) [L0101] Angolari Pressopiegati in acciaio mandorlato 60x60x6 mm L=325 cm - Pilastro Grande</p> <p>(E) [L02] Nastri di acciaio inox 301 C10019 x 09 mm</p> <p>(E) [L03] Elementi di giunzione per cucitura nastri in acciaio inox</p> <p>(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari</p> <p>(E) [L04_1] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per sbruffatura pilastro</p>						
	A R I P O R T A R E				1'436,64	

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	I M P O R T I		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O				1'436,64	
	Sommano euro				1'436,64	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				50,28	
	Sommano euro				1'486,92	
	Spese Generali 15.00% * (1 436.64) euro				215,50	
	Sommano euro				1'702,42	
	Utili Impresa 10% * (1 652.14) euro				165,21	
	T O T A L E euro	cadauno			1'867,63	
Nr. 6 NP.10D	<p>NP10DTipo CAM Rafforzamento dei pilastri 70x40x325cm (solo pilastro 80 ad angolo che si sviluppa su due lati. Computato come due volte pilastro 70x40) in calcestruzzo armato mediante avvolgimenti metallici presollecitati, tipo intervento CAM o equivalente realizzati con nastri in acciaio ad alta resistenza inox (UNI-EN10088-4), con dimensioni minime di: spessore 0.9 mm, larghezza di 19 mm e int.sse 15 spire 4 . La resistenza a rottura deve essere superiore a 1000Mpa. In corrispondenza degli spigoli devono essere posti in opera, a diretto contatto con il calcestruzzo, angolari in lamiera piegata in acciaio UNI-EN10025 S275JR mandorlato zincati a caldo con raggio di almeno 6 mm, allettati con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE, aventi ali di dimensioni minime 100x100 mm e spessore minimo 8 mm. Nel caso di pilastri, travi o setti con una dimensione nettamente prevalente sull'altra o con forma di sezione diversa dalla rettangolare, si può prevedere che il nastro attraversi la sezione per ottenere un efficace rafforzamento, attraverso forature trasversali nel calcestruzzo sfalsate lungo la verticale. In tal caso deve essere posizionata, a diretto contatto con la superficie, un'apposita piastra imbutita (previste numero 44) ripartitrice in acciaio UNI-EN10025 S235JR zincata a caldo, di dimensioni minime 125x125 mm e spessore minimo di 4 mm, allettata con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE. Ogni singolo avvolgimento deve essere chiuso su se stesso e può essere costituito da uno o più nastri sovrapposti. La chiusura dei singoli avvolgimenti deve essere effettuata per mezzo di apposita macchina, in grado di imprimere al nastro una pretensione calibrata pari almeno al 30% della resistenza a rottura del nastro con sigillo. La resistenza della giunzione deve essere superiore al 65% della resistenza a rottura del nastro.</p> <p>I fori devono essere chiusi ad entrambe le estremità con schiuma poliuretantica, per una profondità minima di 10 cm, qualora la foratura interessi un paramento esterno e quant'altro occorra a finire l'opera a perfetta regola d'arte.</p> <p>E' compreso nel prezzo la sbruffata con malta tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE che deve precedere l'applicazione dell'intonaco di finitura (da computarsi a parte). E' invece esclusa la stonacatura e/o tracce nell'intonaco e successiva intonacatura di finitura da realizzarsi con malte cementizie prive di componenti aggressive per l'acciaio.</p> <p>E, inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita a regola d'arte.Per interventi su pilastri70x40 cm, per una altezza di 325 cm, come da disegno (tipo) e tabelle allegati al progetto ed indicazioni della direzione lavori.</p> <p>E L E M E N T I:</p> <p>(E) [OP S_ALL] Operaio specializzato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta</p> <p>(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta</p> <p>(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta</p> <p>(E) [OP Q_SBRUF] Operaio qualificato per sbruffatura con malta MASTER EMACO S950 o equivalente</p> <p>(E) [OP S_TAGLIO] Operaio specializzato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri</p> <p>(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri</p> <p>(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri</p> <p>(E) [L0105] Angolari pressopiegati in acciaio zincato 100x100 per 8 mm L325</p> <p>(E) [L02] Nastri di acciaio inox 301 C10019 x 09 mm</p>	h	18,300	25,48	466,28	MDO
		h	11,000	23,73	261,03	MDO
		h	11,000	23,73	261,03	MDO
		h	7,000	23,73	166,11	MDO
		h	6,500	25,48	165,62	MDO
		h	6,500	23,73	154,25	MDO
		h	6,500	23,73	154,25	MDO
		cadauno	5,000	154,21	771,05	MT
		m	397,760	2,20	875,07	MT
	A R I P O R T A R E				3'274,69	

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	I M P O R T I		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O				3'274,69	
Nr. 7 NP.10E	(E) [L03] Elementi di giunzione per cucitura nastri in acciaio inox	cadauno	44,000	0,37	16,28	MT
	(E) [L015] Piastre imbutite 125x125x4	cadauno	44,000	6,00	264,00	MT
	(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari	kg	28,400	0,57	16,19	MT
	(E) [L04_1] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per sbruffatura pilastro	kg	157,950	0,57	90,03	MT
	Sommano euro				3'661,19	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				128,14	
	Sommano euro				3'789,33	
	Spese Generali 15.00% * (3 661.19) euro				549,18	
	Sommano euro				4'338,51	
	Utili Impresa 10% * (4 210.37) euro				421,04	
	T O T A L E euro	cadauno			4'759,55	
	NP10ETipo CAM Rafforzamento dei pilastri 70x40x325cm in calcestruzzo armato mediante avvolgimenti metallici presollecitati, tipo intervento CAM o equivalente realizzati con nastri in acciaio ad alta resistenza inox (UNI-EN10088-4), con dimensioni minime di: spessore 0.9 mm, larghezza di 19 mm e int.sse 7,5 cm e 2 spira . La resistenza a rottura deve essere superiore a 1000Mpa. In corrispondenza degli spigoli devono essere posti in opera, a diretto contatto con il calcestruzzo, angolari in lamiera piegata in acciaio UNI-EN10025 S275JR mandorlato zincati a caldo con raggio di almeno 6 mm, allettati con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE, aventi ali di dimensioni minime 60x60 mm e spessore minimo 6 mm. Nel caso di pilastri, travi o setti con una dimensione nettamente prevalente sull'altra o con forma di sezione diversa dalla rettangolare, si può prevedere che il nastro attraversi la sezione per ottenere un efficace rafforzamento, attraverso forature trasversali nel calcestruzzo sfalsate lungo la verticale. In tal caso deve essere posizionata, a diretto contatto con la superficie, un'apposita piastra imbutita ripartitrice in acciaio UNI-EN10025 S235JR zincata a caldo, di dimensioni minime 125x125 mm e spessore minimo di 4 mm, allettata con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE. Ogni singolo avvolgimento deve essere chiuso su se stesso e può essere costituito da uno o più nastri sovrapposti. La chiusura dei singoli avvolgimenti deve essere effettuata per mezzo di apposita macchina, in grado di imprimere al nastro una pretensione calibrata pari almeno al 30% della resistenza a rottura del nastro con sigillo. La resistenza della giunzione deve essere superiore al 65% della resistenza a rottura del nastro. I fori devono essere chiusi ad entrambe le estremità con schiuma poliuretanica, per una profondità minima di 10 cm, qualora la foratura interessi un paramento esterno e quant'altro occorra a finire l'opera a perfetta regola d'arte. E' compreso nel prezzo la sbruffata con malta tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE che deve precedere l'applicazione dell'intonaco di finitura (da computarsi a parte). E' invece esclusa la stonacatura e/o tracce nell'intonaco e successiva intonacatura di finitura da realizzarsi con malte cementizie prive di componenti aggressive per l'acciaio. E, inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita a regola d'arte.Per interventi su pilastri70x40 cm, per una altezza di 400cm, come da disegno (tipo) e tabelle allegati al progetto ed indicazioni della direzione lavori. E L E M E N T I: (E) [OP S_ALL] Operaio specializzato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta (E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta (E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta (E) [OP Q_SBRUF] Operaio qualificato per sbruffatura con malta MASTER EMACO S950 o equivalente (E) [OP S_TAGLIO] Operaio specializzato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri (E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri (E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento	h	5,000	25,48	127,40	MDO
		h	5,000	23,73	118,65	MDO
		h	5,000	23,73	118,65	MDO
		h	4,000	23,73	94,92	MDO
		h	6,200	25,48	157,98	MDO
		h	6,200	23,73	147,13	MDO
	A R I P O R T A R E				764,73	

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	IMPORTI		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O				764,73	
Nr. 8 NP.11	macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	6,200	23,73	147,13	MDO
	(E) [L01011] Angolari Pressopiegati in acciaio mandorlato 60x60x6 mm L=400 cm - Pilastro Grande	cadauno	4,000	68,60	274,40	MT
	(E) [L02] Nastri di acciaio inox 301 C10019 x 09 mm	m	195,060	2,20	429,13	MT
	(E) [L03] Elementi di giunzione per cucitura nastri in acciaio inox	cadauno	88,000	0,37	32,56	MT
	(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari	kg	15,000	0,57	8,55	MT
	(E) [L04_1] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per sbruffatura pilastro	kg	154,400	0,57	88,01	MT
	Sommano euro				1'744,51	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				61,06	
	Sommano euro				1'805,57	
	Spese Generali 15.00% * (1 744.51) euro				261,68	
	Sommano euro				2'067,25	
	Utili Impresa 10% * (2 006.19) euro				200,62	
	T O T A L E euro cadauno				2'267,87	
Nr. 8 NP.11	NP11Tipo CAM Rafforzamento dei pilastri 80x40x325 cm in calcestruzzo armato mediante avvolgimenti metallici presollecitati, tipo intervento CAM o equivalente realizzati con nastri in acciaio ad alta resistenza inox (UNI-EN10088-4), con dimensioni minime di: spessore 0.9 mm, larghezza di 19 mm e int.sse 4 cm e 3 spirali nel tratto inferiore e interasse 7,5 cm e 1 spira nel tratto superiore . La resistenza a rottura deve essere superiore a 1000Mpa. In corrispondenza degli spigoli devono essere posti in opera, a diretto contatto con il calcestruzzo, angolari in lamiera piegata in acciaio UNI-EN10025 S275JR mandorlato zincati a caldo con raggio di almeno 6 mm, allettati con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE, aventi ali di dimensioni minime 100x100 mm e spessore minimo 8 mm. Nel caso di pilastri, travi o setti con una dimensione nettamente prevalente sull'altra o con forma di sezione diversa dalla rettangolare, si può prevedere che il nastro attraversi la sezione per ottenere un efficace rafforzamento, attraverso forature trasversali nel calcestruzzo sfalsate lungo la verticale. In tal caso deve essere posizionata, a diretto contatto con la superficie, un'apposita piastra imbutita ripartitrice in acciaio UNI-EN10025 S235JR zincata a caldo, di dimensioni minime 125x125 mm e spessore minimo di 4 mm, allettata con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE. Ogni singolo avvolgimento deve essere chiuso su se stesso e può essere costituito da uno o più nastri sovrapposti. La chiusura dei singoli avvolgimenti deve essere effettuata per mezzo di apposita macchina, in grado di imprimere al nastro una pretensione calibrata pari almeno al 30% della resistenza a rottura del nastro con sigillo. La resistenza della giunzione deve essere superiore al 65% della resistenza a rottura del nastro.					
	I fori devono essere chiusi ad entrambe le estremità con schiuma poliuretanica, per una profondità minima di 10 cm, qualora la foratura interessi un paramento esterno e quant'altro occorra a finire l'opera a perfetta regola d'arte.					
	E' compreso nel prezzo la sbruffata con malta tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE che deve precedere l'applicazione dell'intonaco di finitura (da computarsi a parte). E' invece esclusa la stonacatura e/o tracce nell'intonaco e successiva intonacatura di finitura da realizzarsi con malte cementizie prive di componenti aggressive per l'acciaio.					
	E, inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita a regola d'arte.Per interventi su pilastri80x40 cm, per una altezza di 325 cm, come da disegno (tipo) e tabelle allegati al progetto ed indicazioni della direzione lavori.					
	E L E M E N T I:					
	(E) [OP S_ALL] Operaio specializzato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,000	25,48	127,40	MDO
	(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,000	23,73	118,65	MDO
	(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,000	23,73	118,65	MDO
	(E) [OP Q_SBRUF] Operaio qualificato per sbruffatura con malta MASTER EMACO S950 o equivalente	h	4,250	23,73	100,85	MDO
	(E) [OP S_TAGLIO] Operaio specializzato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	10,250	25,48	261,17	MDO
	(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento					
	A R I P O R T A R E				726,72	

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	I M P O R T I		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O				726,72	
Nr. 9 NP.11A	macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	10,250	23,73	243,23	MDO
	(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	10,250	23,73	243,23	MDO
	(E) [L0105] Angolari pressopiegati in acciaio zincato 100x100 per 8 mm L325	cadauno	4,000	154,21	616,84	MT
	(E) [L02] Nastri di acciaio inox 301 C10019 x 09 mm	m	351,700	2,20	773,74	MT
	(E) [L03] Elementi di giunzione per cucitura nastri in acciaio inox	cadauno	65,300	0,37	24,16	MT
	(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari	kg	14,000	0,57	7,98	MT
	(E) [L04_1] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per sbruffatura pilastro	kg	140,400	0,57	80,03	MT
	Sommano euro				2'715,93	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				95,06	
	Sommano euro				2'810,99	
	Spese Generali 15.00% * (2 715.93) euro				407,39	
	Sommano euro				3'218,38	
	Utili Impresa 10% * (3 123.32) euro				312,33	
	T O T A L E euro	cadauno			3'530,71	
Nr. 9 NP.11A	NP11ATipo CAM Rafforzamento dei pilastri 80x40x325 cm in calcestruzzo armato mediante avvolgimenti metallici presollecitati, tipo intervento CAM o equivalente realizzati con nastri in acciaio ad alta resistenza inox (UNI-EN10088-4), con dimensioni minime di: spessore 0.9 mm, larghezza di 19 mm e int.sse 7,5 cm e 1 spira . La resistenza a rottura deve essere superiore a 1000Mpa. In corrispondenza degli spigoli devono essere posti in opera, a diretto contatto con il calcestruzzo, angolari in lamiera piegata in acciaio UNI-EN10025 S275JR mandorlato zincati a caldo con raggio di almeno 6 mm, allettati con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE, aventi ali di dimensioni minime 90x90 mm e spessore minimo 8 mm. Nel caso di pilastri, travi o setti con una dimensione nettamente prevalente sull'altra o con forma di sezione diversa dalla rettangolare, si può prevedere che il nastro attraversi la sezione per ottenere un efficace rafforzamento, attraverso forature trasversali nel calcestruzzo sfalsate lungo la verticale. In tal caso deve essere posizionata, a diretto contatto con la superficie, un'apposita piastra imbutita ripartitrice in acciaio UNI-EN10025 S235JR zincata a caldo, di dimensioni minime 125x125 mm e spessore minimo di 4 mm, allettata con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE. Ogni singolo avvolgimento deve essere chiuso su se stesso e può essere costituito da uno o più nastri sovrapposti. La chiusura dei singoli avvolgimenti deve essere effettuata per mezzo di apposita macchina, in grado di imprimere al nastro una pretensione calibrata pari almeno al 30% della resistenza a rottura del nastro con sigillo. La resistenza della giunzione deve essere superiore al 65% della resistenza a rottura del nastro.					
	I fori devono essere chiusi ad entrambe le estremità con schiuma poliuretamica, per una profondità minima di 10 cm, qualora la foratura interessi un paramento esterno e quant'altro occorra a finire l'opera a perfetta regola d'arte.					
	E' compreso nel prezzo la sbruffata con malta tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE che deve precedere l'applicazione dell'intonaco di finitura (da computarsi a parte). E' invece esclusa la stonacatura e/o tracce nell'intonaco e successiva intonacatura di finitura da realizzarsi con malte cementizie prive di componenti aggressive per l'acciaio.					
	E, inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita a regola d'arte.Per interventi su pilastri80x40 cm, per una altezza di 325 cm, come da disegno (tipo) e tabelle allegati al progetto ed indicazioni della direzione lavori.					
	E L E M E N T I:					
	(E) [OP S_ALL] Operaio specializzato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,000	25,48	127,40	MDO
	(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,000	23,73	118,65	MDO
	(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,000	23,73	118,65	MDO
Nr. 9 NP.11A	(E) [OP Q_SBRUF] Operaio qualificato per sbruffatura con malta MASTER EMACO S950 o equivalente	h	4,250	23,73	100,85	MDO
	(E) [OP S_TAGLIO] Operaio specializzato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	3,100	25,48	78,99	MDO
	A R I P O R T A R E				544,54	

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	I M P O R T I		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O				544,54	
Nr. 10 NP.11B	(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	3,100	23,73	73,56	MDO
	(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	3,100	23,73	73,56	MDO
	(E) [L0102] Angolari pressopiegati in acciaio mandorlato 90x90x8mm L=375 cm	cadauno	4,000	137,78	551,12	MT
	(E) [L02] Nastri di acciaio inox 301 C10019 x 09 mm	m	106,400	2,20	234,08	MT
	(E) [L03] Elementi di giunzione per cucitura nastri in acciaio inox	cadauno	44,000	0,37	16,28	MT
	(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari	kg	14,000	0,57	7,98	MT
	(E) [L04_1] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per sbruffatura pilastro	kg	140,400	0,57	80,03	MT
	Sommano euro				1'581,15	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				55,34	
	Sommano euro				1'636,49	
	Spese Generali 15.00% * (1 581.15) euro				237,17	
	Sommano euro				1'873,66	
	Utili Impresa 10% * (1 818.32) euro				181,83	
	T O T A L E euro cadauno				2'055,49	
Nr. 10 NP.11B	NP11B Tipo CAM Rafforzamento dei pilastri 80x40x325 cm in calcestruzzo armato mediante avvolgimenti metallici presollecitati, tipo intervento CAM o equivalente realizzati con nastri in acciaio ad alta resistenza inox (UNI-EN10088-4), con dimensioni minime di: spessore 0.9 mm, larghezza di 19 mm e int.sse 7,5 cm e 1 spira nel tratto inferiore e int.sse 7.5 cm e 2 spire nel tratto superiore. La resistenza a rottura deve essere superiore a 1000Mpa. In corrispondenza degli spigoli devono essere posti in opera, a diretto contatto con il calcestruzzo, angolari in lamiera piegata in acciaio UNI-EN10025 S275JR mandorlato zincati a caldo con raggio di almeno 6 mm, allettati con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE, aventi ali di dimensioni minime 90x90 mm e spessore minimo 8 mm. Nel caso di pilastri, travi o setti con una dimensione nettamente prevalente sull'altra o con forma di sezione diversa dalla rettangolare, si può prevedere che il nastro attraversi la sezione per ottenere un efficace rafforzamento, attraverso forature trasversali nel calcestruzzo sfalsate lungo la verticale. In tal caso deve essere posizionata, a diretto contatto con la superficie, un'apposita piastra imbutita ripartitrice in acciaio UNI-EN10025 S235JR zincata a caldo, di dimensioni minime 125x125 mm e spessore minimo di 4 mm, allettata con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE. Ogni singolo avvolgimento deve essere chiuso su se stesso e può essere costituito da uno o più nastri sovrapposti. La chiusura dei singoli avvolgimenti deve essere effettuata per mezzo di apposita macchina, in grado di imprimere al nastro una pretensione calibrata pari almeno al 30% della resistenza a rottura del nastro con sigillo. La resistenza della giunzione deve essere superiore al 65% della resistenza a rottura del nastro.					
	I fori devono essere chiusi ad entrambe le estremità con schiuma poliuretanica, per una profondità minima di 10 cm, qualora la foratura interessi un paramento esterno e quant'altro occorra a finire l'opera a perfetta regola d'arte.					
	E' compreso nel prezzo la sbruffata con malta tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE che deve precedere l'applicazione dell'intonaco di finitura (da computarsi a parte). E' invece esclusa la stonacatura e/o tracce nell'intonaco e successiva intonacatura di finitura da realizzarsi con malte cementizie prive di componenti aggressive per l'acciaio.					
	E, inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita a regola d'arte.Per interventi su pilastri80x40 cm, per una altezza di 325 cm, come da disegno (tipo) e tabelle allegati al progetto ed indicazioni della direzione lavori.					
	E L E M E N T I:					
	(E) [OP S_ALL] Operaio specializzato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,000	25,48	127,40	MDO
Nr. 10 NP.11B	(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,000	23,73	118,65	MDO
	(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,000	23,73	118,65	MDO
	(E) [OP Q_SBRUF] Operaio qualificato per sbruffatura con malta MASTER EMACO S950 o equivalente	h	4,250	23,73	100,85	MDO
	A R I P O R T A R E				465,55	

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	I M P O R T I		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O				465,55	
Nr. 11 NP.12	(E) [OP S_TAGLIO] Operaio specializzato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	4,620	25,48	117,72	MDO
	(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	4,620	23,73	109,63	MDO
	(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	4,620	23,73	109,63	MDO
	(E) [L0102] Angolari pressopiegati in acciaio mandorlato 90x90x8mm L=375 cm	cadauno	4,000	137,78	551,12	MT
	(E) [L02] Nastri di acciaio inox 301 C10019 x 09 mm	m	106,400	2,20	234,08	MT
	(E) [L03] Elementi di giunzione per cucitura nastri in acciaio inox	cadauno	44,330	0,37	16,40	MT
	(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari	kg	14,000	0,57	7,98	MT
	(E) [L04_1] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per sbruffatura pilastro	kg	128,920	0,57	73,48	MT
	Sommano euro				1'685,59	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				59,00	
	Sommano euro				1'744,59	
	Spese Generali 15.00% * (1 685.59) euro				252,84	
	Sommano euro				1'997,43	
	Utili Impresa 10% * (1 938.43) euro				193,84	
	T O T A L E euro	cadauno			2'191,27	
	NP 12 CAM Rafforzamento dei nodi trave e pilastro in calcestruzzo armato mediante avvolgimenti metallici presollecitati, tipo intervento CAM o equivalente realizzati con nastri in acciaio ad alta resistenza inox (UNI-EN10088-4), con dimensioni minime di: spessore 0.9 mm, larghezza di 19 mm. La resistenza a rottura deve essere superiore a 1000Mpa. In particolare dovrà essere montata una piastra in acciaio dello spessore minimo di 8 mm, saldata ai profili ad elle in acciaio del pilastro. La piastra dovrà essere fasciata con2 ricorsi di nastri in numero di 10nastri sovrapposti. Nel caso di pilastri, travi o setti con una dimensione nettamente prevalente sull'altra o con forma di sezione diversa dalla rettangolare, si può prevedere che il nastro attraversi la sezione per ottenere un efficace rafforzamento, attraverso forature trasversali nel calcestruzzo sfalsate lungo la verticale. In tal caso deve essere posizionata, a diretto contatto con la superficie, un'apposita piastra imbutita ripartitrice in acciaio UNI-EN10025 S235JR zincata a caldo, di dimensioni minime 125x125 mm e spessore minimo di 4 mm, allettata con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE. Ogni singolo avvolgimento deve essere chiuso su se stesso e può essere costituito da uno o più nastri sovrapposti. La chiusura dei singoli avvolgimenti deve essere effettuata per mezzo di apposita macchina, in grado di imprimere al nastro una pretensione calibrata pari almeno al 30% della resistenza a rottura del nastro con sigillo. La resistenza della giunzione deve essere superiore al 65% della resistenza a rottura del nastro. I fori devono essere chiusi ad entrambe le estremità con schiuma poliuretanic, per una profondità minima di 10 cm, qualora la foratura interessi un paramento esterno e quant'altro occorra a finire l'opera a perfetta regola d'arte.L'applicazione dell'intonaco di finitura (da computarsi a parte), deve essere preceduta da sbruffata con malta cementizia di protezione tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE. La voce comprende: la messa in opera di un piatto di acciaio da 8 mm saldato alle ali degli angolari e staffe di chiusura ad avvolgimenti multipli in acciaio inox. Con esclusione di stonacatura e/o tracce nell'intonaco e succe.va intonacatura di finitura da realizzarsi con malte cementizie prive di componenti aggressive per l'acciaio. Per ogni nodo rinforzato interventi su nodi come da disegni allegati al progetto ed indicazioni della direzione lavori. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita a regola d'arte.					
	E L E M E N T I:					
	Messa in opera del piatto in acciaio saldato agli angolari e staffe chiusura ad avvolgimenti multipli					
	(E) [OP S] Operaio specializzato	h	0,200	25,48	5,10	MDO
	(E) [OP Q] Operaio qualificato	h	0,200	23,73	4,75	MDO
	(E) [OP Q] Operaio qualificato	h	0,200	23,73	4,75	MDO
	Taglio di nastri in acciaio inox 301.C1000 a misura e inserimento sigilli. Disposizione dei nastri in posizione (2 ricorsi di nastri, 10 sovrapposizioni) Posizionamento macchina tesatrice dei nastri e sigillatura					
	(E) [OP S] Operaio specializzato	h	0,400	25,48	10,19	MDO
	(E) [OP Q] Operaio qualificato	h	0,400	23,73	9,49	MDO
	(E) [OP Q] Operaio qualificato	h	0,400	23,73	9,49	MDO
	(E) [P AC] Piatto acciaio	kg	58,900	0,95	55,96	MT
	(E) [L02] Nastri di acciaio inox 301 C10019 x 09 mm	m	36,000	2,20	79,20	MT
	(E) [L03] Elementi di giunzione per cucitura nastri in acciaio inox	cadauno	20,000	0,37	7,40	MT
	A R I P O R T A R E				186,33	

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	I M P O R T I		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O				186,33	
Nr. 12 NP.1A	(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari	kg	10,000	0,57	5,70	MT
	Sommano euro				192,03	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				6,72	
	Sommano euro				198,75	
	Spese Generali 15.00% * (192.03) euro				28,80	
	Sommano euro				227,55	
	Utili Impresa 10% * (220.83) euro				22,08	
	T O T A L E euro cadauno				249,63	
<p>NP1ATipo CAM Rafforzamento dei pilastri 40x40x325 cm in calcestruzzo armato mediante avvolgimenti metallici presollecitati, tipo intervento CAM o equivalente realizzati con nastri in acciaio ad alta resistenza inox (UNI-EN10088-4), con dimensioni minime di: spessore 0.9 mm, larghezza di 19 mm e int.sse 7,5 cm e 1 spira . La resistenza a rottura deve essere superiore a 1000Mpa. In corrispondenza degli spigoli devono essere posti in opera, a diretto contatto con il calcestruzzo, angolari in lamiera piegata in acciaio UNI-EN10025 S275JR mandorlato zincati a caldo con raggio di almeno 6 mm, allettati con malta ad alta resistenza tipo aventi ali di dimensioni minime 60x60 mm e spessore minimo 6 mm. Nel caso di pilastri, travi o setti con una dimensione nettamente prevalente sull'altra o con forma di sezione diversa dalla rettangolare, si può prevedere che il nastro attraversi la sezione per ottenere un efficace rafforzamento, attraverso forature trasversali nel calcestruzzo sfalsate lungo la verticale. In tal caso deve essere posizionata, a diretto contatto con la superficie, un'apposita piastra imbutita ripartitrice in acciaio UNI-EN10025 S235JR zincata a caldo, di dimensioni minime 125x125 mm e spessore minimo di 4 mm, allettata con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE. Ogni singolo avvolgimento deve essere chiuso su se stesso e può essere costituito da uno o più nastri sovrapposti. La chiusura dei singoli avvolgimenti deve essere effettuata per mezzo di apposita macchina, in grado di imprimere al nastro una pretensione calibrata pari almeno al 30% della resistenza a rottura del nastro con sigillo. La resistenza della giunzione deve essere superiore al 65% della resistenza a rottura del nastro.</p> <p>I fori devono essere chiusi ad entrambe le estremità con schiuma poliuretanica, per una profondità minima di 10 cm, qualora la foratura interessi un paramento esterno e quant'altro occorra a finire l'opera a perfetta regola d'arte.</p> <p>E' compreso nel prezzo la sbruffata con malta tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE che deve precedere l'applicazione dell'intonaco di finitura (da computarsi a parte). E' invece esclusa la stonacatura e/o tracce nell'intonaco e successiva intonacatura di finitura da realizzarsi con malte cementizie prive di componenti aggressive per l'acciaio.</p> <p>E', inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita a regola d'arte.Per interventi su pilastri40x40 cm, per una altezza di 325 cm, come da disegno (tipo) e tabelle allegati al progetto ed indicazioni della direzione lavori.</p> <p>E L E M E N T I:</p> <p>(E) [OP S_ALL] Operaio specializzato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta</p> <p>(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta</p> <p>(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta</p> <p>(E) [OP Q_SBRUF] Operaio qualificato per sbruffatura con malta MASTER EMACO S950 o equivalente</p> <p>(E) [OP S_TAGLIO] Operaio specializzato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri</p> <p>(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri</p> <p>(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri</p> <p>(E) [L0101] Angolari Pressopiegati in acciaio mandorlato 60x60x6 mm L=325 cm - Pilastro Grande</p> <p>(E) [L02] Nastri di acciaio inox 301 C10019 x 09 mm</p>						
	A R I P O R T A R E				1'092,09	

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	I M P O R T I		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O				1'092,09	
Nr. 13 NP.1B	(E) [L03] Elementi di giunzione per cucitura nastri in acciaio inox	cadauno	44,330	0,37	16,40	MT
	(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari	kg	13,000	0,57	7,41	MT
	(E) [L04_1] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per sbruffatura pilastro	kg	94,000	0,57	53,58	MT
	Sommano euro				1'169,48	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				40,93	
	Sommano euro				1'210,41	
	Spese Generali 15.00% * (1 169.48) euro				175,42	
	Sommano euro				1'385,83	
	Utili Impresa 10% * (1 344.90) euro				134,49	
	T O T A L E euro	cadauno			1'520,32	
<p>NP1BTipo CAM Rafforzamento dei pilastri 40x40x325 cm in calcestruzzo armato mediante avvolgimenti metallici presollecitati, tipo intervento CAM o equivalente realizzati con nastri in acciaio ad alta resistenza inox (UNI-EN10088-4), con dimensioni minime di: spessore 0.9 mm, larghezza di 19 mm e int.sse 7,5 cm e 2 spire. La resistenza a rottura deve essere superiore a 1000Mpa. In corrispondenza degli spigoli devono essere posti in opera, a diretto contatto con il calcestruzzo, angolari in lamiera piegata in acciaio UNI-EN10025 S275JR mandorlato zincati a caldo con raggio di lmeno 6 mm, allettati con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE, aventi ali di dimensioni minime 90x90 mm e spessore minimo 8 mm. Nel caso di pilastri, travi o setti con una dimensione nettamente prevalente sull'altra o con forma di sezione diversa dalla rettangolare, si può prevedere che il nastro attraversi la sezione per ottenere un efficace rafforzamento, attraverso forature trasversali nel calcestruzzo sfalsate lungo la verticale. In tal caso deve essere posizionata, a diretto contatto con la superficie, un'apposita piastra imbutita ripartitrice in acciaio UNI-EN10025 S235JR zincata a caldo, di dimensioni minime 125x125 mm e spessore minimo di 4 mm, allettata con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE. Ogni singolo avvolgimento deve essere chiuso su se stesso e può essere costituito da uno o più nastri sovrapposti. La chiusura dei singoli avvolgimenti deve essere effettuata per mezzo di apposita macchina, in grado di imprimere al nastro una pretensione calibrata pari almeno al 30% della resistenza a rottura del nastro con sigillo. La resistenza della giunzione deve essere superiore al 65% della resistenza a rottura del nastro.</p> <p>I fori devono essere chiusi ad entrambe le estremità con schiuma poliuretantica, per una profondità minima di 10 cm, qualora la foratura interessi un paramento esterno e quant'altro occorra a finire l'opera a perfetta regola d'arte.</p> <p>E' compreso nel prezzo la sbruffata con malta tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE che deve precedere l'applicazione dell'intonaco di finitura (da computarsi a parte). E' invece esclusa la stonacatura e/o tracce nell'intonaco e successiva intonacatura di finitura da realizzarsi con malte cementizie prive di componenti aggressive per l'acciaio.</p> <p>E', inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita a regola d'arte.Per interventi su pilastri40x40 cm, per una altezza di 325 cm, come da disegno (tipo) e tabelle allegati al progetto ed indicazioni della direzione lavori.</p> <p>E L E M E N T I:</p> <p>(E) [OP S_ALL] Operaio specializzato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta</p> <p>(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta</p> <p>(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta</p> <p>(E) [OP Q_SBRUF] Operaio qualificato per sbruffatura con malta MASTER EMACO S950 o equivalente</p> <p>(E) [OP S_TAGLIO] Operaio specializzato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri</p> <p>(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri</p> <p>(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri</p>						
	A R I P O R T A R E				888,13	

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	I M P O R T I		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O				888,13	
Nr. 14 NP.1C	(E) [L0102] Angolari pressopiegati in acciaio mandorlato 90x90x8mm L=375 cm	cadauno	4,000	137,78	551,12	MT
	(E) [L03] Elementi di giunzione per cucitura nastri in acciaio inox	cadauno	45,330	0,37	16,77	MT
	(E) [L02] Nastri di acciaio inox 301 C10019 x 09 mm	m	141,870	2,20	312,11	MT
	(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari	kg	14,000	0,57	7,98	MT
	(E) [L04_1] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per sbruffatura pilastro	kg	94,000	0,57	53,58	MT
	Sommano euro				1'829,69	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				64,04	
	Sommano euro				1'893,73	
	Spese Generali 15.00% * (1 829.69) euro				274,45	
	Sommano euro				2'168,18	
	Utili Impresa 10% * (2 104.14) euro				210,41	
	T O T A L E euro	cadauno			2'378,59	
Nr. 14 NP.1C	NP1CTipo CAM Rafforzamento dei pilastri 40x40x325 cm in calcestruzzo armato mediante avvolgimenti metallici presollecitati, tipo intervento CAM o equivalente realizzati con nastri in acciaio ad alta resistenza inox (UNI-EN10088-4), con dimensioni minime di: spessore 0.9 mm, larghezza di 19 mm e int.sse 15 cm 1 spira. La resistenza a rottura deve essere superiore a 1000Mpa. In corrispondenza degli spigoli devono essere posti in opera, a diretto contatto con il calcestruzzo, angolari in lamiera piegata in acciaio UNI-EN10025 S275JR mandorlato zincati a caldo con raggio di almeno 6 mm, allettati con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE, aventi ali di dimensioni minime 60x60 mm e spessore minimo 6 mm. Nel caso di pilastri, travi o setti con una dimensione nettamente prevalente sull'altra o con forma di sezione diversa dalla rettangolare, si può prevedere che il nastro attraversi la sezione per ottenere un efficace rafforzamento, attraverso forature trasversali nel calcestruzzo sfalsate lungo la verticale. In tal caso deve essere posizionata, a diretto contatto con la superficie, un'apposita piastra imbutita ripartitrice in acciaio UNI-EN10025 S235JR zincata a caldo, di dimensioni minime 125x125 mm e spessore minimo di 4 mm, allettata con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE. Ogni singolo avvolgimento deve essere chiuso su se stesso e può essere costituito da uno o più nastri sovrapposti. La chiusura dei singoli avvolgimenti deve essere effettuata per mezzo di apposita macchina, in grado di imprimere al nastro una pretensione calibrata pari almeno al 30% della resistenza a rottura del nastro con sigillo. La resistenza della giunzione deve essere superiore al 65% della resistenza a rottura del nastro.					
	I fori devono essere chiusi ad entrambe le estremità con schiuma poliuretanica, per una profondità minima di 10 cm, qualora la foratura interessi un paramento esterno e quant'altro occorra a finire l'opera a perfetta regola d'arte.					
	E' compreso nel prezzo la sbruffata con malta tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE che deve precedere l'applicazione dell'intonaco di finitura (da computarsi a parte). E' invece esclusa la stonacatura e/o tracce nell'intonaco e successiva intonacatura di finitura da realizzarsi con malte cementizie prive di componenti aggressive per l'acciaio.					
	E', inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita a regola d'arte.Per interventi su pilastri 40x40 cm, per una altezza di 325 cm, come da disegno (tipo) e tabelle allegati al progetto ed indicazioni della direzione lavori.					
	E L E M E N T I:					
	(E) [OP S_ALL] Operaio specializzato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,000	25,48	127,40	MDO
	(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,000	23,73	118,65	MDO
	(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,000	23,73	118,65	MDO
	(E) [OP Q_SBRUF] Operaio qualificato per sbruffatura con malta MASTER EMACO S950 o equivalente	h	3,000	23,73	71,19	MDO
	(E) [OP S_TAGLIO] Operaio specializzato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	2,000	25,48	50,96	MDO
	(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	2,000	23,73	47,46	MDO
	(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e					
	A R I P O R T A R E				534,31	

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	I M P O R T I		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O				534,31	
Nr. 15 NP.1D	inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	2,000	23,73	47,46	MDO
	(E) [L01] Angolari pressopiegati in acciaio mandrolato 60x60x6 mm L=325 - Pilastro standard	cadauno	4,000	63,74	254,96	MT
	(E) [L02] Nastri di acciaio inox 301 C10019 x 09 mm	m	36,270	2,20	79,79	MT
	(E) [L03] Elementi di giunzione per cucitura nastri in acciaio inox	cadauno	22,660	0,37	8,38	MT
	(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari	kg	13,000	0,57	7,41	MT
	(E) [L04_1] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per sbruffatura pilastro	kg	94,000	0,57	53,58	MT
	Sommano euro				985,89	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				34,51	
	Sommano euro				1'020,40	
	Spese Generali 15.00% * (985.89) euro				147,88	
	Sommano euro				1'168,28	
	Utili Impresa 10% * (1 133.77) euro				113,38	
	T O T A L E euro	cadauno			1'281,66	
Nr. 15 NP.1D	NP1D Tipo CAM Rafforzamento dei pilastri 40x40x325 cm in calcestruzzo armato mediante avvolgimenti metallici presollecitati, tipo intervento CAM o equivalente realizzati con nastri in acciaio ad alta resistenza inox (UNI-EN10088-4), con dimensioni minime di: spessore 0.9 mm, larghezza di 19 mm e int.sse 7,5 cm e 2 spire nel tratto inferiore e interasse 7,5 cm 1 spira nel tratto superiore. La resistenza a rottura deve essere superiore a 1000Mpa. In corrispondenza degli spigoli devono essere posti in opera, a diretto contatto con il calcestruzzo, angolari in lamiera piegata in acciaio UNI-EN10025 S275JR mandrolato zincati a caldo con raggio di almeno 6 mm, allettati con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE, aventi ali di dimensioni minime 90x90 mm e spessore minimo 8 mm. Nel caso di pilastri, travi o setti con una dimensione nettamente prevalente sull'altra o con forma di sezione diversa dalla rettangolare, si può prevedere che il nastro attraversi la sezione per ottenere un efficace rafforzamento, attraverso forature trasversali nel calcestruzzo sfalsate lungo la verticale. In tal caso deve essere posizionata, a diretto contatto con la superficie, un'apposita piastra imbutita ripartitrice in acciaio UNI-EN10025 S235JR zincata a caldo, di dimensioni minime 125x125 mm e spessore minimo di 4 mm, allettata con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE. Ogni singolo avvolgimento deve essere chiuso su se stesso e può essere costituito da uno o più nastri sovrapposti. La chiusura dei singoli avvolgimenti deve essere effettuata per mezzo di apposita macchina, in grado di imprimere al nastro una pretensione calibrata pari almeno al 30% della resistenza a rottura del nastro con sigillo. La resistenza della giunzione deve essere superiore al 65% della resistenza a rottura del nastro.					
	I fori devono essere chiusi ad entrambe le estremità con schiuma poliuretana, per una profondità minima di 10 cm, qualora la foratura interessi un paramento esterno e quant'altro occorra a finire l'opera a perfetta regola d'arte.					
	E' compreso nel prezzo la sbruffata con malta tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE che deve precedere l'applicazione dell'intonaco di finitura (da computarsi a parte). E' invece esclusa la stonacatura e/o tracce nell'intonaco e successiva intonacatura di finitura da realizzarsi con malte cementizie prive di componenti aggressive per l'acciaio.					
	E', inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita a regola d'arte. Per interventi su pilastri 40x40 cm, per una altezza di 325 cm, come da disegno (tipo) e tabelle allegati al progetto ed indicazioni della direzione lavori.					
	E L E M E N T I:					
	(E) [OP S_ALL] Operaio specializzato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,000	25,48	127,40	MDO
	(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,000	23,73	118,65	MDO
	(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,000	23,73	118,65	MDO
Nr. 15 NP.1D	(E) [OP Q_SBRUF] Operaio qualificato per sbruffatura con malta MASTER EMACO S950 o equivalente	h	3,000	23,73	71,19	MDO
	(E) [OP S_TAGLIO] Operaio specializzato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	4,690	25,48	119,50	MDO
	(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e					
	A R I P O R T A R E				555,39	

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	I M P O R T I		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O				555,39	
Nr. 16 NP.1E	inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	4,690	23,73	111,29	MDO
	(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	4,690	23,73	111,29	MDO
	(E) [L0102] Angolari pressopiegati in acciaio mandorlato 90x90x8mm L=375 cm	cadauno	4,000	137,78	551,12	MT
	(E) [L02] Nastri di acciaio inox 301 C10019 x 09 mm	m	107,200	2,20	235,84	MT
	(E) [L03] Elementi di giunzione per cucitura nastri in acciaio inox	cadauno	67,000	0,37	24,79	MT
	(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari	kg	14,000	0,57	7,98	MT
	(E) [L04_1] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per sbruffatura pilastro	kg	94,000	0,57	53,58	MT
	Sommano euro				1'651,28	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				57,79	
	Sommano euro				1'709,07	
	Spese Generali 15.00% * (1 651.28) euro				247,69	
	Sommano euro				1'956,76	
	Utili Impresa 10% * (1 898.97) euro				189,90	
	T O T A L E euro	cadauno			2'146,66	
Nr. 16 NP.1E	NP1ETipo CAM Rafforzamento dei pilastri 40x40x325 cm in calcestruzzo armato mediante avvolgimenti metallici presollecitati, tipo intervento CAM o equivalente realizzati con nastri in acciaio ad alta resistenza inox (UNI-EN10088-4), con dimensioni minime di: spessore 0.9 mm, larghezza di 19 mm e int.sse 7,5 e 1 spire nel tratto inferiore e interasse 10 cm e 1 spira nel tratto superiore. La resistenza a rottura deve essere superiore a 1000Mpa. In corrispondenza degli spigoli devono essere posti in opera, a diretto contatto con il calcestruzzo, angolari in lamiera piegata in acciaio UNI-EN10025 S275JR mandorlato zincati a caldo con raggio di almeno 6 mm, allettati con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE, aventi ali di dimensioni minime 60x60 mm e spessore minimo 6mm. Nel caso di pilastri, travi o setti con una dimensione nettamente prevalente sull'altra o con forma di sezione diversa dalla rettangolare, si può prevedere che il nastro attraversi la sezione per ottenere un efficace rafforzamento, attraverso forature trasversali nel calcestruzzo sfalsate lungo la verticale. In tal caso deve essere posizionata, a diretto contatto con la superficie, un'apposita piastra imbutita ripartitrice in acciaio UNI-EN10025 S235JR zincata a caldo, di dimensioni minime 125x125 mm e spessore minimo di 4 mm, allettata con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE. Ogni singolo avvolgimento deve essere chiuso su se stesso e può essere costituito da uno o più nastri sovrapposti. La chiusura dei singoli avvolgimenti deve essere effettuata per mezzo di apposita macchina, in grado di imprimere al nastro una pretensione calibrata pari almeno al 30% della resistenza a rottura del nastro con sigillo. La resistenza della giunzione deve essere superiore al 65% della resistenza a rottura del nastro.					
	I fori devono essere chiusi ad entrambe le estremità con schiuma poliuretanica, per una profondità minima di 10 cm, qualora la foratura interessi un paramento esterno e quant'altro occorra a finire l'opera a perfetta regola d'arte.					
	E' compreso nel prezzo la sbruffata con malta tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE che deve precedere l'applicazione dell'intonaco di finitura (da computarsi a parte). E' invece esclusa la stonacatura e/o tracce nell'intonaco e successiva intonacatura di finitura da realizzarsi con malte cementizie prive di componenti aggressive per l'acciaio.					
	E', inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita a regola d'arte.Per interventi su pilastri40x40 cm, per una altezza di 325 cm, come da disegno (tipo) e tabelle allegati al progetto ed indicazioni della direzione lavori.					
	E L E M E N T I:					
	(E) [OP S_ALL] Operaio specializzato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,000	25,48	127,40	MDO
Nr. 16 NP.1E	(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,000	23,73	118,65	MDO
	(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,000	23,73	118,65	MDO
	(E) [OP Q_SBRUF] Operaio qualificato per sbruffatura con malta MASTER EMACO S950 o equivalente	h	3,000	23,73	71,19	MDO
	(E) [OP S_TAGLIO] Operaio specializzato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e					
	A R I P O R T A R E				435,89	

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	I M P O R T I		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O				435,89	
Nr. 17 NP.1F	inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	2,720	25,48	69,31	MDO
	(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	2,720	23,73	64,55	MDO
	(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	2,720	23,73	64,55	MDO
	(E) [L0103] angolari pressopiegato x60 x60 mm L=325 n acciaio mandorlato zincato 60- Pilastro Medio	cadauno	4,000	64,74	258,96	MT
	(E) [L02] Nastri di acciaio inox 301 C10019 x 09 mm	m	62,400	2,20	137,28	MT
	(E) [L03] Elementi di giunzione per cucitura nastri in acciaio inox	cadauno	39,000	0,37	14,43	MT
	(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari	kg	13,000	0,57	7,41	MT
	(E) [L04_1] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per sbruffatura pilastro	kg	94,000	0,57	53,58	MT
	Sommano euro				1'105,96	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				38,71	
	Sommano euro				1'144,67	
	Spese Generali 15.00% * (1 105.96) euro				165,89	
	Sommano euro				1'310,56	
	Utili Impresa 10% * (1 271.85) euro				127,19	
	T O T A L E euro	cadauno			1'437,75	
Nr. 17 NP.1F	NP1FTipo CAM Rafforzamento dei pilastri 40x40x2,80cm in calcestruzzo armato mediante avvolgimenti metallici presollecitati, tipo intervento CAM o equivalente realizzati con nastri in acciaio ad alta resistenza inox (UNI-EN10088-4), con dimensioni minime di: spessore 0.9 mm, larghezza di 19 mm e int.sse 7,5 cm e 1 spira . La resistenza a rottura deve essere superiore a 1000Mpa. In corrispondenza degli spigoli devono essere posti in opera, a diretto contatto con il calcestruzzo, angolari in lamiera piegata in acciaio UNI-EN10025 S275JR mandorlato zincati a caldo con raggio di almeno 6 mm, allettati con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE, aventi ali di dimensioni minime 60x60 mm e spessore minimo 6 mm. Nel caso di pilastri, travi o setti con una dimensione nettamente prevalente sull'altra o con forma di sezione diversa dalla rettangolare, si può prevedere che il nastro attraversi la sezione per ottenere un efficace rafforzamento, attraverso forature trasversali nel calcestruzzo sfalsate lungo la verticale. In tal caso deve essere posizionata, a diretto contatto con la superficie, un'apposita piastra imbutita ripartitrice in acciaio UNI-EN10025 S235JR zincata a caldo, di dimensioni minime 125x125 mm e spessore minimo di 4 mm, allettata con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE. Ogni singolo avvolgimento deve essere chiuso su se stesso e può essere costituito da uno o più nastri sovrapposti. La chiusura dei singoli avvolgimenti deve essere effettuata per mezzo di apposita macchina, in grado di imprimere al nastro una pretensione calibrata pari almeno al 30% della resistenza a rottura del nastro con sigillo. La resistenza della giunzione deve essere superiore al 65% della resistenza a rottura del nastro.					
	I fori devono essere chiusi ad entrambe le estremità con schiuma poliuretanic, per una profondità minima di 10 cm, qualora la foratura interessi un paramento esterno e quant'altro occorra a finire l'opera a perfetta regola d'arte.					
	E' compreso nel prezzo la sbruffata con malta tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE che deve precedere l'applicazione dell'intonaco di finitura (da computarsi a parte). E' invece esclusa la stonacatura e/o tracce nell'intonaco e successiva intonacatura di finitura da realizzarsi con malte cementizie prive di componenti aggressive per l'acciaio.					
	E', inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita a regola d'arte.Per interventi su pilastri40x40 cm, per una altezza di 2,80 cm, come da disegno (tipo) e tabelle allegati al progetto ed indicazioni della direzione lavori.					
	E L E M E N T I:					
Nr. 17 NP.1F	(E) [OP S_ALL] Operaio specializzato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	4,000	25,48	101,92	MDO
	(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	4,000	23,73	94,92	MDO
	(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	4,000	23,73	94,92	MDO
	(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	4,000	23,73	94,92	MDO
	A R I P O R T A R E				291,76	

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	I M P O R T I		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O				291,76	
Nr. 18 NP.1G	(E) [OP_Q_SBRUF] Operaio qualificato per sbruffatura con malta MASTER EMACO S950 o equivalente	h	2,500	23,73	59,33	MDO
	(E) [OP_S_TAGLIO] Operaio specializzato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	2,680	25,48	68,29	MDO
	(E) [OP_Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	2,680	23,73	63,60	MDO
	(E) [OP_Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	2,680	23,73	63,60	MDO
	(E) [L0104] Angolari pressopiegati in acciaio mandorlato zincato 60x60x6mm L 280 cm	cadauno	4,000	47,80	191,20	MT
	(E) [L02] Nastri di acciaio inox 301 C10019 x 09 mm	m	61,330	2,20	134,93	MT
	(E) [L03] Elementi di giunzione per cucitura nastri in acciaio inox	cadauno	38,330	0,37	14,18	MT
	(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari	kg	11,000	0,57	6,27	MT
	(E) [L04_1] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per sbruffatura pilastro	kg	80,640	0,57	45,96	MT
	Sommano euro				939,12	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				32,87	
	Sommano euro				971,99	
	Spese Generali 15.00% * (939.12) euro				140,87	
	Sommano euro				1'112,86	
	Utili Impresa 10% * (1 079.99) euro				108,00	
	T O T A L E euro cadauno				1'220,86	
	NP1G Tipo CAM Rafforzamento dei pilastri 40x40x375cm in calcestruzzo armato mediante avvolgimenti metallici presollecitati, tipo intervento CAM o equivalente realizzati con nastri in acciaio ad alta resistenza inox (UNI-EN10088-4), con dimensioni minime di: spessore 0.9 mm, larghezza di 19 mm e int.sse 7,5 cm e 1 spirale. La resistenza a rottura deve essere superiore a 1000Mpa. In corrispondenza degli spigoli devono essere posti in opera, a diretto contatto con il calcestruzzo, angolari in lamiera piegata in acciaio UNI-EN10025 S275JR mandorlato zincati a caldo con raggio di almeno 6 mm, allettati con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE, aventi ali di dimensioni minime 60x60 mm e spessore minimo 6 mm. Nel caso di pilastri, travi o setti con una dimensione nettamente prevalente sull'altra o con forma di sezione diversa dalla rettangolare, si può prevedere che il nastro attraversi la sezione per ottenere un efficace rafforzamento, attraverso forature trasversali nel calcestruzzo sfalsate lungo la verticale. In tal caso deve essere posizionata, a diretto contatto con la superficie, un'apposita piastra imbutita ripartitrice in acciaio UNI-EN10025 S235JR zincata a caldo, di dimensioni minime 125x125 mm e spessore minimo di 4 mm, allettata con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE. Ogni singolo avvolgimento deve essere chiuso su se stesso e può essere costituito da uno o più nastri sovrapposti. La chiusura dei singoli avvolgimenti deve essere effettuata per mezzo di apposita macchina, in grado di imprimere al nastro una pretensione calibrata pari almeno al 30% della resistenza a rottura del nastro con sigillo. La resistenza della giunzione deve essere superiore al 65% della resistenza a rottura del nastro. I fori devono essere chiusi ad entrambe le estremità con schiuma poliuretantica, per una profondità minima di 10 cm, qualora la foratura interessi un paramento esterno e quant'altro occorra a finire l'opera a perfetta regola d'arte. E' compreso nel prezzo la sbruffatura con malta tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE che deve precedere l'applicazione dell'intonaco di finitura (da computarsi a parte). E' invece esclusa la stonacatura e/o tracce nell'intonaco e successiva intonacatura di finitura da realizzarsi con malte cementizie prive di componenti aggressive per l'acciaio. E', inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita a regola d'arte. Per interventi su pilastri 40x40 cm, per una altezza di 375 cm, come da disegno (tipo) e tabelle allegati al progetto ed indicazioni della direzione lavori.					
	E L E M E N T I:					
	(E) [OP_S_ALL] Operaio specializzato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,500	25,48	140,14	MDO
	(E) [OP_Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,500	23,73	130,52	MDO
	(E) [OP_Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli					
	A R I P O R T A R E				270,66	

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	I M P O R T I		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O				270,66	
Nr. 19 NP.1L	del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,500	23,73	130,52	MDO
	(E) [OP Q_SBRUF] Operaio qualificato per sbruffatura con malta MASTER EMACO S950 o equivalente	h	3,000	23,73	71,19	MDO
	(E) [OP S_TAGLIO] Operaio specializzato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	3,570	25,48	90,96	MDO
	(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	3,570	23,73	84,72	MDO
	(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	3,570	23,73	84,72	MDO
	(E) [L0101] Angolari Pressopiegati in acciaio mandorlato 60x60x6 mm L=325 cm - Pilastro Grande	cadauno	4,000	68,51	274,04	MT
	(E) [L02] Nastri di acciaio inox 301 C10019 x 09 mm	m	81,600	2,20	179,52	MT
	(E) [L03] Elementi di giunzione per cucitura nastri in acciaio inox	cadauno	51,000	0,37	18,87	MT
	(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari	kg	13,000	0,57	7,41	MT
	(E) [L04_1] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per sbruffatura pilastro	kg	108,000	0,57	61,56	MT
	Sommano euro				1'274,17	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				44,60	
	Sommano euro				1'318,77	
	Spese Generali 15.00% * (1 274.17) euro				191,13	
	Sommano euro				1'509,90	
	Utili Impresa 10% * (1 465.30) euro				146,53	
	T O T A L E euro	cadauno			1'656,43	
Nr. 19 NP.1L	NP1L Tipo CAM Rafforzamento dei pilastri 40x40x325 cm in calcestruzzo armato mediante avvolgimenti metallici presollecitati, tipo intervento CAM o equivalente realizzati con nastri in acciaio ad alta resistenza inox (UNI-EN10088-4), con dimensioni minime di: spessore 0.9 mm, larghezza di 19 mm e int.sse 7,5 e 1 spire nel tratto inferiore e interasse 15 cm e 1 spira nel tratto superiore. La resistenza a rottura deve essere superiore a 1000Mpa. In corrispondenza degli spigoli devono essere posti in opera, a diretto contatto con il calcestruzzo, angolari in lamiera piegata in acciaio UNI-EN10025 S275JR mandorlato zincati a caldo con raggio di almeno 6 mm, allettati con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE, aventi ali di dimensioni minime 60x60 mm e spessore minimo 6mm. Nel caso di pilastri, travi o setti con una dimensione nettamente prevalente sull'altra o con forma di sezione diversa dalla rettangolare, si può prevedere che il nastro attraversi la sezione per ottenere un efficace rafforzamento, attraverso forature trasversali nel calcestruzzo sfalsate lungo la verticale. In tal caso deve essere posizionata, a diretto contatto con la superficie, un'apposita piastra imbutita ripartitrice in acciaio UNI-EN10025 S235JR zincata a caldo, di dimensioni minime 125x125 mm e spessore minimo di 4 mm, allettata con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE. Ogni singolo avvolgimento deve essere chiuso su se stesso e può essere costituito da uno o più nastri sovrapposti. La chiusura dei singoli avvolgimenti deve essere effettuata per mezzo di apposita macchina, in grado di imprimere al nastro una pretensione calibrata pari almeno al 30% della resistenza a rottura del nastro con sigillo. La resistenza della giunzione deve essere superiore al 65% della resistenza a rottura del nastro.					
	I fori devono essere chiusi ad entrambe le estremità con schiuma poliuretanica, per una profondità minima di 10 cm, qualora la foratura interessi un paramento esterno e quant'altro occorra a finire l'opera a perfetta regola d'arte. E' compreso nel prezzo la sbruffatura con malta tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE che deve precedere l'applicazione dell'intonaco di finitura (da computarsi a parte). E' invece esclusa la stonacatura e/o tracce nell'intonaco e successiva intonacatura di finitura da realizzarsi con malte cementizie prive di componenti aggressive per l'acciaio. E, inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita a regola d'arte. Per interventi su pilastri 40x40 cm, per una altezza di 325 cm, come da disegno (tipo) e tabelle allegati al progetto ed indicazioni della direzione lavori. E L E M E N T I: (E) [OP S_ALL] Operaio specializzato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta (E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa	h	5,000	25,48	127,40	MDO
	A R I P O R T A R E				127,40	

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	I M P O R T I		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O				127,40	
Nr. 20 NP.1M	maturazione della malta	h	5,000	23,73	118,65	MDO
	(E) [OP_Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,000	23,73	118,65	MDO
	(E) [OP_Q_SBRUF] Operaio qualificato per sbruffatura con malta MASTER EMACO S950 o equivalente	h	3,000	23,73	71,19	MDO
	(E) [OP_S_TAGLIO] Operaio specializzato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	2,340	25,48	59,62	MDO
	(E) [OP_Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	2,340	23,73	55,53	MDO
	(E) [OP_Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	2,340	23,73	55,53	MDO
	(E) [L0103] angolari pressopiegato x60 x60 mm L=325 n acciaio mandorlato zincato 60- Pilastro Medio	cadauno	4,000	64,74	258,96	MT
	(E) [L02] Nastri di acciaio inox 301 C10019 x 09 mm	m	53,600	2,20	117,92	MT
	(E) [L03] Elementi di giunzione per cucitura nastri in acciaio inox	cadauno	33,500	0,37	12,40	MT
	(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari	kg	13,000	0,57	7,41	MT
	(E) [L04_1] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per sbruffatura pilastro	kg	94,000	0,57	53,58	MT
	Sommano euro				1'056,84	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				36,99	
	Sommano euro				1'093,83	
	Spese Generali 15.00% * (1 056.84) euro				158,53	
	Sommano euro				1'252,36	
	Utili Impresa 10% * (1 215.37) euro				121,54	
	T O T A L E euro	cadauno			1'373,90	
Nr. 20 NP.1M	NP1M Tipo CAM Rafforzamento dei pilastri 40x40x325 cm in calcestruzzo armato mediante avvolgimenti metallici presollecitati, tipo intervento CAM o equivalente realizzati con nastri in acciaio ad alta resistenza inox (UNI-EN10088-4), con dimensioni minime di: spessore 0.9 mm, larghezza di 19 mm e int.sse 4 cm e 3 spire nel tratto inferiore e int.sse 7.5 cm e 2 spire nel tratto superiore. La resistenza a rottura deve essere superiore a 1000Mpa. In corrispondenza degli spigoli devono essere posti in opera, a diretto contatto con il calcestruzzo, angolari in lamiera piegata in acciaio UNI-EN10025 S275JR mandorlato zincati a caldo con raggio di almeno 6 mm, allettati con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE, aventi ali di dimensioni minime 100x100 mm e spessore minimo 8 mm. Nel caso di pilastri, travi o setti con una dimensione nettamente prevalente sull'altra o con forma di sezione diversa dalla rettangolare, si può prevedere che il nastro attraverso la sezione per ottenere un efficace rafforzamento, attraverso forature trasversali nel calcestruzzo sfalsate lungo la verticale. In tal caso deve essere posizionata, a diretto contatto con la superficie, un'apposita piastra imbutita ripartitrice in acciaio UNI-EN10025 S235JR zincata a caldo, di dimensioni minime 125x125 mm e spessore minimo di 4 mm, allettata con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE. Ogni singolo avvolgimento deve essere chiuso su se stesso e può essere costituito da uno o più nastri sovrapposti. La chiusura dei singoli avvolgimenti deve essere effettuata per mezzo di apposita macchina, in grado di imprimere al nastro una pretensione calibrata pari almeno al 30% della resistenza a rottura del nastro con sigillo. La resistenza della giunzione deve essere superiore al 65% della resistenza a rottura del nastro.					
	I fori devono essere chiusi ad entrambe le estremità con schiuma poliuretanic, per una profondità minima di 10 cm, qualora la foratura interessi un paramento esterno e quant'altro occorra a finire l'opera a perfetta regola d'arte. E' compreso nel prezzo la sbruffata con malta tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE che deve precedere l'applicazione dell'intonaco di finitura (da computarsi a parte). E' invece esclusa la stonacatura e/o tracce nell'intonaco e successiva intonacatura di finitura da realizzarsi con malte cementizie prive di componenti aggressive per l'acciaio. E', inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita a regola d'arte.Per interventi su pilastri40x40 cm, per una altezza di 325 cm, come da disegno (tipo) e tabelle allegati al progetto ed indicazioni della direzione lavori. E L E M E N T I: (E) [OP_S_ALL] Operaio specializzato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa					
	A R I P O R T A R E					

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	I M P O R T I		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O					
Nr. 21 NP.1N	maturazione della malta (E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,500	25,48	140,14	MDO
	maturazione della malta (E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,500	23,73	130,52	MDO
	maturazione della malta (E) [OP Q_SBRUF] Operaio qualificato per sbruffatura con malta MASTER EMACO S950 o equivalente	h	5,500	23,73	130,52	MDO
	(E) [OP S_TAGLIO] Operaio specializzato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	3,000	23,73	71,19	MDO
	(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	12,610	25,48	321,30	MDO
	(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	12,610	23,73	299,24	MDO
	(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	12,610	23,73	299,24	MDO
	(E) [L0105] Angolari pressopiegati in acciaio zincato 100x100 per 8 mm L325	cadauno	4,000	154,21	616,84	MT
	(E) [L02] Nastri di acciaio inox 301 C10019 x 09 mm	m	269,130	2,20	592,09	MT
	(E) [L03] Elementi di giunzione per cucitura nastri in acciaio inox	cadauno	198,200	0,37	73,33	MT
	(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari	kg	14,000	0,57	7,98	MT
	(E) [L04_1] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per sbruffatura pilastro	kg	94,000	0,57	53,58	MT
	Sommano euro				2'735,97	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				95,76	
	Sommano euro				2'831,73	
	Spese Generali 15.00% * (2 735.97) euro				410,40	
	Sommano euro				3'242,13	
	Utili Impresa 10% * (3 146.37) euro				314,64	
	T O T A L E euro	cadauno			3'556,77	
	NP1NTipo CAM Rafforzamento dei pilastri 40x40x325 cm in calcestruzzo armato mediante avvolgimenti metallici presollecitati, tipo intervento CAM o equivalente realizzati con nastri in acciaio ad alta resistenza inox (UNI-EN10088-4), con dimensioni minime di: spessore 0.9 mm, larghezza di 19 mm e int.sse 15 e 1 spire nel tratto inferiore e interasse 7.5 cm e 1 spira nel tratto superiore . La resistenza a rottura deve essere superiore a 1000Mpa. In corrispondenza degli spigoli devono essere posti in opera, a diretto contatto con il calcestruzzo, angolari in lamiera piegata in acciaio UNI-EN10025 S275JR mandorlato zincati a caldo con raggio di almeno 6 mm, allettati con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE, aventi ali di dimensioni minime 60x60 mm e spessore minimo 6mm. Nel caso di pilastri, travi o setti con una dimensione nettamente prevalente sull'altra o con forma di sezione diversa dalla rettangolare, si può prevedere che il nastro attraversi la sezione per ottenere un efficace rafforzamento, attraverso forature trasversali nel calcestruzzo sfalsate lungo la verticale. In tal caso deve essere posizionata, a diretto contatto con la superficie, un'apposita piastra imbutita ripartitrice in acciaio UNI-EN10025 S235JR zincata a caldo, di dimensioni minime 125x125 mm e spessore minimo di 4 mm, allettata con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE. Ogni singolo avvolgimento deve essere chiuso su se stesso e può essere costituito da uno o più nastri sovrapposti. La chiusura dei singoli avvolgimenti deve essere effettuata per mezzo di apposita macchina, in grado di imprimere al nastro una pretensione calibrata pari almeno al 30% della resistenza a rottura del nastro con sigillo. La resistenza della giunzione deve essere superiore al 65% della resistenza a rottura del nastro. I fori devono essere chiusi ad entrambe le estremità con schiuma poliuretanica, per una profondità minima di 10 cm, qualora la foratura interessi un paramento esterno e quant'altro occorra a finire l'opera a perfetta regola d'arte. E' compreso nel prezzo la sbruffata con malta tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE che deve precedere l'applicazione dell'intonaco di finitura (da computarsi a parte). E' invece esclusa la stonacatura e/o tracce nell'intonaco e successiva intonacatura di finitura da realizzarsi con malte cementizie prive di componenti aggressive per l'acciaio. E', inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita a regola d'arte. Per interventi su pilastri40x40 cm, per una altezza di 325 cm, come da disegno (tipo) e tabelle allegati al progetto ed indicazioni della direzione lavori. E L E M E N T I :					
	A R I P O R T A R E					

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	I M P O R T I		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O					
Nr. 22 NP.20	(E) [OP S_ALL] Operaio specializzato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,000	25,48	127,40	MDO
	(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,000	23,73	118,65	MDO
	(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,000	23,73	118,65	MDO
	(E) [OP Q_SBRUF] Operaio qualificato per sbruffatura con malta MASTER EMACO S950 o equivalente	h	3,000	23,73	71,19	MDO
	(E) [OP S_TAGLIO] Operaio specializzato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	2,340	25,48	59,62	MDO
	(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	2,340	23,73	55,53	MDO
	(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	2,340	23,73	55,53	MDO
	(E) [L0103] angolari pressopiegato x60 x60 mm L=325 n acciaio mandorlato zincato 60- Pilastro Medio	cadauno	4,000	64,74	258,96	MT
	(E) [L02] Nastri di acciaio inox 301 C10019 x 09 mm	m	53,600	2,20	117,92	MT
	(E) [L03] Elementi di giunzione per cucitura nastri in acciaio inox	cadauno	33,500	0,37	12,40	MT
	(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari	kg	13,000	0,57	7,41	MT
	(E) [L04_1] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per sbruffatura pilastro	kg	94,000	0,57	53,58	MT
	Sommano euro				1'056,84	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				36,99	
	Sommano euro				1'093,83	
	Spese Generali 15.00% * (1 056.84) euro				158,53	
	Sommano euro				1'252,36	
	Utili Impresa 10% * (1 215.37) euro				121,54	
	T O T A L E euro cadauno				1'373,90	
	Taglio, rimozione e ricostruzione di muratura (per la realizzazione delle camicie), di qualsiasi tipo, spessore e materiale, in corrispondenza degli spigoli del pilastro da incamiciare con la parete, passante per tutto lo spessore della muratura, posto a qualsiasi altezza, per isolare il pilastro dalle murature a contatto e rendere possibile le lavorazioni strutturali, per una larghezza minima della muratura (parete) da cm.20 e una massima di 40 cm. e un'altezza pari a quella del pilastro. Dopo le realizzazione della camicia dovrà essere ricostruita la muratura e l'intonaco ad uso civile. Il tutto misurato a metro lineare altezza a spigoli.					
	E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare il lavoro finito.					
	E L E M E N T I:					
	Taglio muratura e rimozione					
	(E) [OP C] Operaio comune	h	0,300	21,41	6,42	MDO
	Rimozione muratura, intonacatura, stuvatura e rasatura					
	(E) [OP Q] Operaio qualificato	h	0,300	23,73	7,12	MDO
	(E) [OP C] Operaio comune	h	0,200	21,41	4,28	MDO
	(E) [L05] Muratura	m2	0,400	22,40	8,96	MT
	(E) [L06] CLS	m3	0,010	139,60	1,40	MT
	(E) [L07] Malta per intonaco	m3	0,460	7,50	3,45	---
	Sommano euro				31,63	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				1,11	
	Sommano euro				32,74	
	Spese Generali 15.00% * (31.63) euro				4,74	
	Sommano euro				37,48	
	Utili Impresa 10% * (36.37) euro				3,64	
	A R I P O R T A R E					

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	IMPORTI		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O					
	T O T A L E euro	m			41,12	
Nr. 23 NP.21	<p>Taglio con elettrosega di muratura di materiale di qualsiasi natura, spessore e consistenza in corrispondenza degli spigoli dei pilastri con la muratura per permettere le lavorazioni per il rafforzamento dei pilastri (tipo CAM), con l'impiego di elettrosega a catena diamantata e/o sega idraulica a catena diamantata, troncattrice o altro macchinario, quest'ultimo previa approvazione della D.L. E' compreso nel prezzo il riempimento, a fine interventi di rinforzo pilastri, della muratura tagliata, con schiuma poliuretanica espansa.</p> <p>Misurato a metro lineare di intervento di taglio, computato una sola volta, per l'altezza dello spigolo tra muratura e pilastro.</p> <p>E', inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita a regola d'arte.</p> <p>E L E M E N T I:</p> <p>Taglio muratura</p> <p>(E) [OP S] Operaio specializzato</p> <p>Riempimento del taglio con schiuma poliuretanica wspana</p> <p>(E) [OP Q] Operaio qualificato</p> <p>(E) [L08] Noleggio elettrosega</p> <p>(E) [L09] Schiuma poliuretanica</p>	h	0,300	25,48	7,64	MDO
		h	0,080	23,73	1,90	MDO
		h	0,035	20,88	0,73	NL
		kg	0,500	10,00	5,00	MT
	Sommano euro				15,27	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				0,53	
	Sommano euro				15,80	
	Spese Generali 15.00% * (15.27) euro				2,29	
	Sommano euro				18,09	
	Utili Impresa 10% * (17.56) euro				1,76	
	T O T A L E euro	m			19,85	
Nr. 24 NP.22	<p>Realizzazione in cantiere, in qualsiasi posizione e altezza, di saldature (anche su profili e barre di ferro zincato), ad elettrodo rivestito S.M.A.W. (saldatura ad arco con metallo protetto codice europeo n. 111). le parte da saldare dovranno essere pulite e sgrassate.</p> <p>La saldatura dovrà essere priva di difetti che possano facilitare la comparsa di CRICCHE (lesioni lungo l'asse del cordone di saldatura). Misurato a metro lineare di saldatura. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita a regola d'arte.</p> <p>E L E M E N T I:</p> <p>Saldatura e pulitura parti da saldare</p> <p>(E) [OP S] Operaio specializzato</p> <p>(E) [L011] Elettrodi rivestiti</p>	h	0,350	25,48	8,92	MDO
		cadauno	1,000	0,80	0,80	MT
	Sommano euro				9,72	
	Oneri Sicurezza 5,5% euro				0,53	
	Sommano euro				10,25	
	Spese Generali 15.00% * (9.72) euro				1,46	
	Sommano euro				11,71	
	Utili Impresa 10% * (11.18) euro				1,12	
	T O T A L E euro	m			12,83	
Nr. 25 NP.23	<p>Fornitura e posa in opera di parete di tamponamento esterno realizzata con 4 lastre : LASTRE IN GESSO FIBRORINFORZATO (tipo GM - F H1 I secondo UNI EN 15283-1) da 12,5 mm di spessore nel numero di 1 lastra, posta dal lato esterno della parete. Lastra di tipo speciale a base di gesso, con un'incrementata coesione del nucleo e rinforzata con rete in fibra di vetro, ha un ridotto assorbimento d'acqua ed è resistente allo sviluppo di muffe. Queste caratteristiche rendono la lastra adatta alla realizzazione di pareti, contropareti e controsoffitti con elevata resistenza meccanica, all'acqua ed all'umidità, idonee anche per essere applicate in ambienti esterni. Le lastre sono in Euroclasse A1 di reazione al fuoco.</p> <p>LASTRE DI GESSO RIVESTITO FIBRATO (tipo D F I R secondo UNI EN 520, peso 12,3 kg/m2) da 12,5 mm di spessore nel numero di 2 lastre, di cui 1 lastra, posta a vista dal lato interno della parete, e 1 lastra, posta tra le strutture metalliche. Lastra di tipo speciale, rivestita con carta dalla colorazione particolarmente bianca per agevolare le operazioni di finitura, con incrementata densità</p>					
	A R I P O R T A R E					

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	IMPORTI		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O					
	<p>del nucleo, il cui gesso è inoltre additivato con fibre di vetro; tali caratteristiche conferiscono al prodotto un elevato grado di durezza superficiale, di resistenza meccanica e di portata ai carichi (anche con semplici viti da legno truciolare). Le lastre sono in Euroclasse A2-s1,d0.</p> <p>Le lastre in gesso rivestito saranno fissate con viti punta chiodo autofilettanti, sulla stessa struttura metallica di sostegno.</p> <p>Nell'intercapedine tecnica tra i montanti da 75 mm verrà inserito un pannello isolante in lana di vetro, da 70 mm di spessore e densità 11,5 kg/m3.</p> <p>Nell'intercapedine tecnica tra i montanti verrà inserito un pannello isolante in lana di vetro dello spessore di 95 mm e densità 22 kg/m3.</p> <p>Su tutto il perimetro della struttura metallica e sulle ali interne dei montanti a contatto con la lastra centrale, sarà applicato un nastro in polietilene espanso per desolidarizzare la parete dalla struttura portante. I giunti fra le lastre interne, orizzontali e verticali, saranno trattati con stucco previo inserimento di nastro d'armatura in carta, paraspigoli e quanto necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte..</p> <p>I giunti fra le lastre esterne, orizzontali e verticali, saranno trattati con rasante cementizio per la finitura della parete, previo inserimento di nastro di supporto, rete di armatura in fibra di vetro, paraspigoli e quanto necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte.</p> <p>Sono comprese nella voce: la rasatura delle pareti interne con rasante; la rasatura delle pareti esterne con rasante per una migliore finitura estetica previo inserimento di rete di rasatura; un rivestimento colorato a spessore con relativo primer.</p> <p>Le modalità per la messa in opera dovrà essere conforme alle prescrizioni del produttore e quant'altro occorre per dare l'opera finita e funzionante a regola d'arte.</p> <p>E L E M E N T I:</p> <p>Posa della struttura metallica interna e perimetrale, costituita da profili a C e a U</p> <p>(E) [OP S] Operaio specializzato</p> <p>(E) [OP C] Operaio comune</p> <p>Posa e taglio a misura delle lastre componenti la struttura interna ed esterna</p> <p>(E) [OP S] Operaio specializzato</p> <p>(E) [OP C] Operaio comune</p> <p>Rasatura e rivestimento</p> <p>(E) [OP C] Operaio comune</p> <p>(E) [L010] Profili metallici a C e a U e angolari</p> <p>(E) [Lastre] Lastre interne ed esterne in cartongesso</p> <p>(E) [L016] Rasatura</p> <p>(E) [L014] Rivestimento colorato</p>	h	0,550	25,48	14,01	MDO
		h	0,550	21,41	11,78	MDO
		h	0,500	25,48	12,74	MDO
		h	0,500	21,41	10,71	MDO
		h	0,400	21,41	8,56	MDO
		m	4,000	4,26	17,04	MT
		m2	4,000	5,25	21,00	MT
		kg	1,000	2,00	2,00	MT
		kg	1,000	2,48	2,48	MT
	Sommano euro				100,32	
	Oneri Sicurezza 3% euro				3,01	
	Sommano euro				103,33	
	Spese Generali 15.00% * (100.32) euro				15,05	
	Sommano euro				118,38	
	Utili Impresa 10% * (115.37) euro				11,54	
	T O T A L E euro	m2			129,92	
Nr. 26 NP.24	<p>Rimozione (smontaggio secondo le necessità delle lavorazioni, garantendo la funzionalità dell'impianto) impianto elettrico fuori traccia. E' compreso il trasporto e il deposito di tutto il materiale smontato in locale idoneo in attesa di essere riutilizzato. Il personale incaricato dello smontaggio delle varie parti costituenti l'impianto dovrà operare in modo da recuperare un minimo del 90% del materiali smontato. E' inoltre compreso quanto altro occorra per dare il lavoro finito a regola d'arte.</p> <p>E L E M E N T I:</p> <p>(E) [OP S] Operaio specializzato</p> <p>(E) [OP Q] Operaio qualificato</p>	h	140,000	25,48	3'567,20	MDO
		h	140,000	23,73	3'322,20	MDO
	Sommano euro				6'889,40	
	Oneri Sicurezza 3% euro				206,68	
	Sommano euro				7'096,08	
	Spese Generali 15.00% * (6 889.40) euro				1'033,41	
	Sommano euro				8'129,49	
	Utili Impresa 10% * (7 922.81) euro				792,28	
	T O T A L E euro	cadauno			8'921,77	
	A R I P O R T A R E					

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	I M P O R T I		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O					
Nr. 27 NP.25	<p>Rimozione (smontaggio secondo le necessità delle lavorazioni, garantendo la funzionalità dell'impianto) impianto idro-sanitario e riscaldamento. Sono compresi: le opere murarie e idrauliche, il calo a terra dei materiali, il trasporto, il deposito in luogo idoneo individuato, anche, nell'ambito del cantiere su indicazione della D.L. in attesa di essere rimpiegato. Il personale incaricato dello smontaggio delle varie parti costituenti l'impianto dovrà operare in modo da recuperare un minimo del 90% dei materiali smontato E' inoltre compreso quanto altro occorra per dare il lavoro finito a regola d'arte</p> <p>E L E M E N T I:</p> <p>Smontaggio termosifoni</p> <p>(E) [OP S] Operaio specializzato</p> <p>(E) [OP Q] Operaio qualificato</p> <p>Smontaggio sanitari</p> <p>(E) [OP S] Operaio specializzato</p> <p>(E) [OP Q] Operaio qualificato</p>	h h h h	53,000 53,000 60,000 60,000	25,48 23,73 25,48 23,73	1'350,44 1'257,69 1'528,80 1'423,80	MDO MDO MDO MDO
	Sommano euro				5'560,73	
	Oneri Sicurezza 3% euro				166,82	
	Sommano euro				5'727,55	
	Spese Generali 15.00% * (5 560.73) euro				834,11	
	Sommano euro				6'561,66	
	Utili Impresa 10% * (6 394.84) euro				639,48	
	T O T A L E euro cadauno				7'201,14	
Nr. 28 NP.26	<p>Rimozione (smontaggio) di infissi (finestre e porte finestre) di qualunque forma e specie escluso i telai e mostrine se non sono di ostacolo alle lavorazioni. Sono compresi: il calo a terra dei materiali, il trasporto, il deposito in luogo idoneo al di fuori del cantiere o nell'ambito del cantiere se è possibile e comunque su indicazione della D.L. in attesa di essere rimpiegate. Il personale incaricato dello smontaggio dovrà operare in modo da recuperare totalmente il materiali smontato E' inoltre compreso quanto altro occorra per dare il lavoro finito a regola d'arte</p> <p>E L E M E N T I:</p> <p>Smontaggio infissi</p> <p>(E) [OP Q] Operaio qualificato</p> <p>(E) [OP C] Operaio comune</p>	h h	0,250 0,250	23,73 21,41	5,93 5,35	MDO MDO
	Sommano euro				11,28	
	Oneri Sicurezza 3% euro				0,34	
	Sommano euro				11,62	
	Spese Generali 15.00% * (11.28) euro				1,69	
	Sommano euro				13,31	
	Utili Impresa 10% * (12.97) euro				1,30	
	T O T A L E euro m2				14,61	
Nr. 29 NP.27	<p>Rimozione (smontaggio) di porte antincendio a due e a un battente incluso il telaio se questo dovesse intralciare le lavorazioni previste. Sono compresi: il calo a terra dei materiali, il trasporto, il deposito in luogo idoneo al di fuori del cantiere o nell'ambito del cantiere se è possibile e comunque su indicazione della D.L. in attesa di essere rimate. Il personale incaricato dello smontaggio dovrà operare in modo da recuperare totalmente il materiali smontato E' inoltre compreso quanto altro occorra per dare il lavoro finito a regola d'arte</p> <p>E L E M E N T I:</p> <p>Smontaggio porte antincendio</p> <p>(E) [OP Q] Operaio qualificato</p> <p>(E) [OP C] Operaio comune</p>	h h	0,750 0,750	23,73 21,41	17,80 16,06	MDO MDO
	Sommano euro				33,86	
	Oneri Sicurezza 3% euro				1,02	
	Sommano euro				34,88	
	Spese Generali 15.00% * (33.86) euro				5,08	
	A R I P O R T A R E				39,96	

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	IMPORTI		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O				39,96	
Nr. 30 NP.27A	Sommano euro				39,96	
	Utili Impresa 10% * (38.94) euro				3,89	
	T O T A L E euro	cadauno			43,85	
	Rimozione (smontaggio) di porte in legno a due e a un battente incluso il telaio se questo dovesse intralciare le lavorazioni previste. Sono compresi: il calo a terra dei materiali, il trasporto, il deposito in luogo idoneo al difuori del cantiere o nell'ambito del cantiere se è possibile e comunque su indicazione della D.L. in attesa di essere rimontate. Il personale incaricato dello smontaggio dovrà operare in modo da recuperare totalmente il materiali smontato E' inoltre compreso quanto altro occorra per dare il lavoro finito a regola d'arte					
	E L E M E N T I:					
	(E) [OP Q] Operaio qualificato	h	0,200	23,73	4,75	MDO
	(E) [OP C] Operaio comune	h	0,200	21,41	4,28	MDO
	Sommano euro				9,03	
	Oneri Sicurezza 3% euro				0,27	
	T O T A L E euro	cadauno			11,69	
Nr. 31 NP.2B	NP2BTipo CAM Rafforzamento dei pilastri 40x40x375 cm in calcestruzzo armato mediante avvolgimenti metallici presollecitati, tipo intervento CAM o equivalente realizzati con nastri in acciaio ad alta resistenza inox (UNI-EN10088-4), con dimensioni minime di: spessore 0.9 mm, larghezza di 19 mm e int.sse 7,5 e 2 spire . La resistenza a rottura deve essere superiore a 1000Mpa. In corrispondenza degli spigoli devono essere posti in opera, a diretto contatto con il calcestruzzo, angolari in lamiera piegata in acciaio UNI-EN10025 S275JR mandorlato zincati a caldo con raggio di almeno 6 mm, allettati con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE, aventi ali di dimensioni minime 90x90 mm e spessore minimo 8mm. Nel caso di pilastri, travi o setti con una dimensione nettamente prevalente sull'altra o con forma di sezione diversa dalla rettangolare, si può prevedere che il nastro attraversi la sezione per ottenere un efficace rafforzamento, attraverso forature trasversali nel calcestruzzo sfalsate lungo la verticale. In tal caso deve essere posizionata, a diretto contatto con la superficie, un'apposita piastra imbutita ripartitrice in acciaio UNI-EN10025 S235JR zincata a caldo, di dimensioni minime 125x125 mm e spessore minimo di 4 mm, allettata con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE. Ogni singolo avvolgimento deve essere chiuso su se stesso e può essere costituito da uno o più nastri sovrapposti. La chiusura dei singoli avvolgimenti deve essere effettuata per mezzo di apposita macchina, in grado di imprimere al nastro una pretensione calibrata pari almeno al 30% della resistenza a rottura del nastro con sigillo. La resistenza della giunzione deve essere superiore al 65% della resistenza a rottura del nastro.					
	I fori devono essere chiusi ad entrambe le estremità con schiuma poliuretanica, per una profondità minima di 10 cm, qualora la foratura interessi un paramento esterno e quant'altro occorra a finire l'opera a perfetta regola d'arte.					
	E' compreso nel prezzo la sbruffata con malta tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE che deve precedere l'applicazione dell'intonaco di finitura (da computarsi a parte). E' invece esclusa la stonacatura e/o tracce nell'intonaco e successiva intonacatura di finitura da realizzarsi con malte cementizie prive di componenti aggressive per l'acciaio.					
	E, inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita a regola d'arte. Per interventi su pilastri 40x40 cm, per una altezza di 375 cm, come da disegno (tipo) e tabelle allegati al progetto ed indicazioni della direzione lavori.					
	E L E M E N T I:					
	(E) [OP S_ALL] Operaio specializzato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	6,000	25,48	152,88	MDO
	(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	6,000	23,73	142,38	MDO
	(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con					
	T O T A L E euro					
	A R I P O R T A R E				295,26	

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	I M P O R T I		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O				295,26	
	malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	6,000	23,73	142,38	MDO
	(E) [OP Q_SBRUF] Operaio qualificato per sbruffatura con malta MASTER EMACO S950 o equivalente	h	3,000	23,73	71,19	MDO
	(E) [OP S_TAGLIO] Operaio specializzato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	7,650	25,48	194,92	MDO
	(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	7,650	23,73	181,53	MDO
	(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	7,650	23,73	181,53	MDO
	(E) [L0102] Angolari pressopiegati in acciaio mandorlato 90x90x8mm L=375 cm	cadauno	4,000	137,78	551,12	MT
	(E) [L02] Nastri di acciaio inox 301 C10019 x 09 mm	m	163,200	2,20	359,04	MT
	(E) [L03] Elementi di giunzione per cucitura nastri in acciaio inox	cadauno	52,000	0,37	19,24	MT
	(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari	kg	14,000	0,57	7,98	MT
	(E) [L04_1] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per sbruffatura pilastro	kg	108,000	0,57	61,56	MT
	Sommano euro				2'065,75	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				72,30	
	Sommano euro				2'138,05	
	Spese Generali 15.00% * (2 065.75) euro				309,86	
	Sommano euro				2'447,91	
	Utili Impresa 10% * (2 375.61) euro				237,56	
	T O T A L E euro	cadauno			2'685,47	
Nr. 32 NP.32	Maggiorazione per realizzazione di fori nel cemento armato per la messa in opera delle piastre del sistema di controventamento con dissipatori eseguiti con trapano, fori diametro sino a 30 cm e per una lunghezza sino a 60cm, compresa la pulizia del foro. E L E M E N T I: Manodopera (E) [OP S] Operaio specializzato Noli (L) Trapamo	h	0,200	25,48	5,10	MDO
		h	0,200	3,00	0,60	
	Sommano euro				5,70	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				0,20	
	Sommano euro				5,90	
	Spese Generali 15.00% * (5.70) euro				0,86	
	Sommano euro				6,76	
	Utili Impresa 10% * (6.56) euro				0,66	
	T O T A L E euro	m			7,42	
Nr. 33 NP.33_CAR T_ISP	Fornitura e posa in opera di cartongesso a copertura delle campate interne dove sono stati installati i controventi con dispositivo di dissipazione, realizzato con: -Telaio costituito da profili in acciaio zincato: montanti a C 50x75x50; guide a U 40x75x40 fissate alle pareti, pavimenti e soffitti con viti e tasselli -Doppia lastra in cartongesso ignifugo delle dimensioni 120x200 cm, spessore 13/15 mm compresa sigillatura dei giunti con nastro di carta e stuccatura Q3 a tutta parete. -Fornitura e posa in opera, in corrispondenza del dissipatore, di lastra in plexiglas (vetro artificiale) precedentemente forata ai bordi e smussatura per tutto il perimetro, di forme e dimensioni come da disegno E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare il lavoro finito a regola d'arte E L E M E N T I: Manodopera per posizionamento telaio, cartongesso, stuccatura, taglio e smussatura e posa in opera di plexiglas (E) [OP S] Operaio specializzato (E) [OP Q] Operaio qualificato	h	0,500	25,48	12,74	MDO
		h	0,500	23,73	11,87	MDO
	A R I P O R T A R E				24,61	

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	I M P O R T I		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O				24,61	
Nr. 34 NP.3A	Materiali					
	(L) Profili in acciaio (2.60ml/mq)	m2	2,600	5,90	15,34	
	(L) Doppia lastra cartongesso ignifuga (Sp. di ogni lastra 13/15mm)	m2	2,000	3,00	6,00	
	(L) Tassellii e viti	m2	1,000	1,00	1,00	
	(L) Stucco	m2	1,000	1,20	1,20	
	(L) Plexiglas sp.6mm (incidenza al mq 15%)	m2	0,150	60,00	9,00	
	Sommano euro				57,15	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				2,00	
	Sommano euro				59,15	
	Spese Generali 15.00% * (57.15) euro				8,57	
	Sommano euro				67,72	
	Utili Impresa 10% * (65.72) euro				6,57	
	T O T A L E euro	m2			74,29	
Nr. 34 NP.3A	NP3ATipo CAM Rafforzamento dei pilastri 40x50x325 cm in calcestruzzo armato mediante avvolgimenti metallici presollecitati, tipo intervento CAM o equivalente realizzati con nastri in acciaio ad alta resistenza inox (UNI-EN10088-4), con dimensioni minime di: spessore 0.9 mm, larghezza di 19 mm e int.sse 7,5 cm e 1 spira nella parte inferiore e int.sse 10 cm. e 1 spira nella parte superiore La resistenza a rottura deve essere superiore a 1000Mpa. In corrispondenza degli spigoli devono essere posti in opera, a diretto contatto con il calcestruzzo, angolari in lamiera piegata in acciaio UNI-EN10025 S275JR mandorlato zincati a caldo con raggio di almeno 6 mm, allettati con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE, aventi ali di dimensioni minime 60x60 mm e spessore minimo 6 mm. Nel caso di pilastri, travi o setti con una dimensione nettamente prevalente sull'altra o con forma di sezione diversa dalla rettangolare, si può prevedere che il nastro attraversi la sezione per ottenere un efficace rafforzamento, attraverso forature trasversali nel calcestruzzo sfalsate lungo la verticale. In tal caso deve essere posizionata, a diretto contatto con la superficie, un'apposita piastra imbutita ripartitrice in acciaio UNI-EN10025 S235JR zincata a caldo, di dimensioni minime 125x125 mm e spessore minimo di 4 mm, allettata con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE. Ogni singolo avvolgimento deve essere chiuso su se stesso e può essere costituito da uno o più nastri sovrapposti. La chiusura dei singoli avvolgimenti deve essere effettuata per mezzo di apposita macchina, in grado di imprimere al nastro una pretensione calibrata pari almeno al 30% della resistenza a rottura del nastro con sigillo. La resistenza della giunzione deve essere superiore al 65% della resistenza a rottura del nastro.					
	I fori devono essere chiusi ad entrambe le estremità con schiuma poliuretanica, per una profondità minima di 10 cm, qualora la foratura interessi un paramento esterno e quant'altro occorra a finire l'opera a perfetta regola d'arte.					
	E' compreso nel prezzo la sbruffata con malta tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE che deve precedere l'applicazione dell'intonaco di finitura (da computarsi a parte). E' invece esclusa la stonacatura e/o tracce nell'intonaco e successiva intonacatura di finitura da realizzarsi con malte cementizie prive di componenti aggressive per l'acciaio.					
	E, inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita a regola d'arte.Per interventi su pilastri 40x50 cm, per una altezza di 325 cm, come da disegno (tipo) e tabelle allegati al progetto ed indicazioni della direzione lavori.					
	E L E M E N T I:					
	(E) [OP S_ALL] Operaio specializzato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,000	25,48	127,40	MDO
	(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,000	23,73	118,65	MDO
	(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,000	23,73	118,65	MDO
Nr. 34 NP.3A	(E) [OP Q_SBRUF] Operaio qualificato per sbruffatura con malta MASTER EMACO S950 o equivalente	h	3,150	23,73	74,75	MDO
	(E) [OP S_TAGLIO] Operaio specializzato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	2,720	25,48	69,31	MDO
	(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento					
	A R I P O R T A R E				508,76	

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	I M P O R T I		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O				508,76	
Nr. 35 NP.3C	macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	2,720	23,73	64,55	MDO
	(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	2,720	23,73	64,55	MDO
	(E) [L01] Angolari pressopiegati in acciaio mandorlato 60x60x6 mm L=325 - Pilastro standard	cadauno	4,000	63,74	254,96	MT
	(E) [L02] Nastri di acciaio inox 301 C10019 x 09 mm	m	70,050	2,20	154,11	MT
	(E) [L03] Elementi di giunzione per cucitura nastri in acciaio inox	cadauno	38,910	0,37	14,40	MT
	(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari	kg	13,500	0,57	7,70	MT
	(E) [L04_1] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per sbruffatura pilastro	kg	117,000	0,57	66,69	MT
	Sommano euro				1'135,72	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				39,75	
	Sommano euro				1'175,47	
	Spese Generali 15.00% * (1 135.72) euro				170,36	
	Sommano euro				1'345,83	
	Utili Impresa 10% * (1 306.08) euro				130,61	
	T O T A L E euro	cadauno			1'476,44	
Nr. 35 NP.3C	NP3CTipo CAM Rafforzamento dei pilastri 40x50x325 cm in calcestruzzo armato mediante avvolgimenti metallici presollecitati, tipo intervento CAM o equivalente realizzati con nastri in acciaio ad alta resistenza inox (UNI-EN10088-4), con dimensioni minime di: spessore 0.9 mm, larghezza di 19 mm e int.sse 7,5 cm. e 2 spire nel tratto inferiore e 1 spira interasse 7,5 nel tratto superiore La resistenza a rottura deve essere superiore a 1000Mpa. In corrispondenza degli spigoli devono essere posti in opera, a diretto contatto con il calcestruzzo, angolari in lamiera piegata in acciaio UNI-EN10025 S275JR mandorlato zincati a caldo con raggio di almeno 6 mm, allettati con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE, aventi ali di dimensioni minime 90x90 mm e spessore minimo 8 mm. Nel caso di pilastri, travi o setti con una dimensione nettamente prevalente sull'altra o con forma di sezione diversa dalla rettangolare, si può prevedere che il nastro attraversi la sezione per ottenere un efficace rafforzamento, attraverso forature trasversali nel calcestruzzo sfalsate lungo la verticale. In tal caso deve essere posizionata, a diretto contatto con la superficie, un'apposita piastra imbutita ripartitrice in acciaio UNI-EN10025 S235JR zincata a caldo, di dimensioni minime 125x125 mm e spessore minimo di 4 mm, allettata con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE. Ogni singolo avvolgimento deve essere chiuso su se stesso e può essere costituito da uno o più nastri sovrapposti. La chiusura dei singoli avvolgimenti deve essere effettuata per mezzo di apposita macchina, in grado di imprimere al nastro una pretensione calibrata pari almeno al 30% della resistenza a rottura del nastro con sigillo. La resistenza della giunzione deve essere superiore al 65% della resistenza a rottura del nastro.					
	I fori devono essere chiusi ad entrambe le estremità con schiuma poliuretanica, per una profondità minima di 10 cm, qualora la foratura interessi un paramento esterno e quant'altro occorra a finire l'opera a perfetta regola d'arte.					
	E' compreso nel prezzo la sbruffata con malta tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE che deve precedere l'applicazione dell'intonaco di finitura (da computarsi a parte). E' invece esclusa la stonacatura e/o tracce nell'intonaco e successiva intonacatura di finitura da realizzarsi con malte cementizie prive di componenti aggressive per l'acciaio.					
	E, inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita a regola d'arte.Per interventi su pilastri 40x50 cm, per una altezza di 325 cm, come da disegno (tipo) e tabelle allegati al progetto ed indicazioni della direzione lavori.					
	E L E M E N T I:					
	(E) [OP S_ALL] Operaio specializzato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,000	25,48	127,40	MDO
	(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,000	23,73	118,65	MDO
Nr. 35 NP.3C	(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,000	23,73	118,65	MDO
	(E) [OP Q_SBRUF] Operaio qualificato per sbruffatura con malta MASTER EMACO S950 o equivalente	h	3,150	23,73	74,75	MDO
	(E) [OP S_TAGLIO] Operaio specializzato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento					
	A R I P O R T A R E				439,45	

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	I M P O R T I		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O				439,45	
Nr. 36 NP.3D	macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	4,690	25,48	119,50	MDO
	(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	4,690	23,73	111,29	MDO
	(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	4,690	23,73	111,29	MDO
	(E) [L0102] Angolari pressopiegati in acciaio mandorlato 90x90x8mm L=375 cm	cadauno	4,000	137,78	551,12	MT
	(E) [L02] Nastri di acciaio inox 301 C10019 x 09 mm	m	120,600	2,20	265,32	MT
	(E) [L03] Elementi di giunzione per cucitura nastri in acciaio inox	cadauno	67,000	0,37	24,79	MT
	(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari	kg	13,500	0,57	7,70	MT
	(E) [L04_1] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per sbruffatura pilastro	kg	105,300	0,57	60,02	MT
	Sommano euro				1'690,48	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				59,17	
	Sommano euro				1'749,65	
	Spese Generali 15.00% * (1 690.48) euro				253,57	
	Sommano euro				2'003,22	
	Utili Impresa 10% * (1 944.05) euro				194,41	
	T O T A L E euro	cadauno			2'197,63	
	<p>NP3DTipo CAM Rafforzamento dei pilastri 40x50x325 cm in calcestruzzo armato mediante avvolgimenti metallici presollecitati, tipo intervento CAM o equivalente realizzati con nastri in acciaio ad alta resistenza inox (UNI-EN10088-4), con dimensioni minime di: spessore 0.9 mm, larghezza di 19 mm e int.sse 10 cm e 1 spira nella parte inferiore e int.sse 7.5 cm. e 1 spira nella parte superiore La resistenza a rottura deve essere superiore a 1000Mpa. In corrispondenza degli spigoli devono essere posti in opera, a diretto contatto con il calcestruzzo, angolari in lamiera piegata in acciaio UNI-EN10025 S275JR mandorlato zincati a caldo con raggio di almeno 6 mm, allettati con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE, aventi ali di dimensioni minime 60x60 mm e spessore minimo 6 mm. Nel caso di pilastri, travi o setti con una dimensione nettamente prevalente sull'altra o con forma di sezione diversa dalla rettangolare, si può prevedere che il nastro attraversi la sezione per ottenere un efficace rafforzamento, attraverso forature trasversali nel calcestruzzo sfalsate lungo la verticale. In tal caso deve essere posizionata, a diretto contatto con la superficie, un'apposita piastra imbutita ripartitrice in acciaio UNI-EN10025 S235JR zincata a caldo, di dimensioni minime 125x125 mm e spessore minimo di 4 mm, allettata con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE. Ogni singolo avvolgimento deve essere chiuso su se stesso e può essere costituito da uno o più nastri sovrapposti. La chiusura dei singoli avvolgimenti deve essere effettuata per mezzo di apposita macchina, in grado di imprimere al nastro una pretensione calibrata pari almeno al 30% della resistenza a rottura del nastro con sigillo. La resistenza della giunzione deve essere superiore al 65% della resistenza a rottura del nastro.</p> <p>I fori devono essere chiusi ad entrambe le estremità con schiuma poliuretanic, per una profondità minima di 10 cm, qualora la foratura interessi un paramento esterno e quant'altro occorra a finire l'opera a perfetta regola d'arte.</p> <p>E' compreso nel prezzo la sbruffata con malta tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE che deve precedere l'applicazione dell'intonaco e finitura (da computarsi a parte). E' invece esclusa la stonacatura e/o tracce nell'intonaco e successiva intonacatura di finitura da realizzarsi con malte cementizie prive di componenti aggressive per l'acciaio.</p> <p>E, inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita a regola d'arte.Per interventi su pilastri 40x50 cm, per una altezza di 325 cm, come da disegno (tipo) e tabelle allegati al progetto ed indicazioni della direzione lavori.</p> <p>E L E M E N T I:</p> <p>(E) [OP S_ALL] Operaio specializzato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta</p> <p>(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta</p> <p>(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta</p> <p>(E) [OP Q_SBRUF] Operaio qualificato per sbruffatura con malta MASTER EMACO S950 o</p>					
	A R I P O R T A R E				401,18	

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	I M P O R T I		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O				401,18	
Nr. 37 NP.3TC	equivalente	h	3,150	23,73	74,75	MDO
	(E) [OP S_TAGLIO] Operaio specializzato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	2,920	25,48	74,40	MDO
	(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	2,920	23,73	69,29	MDO
	(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	2,920	23,73	69,29	MDO
	(E) [L0103] angolari pressopiegato x60 x60 mm L=325 n acciaio mandorlato zincato 60- Pilastro Medio	cadauno	4,000	64,74	258,96	MT
	(E) [L02] Nastri di acciaio inox 301 C10019 x 09 mm	m	70,050	2,20	154,11	MT
	(E) [L03] Elementi di giunzione per cucitura nastri in acciaio inox	cadauno	38,910	0,37	14,40	MT
	(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari	kg	13,500	0,57	7,70	MT
	(E) [L04_1] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per sbruffatura pilastro	kg	117,000	0,57	66,69	MT
	Sommano euro				1'190,77	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				41,68	
	Sommano euro				1'232,45	
	Spese Generali 15.00% * (1 190.77) euro				178,62	
	Sommano euro				1'411,07	
	Utili Impresa 10% * (1 369.39) euro				136,94	
	T O T A L E euro	cadauno			1'548,01	
	NP T3C. Realizzazione di rinforzo travi (altezza 26cm come il solaio) attraverso la fornitura e posa in opera, sotto e sopra trave di due profili in acciaio zincato FeB360 (S235) a sezione a L 200x100x10 mm (con fissaggio degli stessi attraverso l'inserimento in tutta la sezione (altezza) della trave, sino al lato opposto di barre in acciaio filettate e zincate M24 8.8 1 +1 fi 24 passo 25 cm. lunghe 33 cm. E' compreso: il foro per l'inserimento delle barre, bulloni, la demolizione intonaco, l'allettamento dei profili con malta tipo MASTER EMACO S 950 o equivalente, la stuccatura della trave al termine della lavorazione e quanto occorre per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte. Vedere elaborati grafici					
	E L E M E N T I:					
	Perforazione sino ad un diametro di 35 mm contrapano					
	(E) [OP C] Operaio comune	h	0,800	21,41	17,13	MDO
	Rimozione intonaco. Posizionamento e allettamento profili, inserimento barre, serraggio bulloni, saldature					
	(E) [OP Q] Operaio qualificato	h	2,400	23,73	56,95	MDO
	(E) [OP C] Operaio comune	h	2,400	21,41	51,38	MDO
	(E) [L017] Profili a L acciaio zincato sui due lati della trave	kg	92,000	1,40	128,80	---
	(E) [Ba Ac] Barre di acciaio M24 8.8 filettate, zincate e bulloni.	m	2,640	9,36	24,71	MT
	(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari	kg	8,000	0,57	4,56	MT
	Sommano euro				283,53	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				9,92	
	Sommano euro				293,45	
	Spese Generali 15.00% * (283.53) euro				42,53	
	Sommano euro				335,98	
	Utili Impresa 10% * (326.06) euro				32,61	
	T O T A L E euro	m			368,59	
Nr. 38 NP.4	NP4 Tipo CAM Rafforzamento dei pilastri 40x60x325 cm in calcestruzzo armato mediante avvolgimenti metallici presolleccati, tipo intervento CAM o equivalente realizzati con nastri in acciaio ad alta resistenza inox (UNI-EN10088-4), con dimensioni minime di: spessore 0.9 mm, larghezza di 19 mm e int.sse 10 cm. La resistenza a rottura deve essere superiore a 1000Mpa. In corrispondenza degli spigoli devono essere posti in opera, a diretto contatto con il calcestruzzo, angolari in lamiera piegata in acciaio UNI-EN10025 S275JR mandorlato zincati a caldo con raggio di almeno 6 mm, allettati con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE, aventi ali di dimensioni minime 60x60 mm e spessore minimo 6 mm. Nel caso di					
	A R I P O R T A R E					

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	IMPORTI		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O					
	<p>pilastri, travi o setti con una dimensione nettamente prevalente sull'altra o con forma di sezione diversa dalla rettangolare, si può prevedere che il nastro attraversi la sezione per ottenere un efficace rafforzamento, attraverso forature trasversali nel calcestruzzo sfalsate lungo la verticale. In tal caso deve essere posizionata, a diretto contatto con la superficie, un'apposita piastra imbutita ripartitrice in acciaio UNI-EN10025 S235JR zincata a caldo, di dimensioni minime 125x125 mm e spessore minimo di 4 mm, allettata con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE. Ogni singolo avvolgimento deve essere chiuso su se stesso e può essere costituito da uno o più nastri sovrapposti. La chiusura dei singoli avvolgimenti deve essere effettuata per mezzo di apposita macchina, in grado di imprimere al nastro una pretensione calibrata pari almeno al 30% della resistenza a rottura del nastro con sigillo. La resistenza della giunzione deve essere superiore al 65% della resistenza a rottura del nastro.</p> <p>I fori devono essere chiusi ad entrambe le estremità con schiuma poliuretanica, per una profondità minima di 10 cm, qualora la foratura interessi un paramento esterno e quant'altro occorra a finire l'opera a perfetta regola d'arte.</p> <p>E' compreso nel prezzo la sbruffata con malta tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE che deve precedere l'applicazione dell'intonaco di finitura (da computarsi a parte). E' invece esclusa la stonacatura e/o tracce nell'intonaco e successiva intonacatura di finitura da realizzarsi con malte cementizie prive di componenti aggressive per l'acciaio.</p> <p>E, inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita a regola d'arte. Per interventi su pilastri 40x60 cm, per una altezza di 325 cm, come da disegno (tipo) e tabelle allegati al progetto ed indicazioni della direzione lavori.</p> <p>E L E M E N T I:</p> <p>(E) [OP S_ALL] Operaio specializzato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta</p> <p>(E) [OP Q] Operaio qualificato</p> <p>(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta</p> <p>(E) [OP Q_SBRUF] Operaio qualificato per sbruffatura con malta MASTER EMACO S950 o equivalente</p> <p>(E) [OP S_TAGLIO] Operaio specializzato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri</p> <p>(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri</p> <p>(E) [OP Q_SBRUF] Operaio qualificato per sbruffatura con malta MASTER EMACO S950 o equivalente</p> <p>(E) [L0103] angolari pressopiegato x60 x60 mm L=325 n acciaio mandorlato zincato 60- Pilastro Medio</p> <p>(E) [L02] Nastri di acciaio inox 301 C10019 x 09 mm</p> <p>(E) [L03] Elementi di giunzione per cucitura nastri in acciaio inox</p> <p>(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari</p> <p>(E) [L04_1] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per sbruffatura pilastro</p> <p>Sommano euro</p> <p>Oneri Sicurezza 3,5% euro</p> <p>Sommano euro</p> <p>Spese Generali 15.00% * (1 103.28) euro</p> <p>Sommano euro</p> <p>Utili Impresa 10% * (1 268.77) euro</p> <p>T O T A L E euro</p>	h	5,000	25,48	127,40	MDO
		h	5,000	23,73	118,65	MDO
		h	5,000	23,73	118,65	MDO
		h	3,150	23,73	74,75	MDO
		h	2,340	25,48	59,62	MDO
		h	2,340	23,73	55,53	MDO
		h	2,340	23,73	55,53	MDO
		cadauno	4,000	64,74	258,96	MT
		m	67,000	2,20	147,40	MT
		cadauno	33,500	0,37	12,40	MT
		kg	13,500	0,57	7,70	MT
		kg	117,000	0,57	66,69	MT
					1'103,28	
					38,61	
					1'141,89	
					165,49	
					1'307,38	
					126,88	
		cadauno			1'434,26	
Nr. 39 NP.5	<p>NP5Tipo CAM Rafforzamento dei pilastri 50x60x325 cm in calcestruzzo armato mediante avvolgimenti metallici presolleccati, tipo intervento CAM o equivalente realizzati con nastri in acciaio ad alta resistenza inox (UNI-EN10088-4), con dimensioni minime di: spessore 0.9 mm, larghezza di 19 mm e int.sse 7,5 cm. La resistenza a rottura deve essere superiore a 1000Mpa. In corrispondenza degli spigoli devono essere posti in opera, a diretto contatto con il calcestruzzo, angolari in lamiera piegata in acciaio UNI-EN10025 S275JR mandorlato zincati a caldo con raggio di almeno 6 mm, allettati con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE, aventi ali di dimensioni minime 90x90 mm e spessore minimo 8 mm. Nel caso di pilastri, travi o setti con una dimensione nettamente prevalente sull'altra o con forma di sezione</p>					
	A R I P O R T A R E					

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	IMPORTI		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O					
Nr. 40 NP.6	diversa dalla rettangolare, si può prevedere che il nastro attraversi la sezione per ottenere un efficace rafforzamento, attraverso forature trasversali nel calcestruzzo sfalsate lungo la verticale. In tal caso deve essere posizionata, a diretto contatto con la superficie, un'apposita piastra imbutita ripartitrice in acciaio UNI-EN10025 S235JR zincata a caldo, di dimensioni minime 125x125 mm e spessore minimo di 4 mm, allettata con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE. Ogni singolo avvolgimento deve essere chiuso su se stesso e può essere costituito da uno o più nastri sovrapposti. La chiusura dei singoli avvolgimenti deve essere effettuata per mezzo di apposita macchina, in grado di imprimere al nastro una pretensione calibrata pari almeno al 30% della resistenza a rottura del nastro con sigillo. La resistenza della giunzione deve essere superiore al 65% della resistenza a rottura del nastro. I fori devono essere chiusi ad entrambe le estremità con schiuma poliuretanica, per una profondità minima di 10 cm, qualora la foratura interessi un paramento esterno e quant'altro occorra a finire l'opera a perfetta regola d'arte. E' compreso nel prezzo la sbruffata con malta tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE che deve precedere l'applicazione dell'intonaco di finitura (da computarsi a parte). E' invece esclusa la stonacatura e/o tracce nell'intonaco e successiva intonacatura di finitura da realizzarsi con malte cementizie prive di componenti aggressive per l'acciaio. E, inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita a regola d'arte.Per interventi su pilastri 50x60 cm, per una altezza di 325 cm, come da disegno (tipo) e tabelle allegati al progetto ed indicazioni della direzione lavori.					
	E L E M E N T I: (E) [OP S_ALL] Operaio specializzato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,000	25,48	127,40	MDO
	(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,000	23,73	118,65	MDO
	(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	h	5,000	23,73	118,65	MDO
	(E) [OP Q_SBRUF] Operaio qualificato per sbruffatura con malta MASTER EMACO S950 o equivalente	h	3,900	23,73	92,55	MDO
	(E) [OP S_TAGLIO] Operaio specializzato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	3,100	25,48	78,99	MDO
	(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	3,100	23,73	73,56	MDO
	(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	h	3,100	23,73	73,56	MDO
	(E) [L0102] Angolari pressopiegati in acciaio mandorlato 90x90x8mm L=375 cm	cadauno	4,000	137,78	551,12	MT
	(E) [L02] Nastri di acciaio inox 301 C10019 x 09 mm	m	97,530	2,20	214,57	MT
	(E) [L03] Elementi di giunzione per cucitura nastri in acciaio inox	cadauno	44,000	0,37	16,28	MT
	(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari	kg	13,500	0,57	7,70	MT
	(E) [L04_1] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per sbruffatura pilastro	kg	128,700	0,57	73,36	MT
	Sommano euro				1'546,39	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				54,12	
	Sommano euro				1'600,51	
	Spese Generali 15.00% * (1 546.39) euro				231,96	
	Sommano euro				1'832,47	
	Utili Impresa 10% * (1 778.35) euro				177,84	
	T O T A L E euro cadauno				2'010,31	
	NP6Tipo CAM Rafforzamento dei pilastri 50x60x325 cm in calcestruzzo armato mediante avvolgimenti metallici presollecitati, tipo intervento CAM o equivalente realizzati con nastri in acciaio ad alta resistenza inox (UNI-EN10088-4), con dimensioni minime di: spessore 0.9 mm, larghezza di 19 mm e int.sse 4cm e 3 spirali per il tratto inferiore e 7,5 cm e 1 spirale per il tratto superiore. La resistenza a rottura deve essere superiore a 1000Mpa. In corrispondenza degli spigoli devono essere posti in opera, a diretto contatto con il calcestruzzo, angolari in lamiera piegata in acciaio UNI-EN10025 S275JR mandorlato zincati a caldo con raggio di almeno 6 mm, allettati con					
	A R I P O R T A R E					

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	IMPORTI		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O					
	<p>essere superiore a 1000Mpa. In corrispondenza degli spigoli devono essere posti in opera, a diretto contatto con il calcestruzzo, angolari in lamiera piegata in acciaio UNI-EN10025 S275JR mandorlato zincati a caldo con raggio di almeno 6 mm, allettati con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE, aventi ali di dimensioni minime 90x90mm e spessore minimo 8 mm. Nel caso di pilastri, travi o setti con una dimensione nettamente prevalente sull'altra o con forma di sezione diversa dalla rettangolare, si può prevedere che il nastro attraversi la sezione per ottenere un efficace rafforzamento, attraverso forature trasversali nel calcestruzzo sfalsate lungo la verticale. In tal caso deve essere posizionata, a diretto contatto con la superficie, un'apposita piastra imbutita ripartitrice in acciaio UNI-EN10025 S235JR zincata a caldo, di dimensioni minime 125x125 mm e spessore minimo di 4 mm, allettata con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE. Ogni singolo avvolgimento deve essere chiuso su se stesso e può essere costituito da uno o più nastri sovrapposti. La chiusura dei singoli avvolgimenti deve essere effettuata per mezzo di apposita macchina, in grado di imprimere al nastro una pretensione calibrata pari almeno al 30% della resistenza a rottura del nastro con sigillo. La resistenza della giunzione deve essere superiore al 65% della resistenza a rottura del nastro.</p> <p>I fori devono essere chiusi ad entrambe le estremità con schiuma poliuretanica, per una profondità minima di 10 cm, qualora la foratura interessi un paramento esterno e quant'altro occorra a finire l'opera a perfetta regola d'arte.</p> <p>E' compreso nel prezzo la sbruffata con malta tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE che deve precedere l'applicazione dell'intonaco di finitura (da computarsi a parte). E' invece esclusa la stonacatura e/o tracce nell'intonaco e successiva intonacatura di finitura da realizzarsi con malte cementizie prive di componenti aggressive per l'acciaio.</p> <p>E, inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita a regola d'arte.Per interventi su pilastri 50x60 cm, per una altezza di 325 cm, come da disegno (tipo) e tabelle allegati al progetto ed indicazioni della direzione lavori.</p> <p>E L E M E N T I:</p> <p>(E) [OP S_ALL] Operaio specializzato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta</p> <p>(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta</p> <p>(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta</p> <p>(E) [OP Q_SBRUF] Operaio qualificato per sbruffatura con malta MASTER EMACO S950 o equivalente</p> <p>(E) [OP S_TAGLIO] Operaio specializzato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri</p> <p>(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri</p> <p>(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri</p> <p>(E) [L0102] Angolari pressopiegati in acciaio mandorlato 90x90x8mm L=375 cm</p> <p>(E) [L02] Nastri di acciaio inox 301 C10019 x 09 mm</p> <p>(E) [L03] Elementi di giunzione per cucitura nastri in acciaio inox</p> <p>(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari</p> <p>(E) [L04_1] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per sbruffatura pilastro</p> <p>Sommano euro</p> <p>Oneri Sicurezza 3,5% euro</p> <p>Sommano euro</p> <p>Spese Generali 15.00% * (1 772.59) euro</p> <p>Sommano euro</p> <p>Utili Impresa 10% * (2 038.48) euro</p> <p>T O T A L E euro</p>	h	5,000	25,48	127,40	MDO
		h	5,000	23,73	118,65	MDO
		h	5,000	23,73	118,65	MDO
		h	4,000	23,73	94,92	MDO
		h	4,620	25,48	117,72	MDO
		h	4,620	23,73	109,63	MDO
		h	4,620	23,73	109,63	MDO
		cadauno	4,000	137,78	551,12	MT
		m	145,050	2,20	319,11	MT
		cadauno	66,000	0,37	24,42	MT
		kg	14,000	0,57	7,98	MT
		kg	128,700	0,57	73,36	MT
					1'772,59	
					62,04	
					1'834,63	
					265,89	
					2'100,52	
					203,85	
		cadauno			2'304,37	
Nr. 42 NP.9	NP9Tipo CAM Rafforzamento dei pilastri 40x60x325 cm in calcestruzzo armato mediante avvolgimenti metallici presollecitati, tipo intervento CAM o equivalente realizzati con nastri in					
	A R I P O R T A R E					

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	I M P O R T I		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O					
Nr. 43 NP.9A	<p>NP9ATipo CAM Rafforzamento dei pilastri 40x60x325 cm in calcestruzzo armato mediante avvolgimenti metallici presollecitati, tipo intervento CAM o equivalente realizzati con nastri in acciaio ad alta resistenza inox (UNI-EN10088-4), con dimensioni minime di: spessore 0.9 mm, larghezza di 19 mm e int.sse 7,5cm e 1 spira nella parte inferiore e 10cm e 1 spira nella parte superiore. La resistenza a rottura deve essere superiore a 1000Mpa. In corrispondenza degli spigoli devono essere posti in opera, a diretto contatto con il calcestruzzo, angolari in lamiera piegata in acciaio UNI-EN10025 S275JR mandorlato zincati a caldo con raggio di almeno 6 mm, allettati con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE, aventi ali di dimensioni minime 60x60mm e spessore minimo 6 mm. Nel caso di pilastri, travi o setti con una dimensione nettamente prevalente sull'altra o con forma di sezione diversa dalla rettangolare, si può prevedere che il nastro attraversi la sezione per ottenere un efficace rafforzamento, attraverso forature trasversali nel calcestruzzo sfalsate lungo la verticale. In tal caso deve essere posizionata, a diretto contatto con la superficie, un'apposita piastra imbutita ripartitrice in acciaio UNI-EN10025 S235JR zincata a caldo, di dimensioni minime 125x125 mm e spessore minimo di 4 mm, allettata con malta ad alta resistenza tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE. Ogni singolo avvolgimento deve essere chiuso su se stesso e può essere costituito da uno o più nastri sovrapposti. La chiusura dei singoli avvolgimenti deve essere effettuata per mezzo di apposita macchina, in grado di imprimere al nastro una pretensione calibrata pari almeno al 30% della resistenza a rottura del nastro con sigillo. La resistenza della giunzione deve essere superiore al 65% della resistenza a rottura del nastro.</p> <p>I fori devono essere chiusi ad entrambe le estremità con schiuma poliuretanica, per una profondità minima di 10 cm, qualora la foratura interessi un paramento esterno e quant'altro occorra a finire l'opera a perfetta regola d'arte.</p> <p>E' compreso nel prezzo la sbruffata con malta tipo MASTER EMACO S950 O EQUIVALENTE che deve precedere l'applicazione dell'intonaco di finitura (da computarsi a parte). E' invece esclusa la stonacatura e/o tracce nell'intonaco e successiva intonacatura di finitura da realizzarsi con malte cementizie prive di componenti aggressive per l'acciaio.</p> <p>E, inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita a regola d'arte.Per interventi su pilastri 40x60 cm, per una altezza di 325 cm, come da disegno (tipo) e tabelle allegati al progetto ed indicazioni della direzione lavori.</p> <p>E L E M E N T I:</p> <p>(E) [OP S_ALL] Operaio specializzato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta</p> <p>(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta</p> <p>(E) [OP Q_ALL] Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta</p> <p>(E) [OP Q_SBRUF] Operaio qualificato per sbruffatura con malta MASTER EMACO S950 o equivalente</p> <p>(E) [OP S_TAGLIO] Operaio specializzato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri</p> <p>(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri</p> <p>(E) [OP Q_TAGLIO] Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri</p> <p>(E) [L01] Angolari pressopiegati in acciaio mandorlato 60x60x6 mm L=325 - Pilastro standard</p> <p>(E) [L02] Nastri di acciaio inox 301 C10019 x 09 mm</p> <p>(E) [L03] Elementi di giunzione per cucitura nastri in acciaio inox</p> <p>(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari</p> <p>(E) [L04_1] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per sbruffatura pilastro</p>					
		h	5,000	25,48	127,40	MDO
		h	5,000	23,73	118,65	MDO
		h	5,000	23,73	118,65	MDO
		h	4,000	23,73	94,92	MDO
		h	2,720	25,48	69,31	MDO
		h	2,720	23,73	64,55	MDO
		h	2,720	23,73	64,55	MDO
		cadauno	4,000	63,74	254,96	MT
		m	77,830	2,20	171,23	MT
		cadauno	40,000	0,37	14,80	MT
		kg	12,000	0,57	6,84	MT
		kg	117,000	0,57	66,69	MT
	Sommano euro				1'172,55	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				41,04	
	Sommano euro				1'213,59	
	Spese Generali 15.00% * (1 172.55) euro				175,88	
	Sommano euro				1'389,47	
	Utili Impresa 10% * (1 348.43) euro				134,84	
	T O T A L E euro	cadauno			1'524,31	
	A R I P O R T A R E					

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	I M P O R T I		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O					
Nr. 44 NP.CARTER	Fonitura e posa in opera (carter) copribulloni dei profili in acciaio di rinforzo travi, realizzata in lamiera pressopiegata sp. min 1mm e sviluppo sezione da 40 a 50 cm in acciaio zincato. La protezione dovrà essere realizzata come da disegno architettonico e secondo le indicazioni della D.L.. Il fissaggio della protezione dovrà avvenire: sul pavimento con nastro biadesivo in polietilene espanso o altro sistema da concordare con la D.L., mentre sulla parete dovrà avvenire sempre previa posa in opera del nastro, con tasselli e viti a testa piatta nella misura di 1 M6/250 mm. E' compresa la fase di verniciatura che dovrà comprendere: pulitura profilo con solvente per rimuovere eventuali residue della lavorazione; stesura di prima mano di primer epossipoliammidico, stesura smalto poliuretanico alifatico E L E M E N T I: Manodopera per montaggio protezione (E) [OP Q] Operaio qualificato (E) [OP C] Operaio comune Monodopera per pulitura con solvente, stesura primer, stesura smalto (E) [OP C] Operaio comune (E) [L021] Lamiera zincata pressopiegata secondo i disegni architettonici/strutturali spessore minimo 1,0 mm, sviluppo sezione da 40 a 50 mm, lunghezza 1.0 m (E) [L022] Solvente (E) [L023] Primer ancorante epossipoliammidico (E) [L024] Smalto poliuretanico alifatico (E) [L025] Tasselli più viti (E) [L026] Nastro biadesivo in polietilene espanso Sp. 5 mm, larghezza 50mm	h h h m2 l l kg cadauno m	0,100 0,100 0,250 1,000 0,200 0,100 0,250 4,000 1,000	23,73 21,41 21,41 23,27 3,90 11,00 25,00 0,16 0,40	2,37 2,14 5,35 23,27 0,78 1,10 6,25 0,64 0,40	MDO MDO MDO MT MT MT MT MT MT
	Sommano euro				42,30	
	Oneri Sicurezza 3% euro				1,27	
	Sommano euro				43,57	
	Spese Generali 15.00% * (42.30) euro				6,35	
	Sommano euro				49,92	
	Utili Impresa 10% * (48.65) euro				4,87	
	T O T A L E euro	m			54,79	
Nr. 45 NP.RIB_1	RIB 1: Realizzazione di sistema antiribaltamento delle tamponature esterne con: - doppio profilo in acciaio S235 UPE 120 sui pilastri, inghisaggio con numero 6 barre filettate e resinate, aventi funzione di appoggio per il profilo longitudinale UPE80; - profilo UPE80 corrente da 3,0 a 4,0 metri, collegato all'appoggio (doppio profilo UPE120) tramite bullone M16 8.8 su foto asolato e dado antisvitamento autobloccante I profili dovranno essere zincati e verniciati. Il sistema dovrà essere realizzato secondo i disegni progettuali e le indicazioni della D.L.. E' inoltre compreso ogni altro onere per dare il lavoro finito a regola d'arte. E L E M E N T I: Manodopera per montaggio e inghisaggio e saldature e verniciatura (E) [OP S] Operaio specializzato (E) [OP Q] Operaio qualificato (E) [OP S] Operaio specializzato Materiali (L) UPE 120 superiore zincato (Incidenza riferita al metro lineare 40%) (qt=0,5*12,1*0,4) (L) UPE 120 zincato e saldato all'UPE 120 superiore (incidenza al metro lineare 40%) (qt=0,8*12,1*0,4) (L) UPE 80 zincato (L) Resina per inghisaggio (Incidenza al metro 40%) (qt=1,200*0,4) (L) Barre filettate in numero di 6, compreso dadi antisvitamento e autobloccanti (Incidenza al metro 40%) (qt=1,200*0,4) (L) Vernice (E) [L011] Elettrodi rivestiti	h h h kg kg kg m m m cadauno	0,200 0,200 0,160 2,420 3,872 7,900 0,480 0,480 1,000 5,000	25,48 23,73 25,48 1,40 1,40 1,40 15,00 9,36 1,00 0,80	5,10 4,75 4,08 3,39 5,42 11,06 7,20 4,49 1,00 4,00	MDO MDO MDO MT
	Sommano euro				50,49	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				1,77	
	Sommano euro				52,26	
	Spese Generali 15.00% * (50.49) euro				7,57	
	Sommano euro				59,83	
	A R I P O R T A R E				59,83	

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	IMPORTI		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O				59,83	
Nr. 46 NP.RIB_2	Utili Impresa 10% * (58.06) euro				5,81	
	T O T A L E euro				65,64	
	RIB_2: Sovraprezzo per rinforzo travi RT_1 e RT_2. Sovraprezzo sistema antiribaltamento da applicare agli RT_1 e RT_2 costituito da fornitura e posa in opera di piatto in acciaio S275 sp. 4 mm altezza 200 mm. Saldato su profilo di rinforzo della trave con funzione di ritegno della muratura. Il profilo dovrà essere zincato e verniciato. E' altresì compreso ogni altro onere per dare il lavoro finito a regola d'arte.					
	E L E M E N T I:					
	Manodopera per montaggio, saldatura e verniciatura					
	(E) [OP S] Operaio specializzato	h	0,100	25,48	2,55	MDO
	(E) [OP Q] Operaio qualificato	h	0,100	23,73	2,37	MDO
	(E) [OP S] Operaio specializzato	h	0,300	25,48	7,64	MDO
	Materiali					
	(L) Piatto in acciaio S275 zincato (qt=6,24*2)	kg	12,480	1,40	17,47	
	(E) [L011] Elettrodi rivestiti	cadauno	5,000	0,80	4,00	MT
	(L) Vernice	m	1,000	1,00	1,00	
	Sommano euro				35,03	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				1,23	
	Sommano euro				36,26	
Nr. 47 NP.RIV	Spese Generali 15.00% * (35.03) euro				5,25	
	Sommano euro				41,51	
	Utili Impresa 10% * (40.28) euro				4,03	
	T O T A L E euro	m			45,54	
	Demolizione del rivestimento esterno costituito da listelli/pianelle eseguita a mano o con altro mezzo manuale, con le dovute cautele, l'eventuale esportazione di accumuli di legante/colla in modo da presentare una superficie livellata. Sono compresi: l'onere per il calo in basso, la movimentazione nell'ambito del cantiere del materiale proveniente dalla demolizione del rivestimento, il carico su automezzi. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare il lavoro finito.					
	E L E M E N T I:					
	Monodopera per demolizione del rivestimento, esportazione e rimozione del legante/colla al fine di livellare la superficie					
	(E) [OP Q] Operaio qualificato	h	0,100	23,73	2,37	MDO
	(E) [OP C] Operaio comune	h	0,100	21,41	2,14	MDO
	Sommano euro				4,51	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				0,16	
	Sommano euro				4,67	
	Spese Generali 15.00% * (4.51) euro				0,68	
	Sommano euro				5,35	
	Utili Impresa 10% * (5.19) euro				0,52	
	T O T A L E euro	m2			5,87	
Nr. 48 NP.RT1	NP T1. Realizzazione di rinforzo travi (larghezza 25 cm) attraverso la fornitura e posa in opera, su ambo i lati, di profili in acciaio zincato FeB360 (S235) a sezione a L 200x100x10 mm con fissaggio degli stessi attraverso l'inserimento in tutta la sezione della trave, sino al lato opposto di barre in acciaio filettate e zincate M24 8.8 2 fi 24 passo 50 cm. lunghe 33 cm. E' compreso: il foro per l'inserimento delle barre, bulloni, la demolizione intonaco per, l'allettamento dei profili con malta tipo MASTER EMACO S 950 o equivalente, e quanto occorre per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte. Vedere elaborati grafici					
	Per ogni metro lineare di trave rinforzata.					
	E L E M E N T I:					
	Perforazione sino ad un diametro di 35 mm con trapano					
	(E) [OP C] Operaio comune	h	0,400	21,41	8,56	MDO
	Rimozione di intonaco. Posizionamento e allettamento profili, inserimento barre, serraggio bulloni					
	A R I P O R T A R E				8,56	

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	IMPORTI		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O				8,56	
Nr. 49 NP.RT1v	(E) [OP Q] Operaio qualificato	h	1,500	23,73	35,60	MDO
	(E) [OP C] Operaio comune	h	1,500	21,41	32,12	MDO
	(E) [Pro.L] Profili a L di acciaio zincato come da descrizione, su due lati	kg	46,000	1,40	64,40	MT
	(E) [Ba Ac] Barre di acciaio M24 8.8 filettate, zincate e bulloni.	m	1,320	9,36	12,36	MT
	(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari	kg	8,000	0,57	4,56	MT
	Sommano euro				157,60	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				5,52	
	Sommano euro				163,12	
	Spese Generali 15.00% * (157.60) euro				23,64	
	Sommano euro				186,76	
	Utili Impresa 10% * (181.24) euro				18,12	
	T O T A L E euro	m			204,88	
	NP T1. Realizzazione di rinforzo travi (larghezza 25 cm) attraverso la fornitura e posa in opera, su ambo i lati, di profili in acciaio zincato FeB360 (S235) a sezione a L 200x100x10 mm con fissaggio degli stessi attraverso l'inserimento in tutta la sezione della trave, sino al lato opposto di barre in acciaio filettate e zincate M24 8.8 2 fi 24 passo 50 cm. lunghe 33 cm. E' compreso: il foro per l'inserimento delle barre, bulloni, la demolizione intonaco per, l'allettamento dei profili con malta tipo MASTER EMACO S 950 o equivalente, e quanto occorre per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte. Vedere elaborati grafici Per ogni metro lineare di trave rinforzata.					
	E L E M E N T I:					
	Perforazione sino ad un diametro di 35 mm con trapano					
	(E) [OP C] Operaio comune	h	0,400	21,41	8,56	MDO
	Rimozione di intonaco. Posizionamento e allettamento profili, inserimento barre, serraggio bulloni					
	(E) [OP Q] Operaio qualificato	h	1,500	23,73	35,60	MDO
	(E) [OP C] Operaio comune	h	1,500	21,41	32,12	MDO
	(E) [Pro.L] Profili a L di acciaio zincato come da descrizione, su due lati	kg	46,000	1,40	64,40	MT
	(E) [Ba Ac] Barre di acciaio M24 8.8 filettate, zincate e bulloni.	m	1,320	9,36	12,36	MT
	(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari	kg	8,000	0,57	4,56	MT
	Sommano euro				157,60	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				5,52	
	Sommano euro				163,12	
	Spese Generali 15.00% * (157.60) euro				23,64	
	Sommano euro				186,76	
	Utili Impresa 10% * (181.24) euro				18,12	
	T O T A L E euro	m			204,88	
Nr. 50 NP.RT2	NP T2. Realizzazione di rinforzo travi (larghezza 50cm) attraverso la fornitura e posa in opera, su ambo i lati, di profili in acciaio zincato FeB360 (S235) a sezione a L 200x100x12 mm con fissaggio degli stessi attraverso l'inserimento in tutta la sezione della trave, sino al lato opposto di barre in acciaio filettate e zincate M24 8.8 2 fi 24 passo 40 cm. lunghe 58 cm. E' compreso: il foro per l'inserimento delle barre, bulloni, la demolizione intonaco per, l'allettamento dei profili con malta tipo MASTER EMACO S 950 o equivalente, la stuccatura della trave al termine della lavorazione e quanto occorre per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte. Vedere elaborati grafici Per ogni metro lineare di trave rinforzata.					
	E L E M E N T I:					
	Perforazione sino ad un diametro di 35 mm con trapano					
	(E) [OP C] Operaio comune	h	0,720	21,41	15,42	MDO
	Rimozione di intonaco e stuccatura al termine della lavorazione. Posizionamento a allettamento profili, inserimento barre, serraggio bulloni, saldature					
	(E) [OP Q] Operaio qualificato	h	1,700	23,73	40,34	MDO
	(E) [OP C] Operaio comune	h	1,700	21,41	36,40	MDO
	(E) [Pro.L] Profili a L di acciaio zincato come da descrizione, su due lati	kg	54,600	1,40	76,44	MT
	(E) [Ba Ac] Barre di acciaio M24 8.8 filettate, zincate e bulloni.	m	2,900	9,36	27,14	MT
	(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari	kg	8,000	0,57	4,56	MT
	Sommano euro				200,30	
	A R I P O R T A R E				200,30	

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	I M P O R T I		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O				200,30	
Nr. 51 NP.RT3	Oneri Sicurezza 3,5% euro				7,01	
	Sommano euro				207,31	
	Spese Generali 15.00% * (200.30) euro				30,05	
	Sommano euro				237,36	
	Utili Impresa 10% * (230.35) euro				23,04	
	T O T A L E euro	m			260,40	
	NP T3. Realizzazione di rinforzo travi (altezza 26cm come il solaio) attraverso la fornitura e posa in opera, sotto trave di profili in acciaio zincato FeB360 (S235) a sezione a L 200x100x10 mm con fissaggio degli stessi attraverso l'inserimento in tutta la sezione della trave, sino al lato opposto di barre in acciaio filettate e zincate M24 8.8 1 +1 fi 24 passo 25 cm. lunghe 20 cm. E' compreso: il foro per l'inserimento delle barre, bulloni, la demolizione intonaco , resina , l'allettamento dei profili com malta tipo MASTER EMACO S 950 o equivalente, la stuccatura della trave al termine della lavorazione e quanto occorre per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte. Vedere elaborati grafici Per ogni metro lineare di trave rinforzata.					
	E L E M E N T I:					
	Perforazione sino ad un diametro di 35 mm con trapano					
	(E) [OP C] Operaio comune	h	0,600	21,41	12,85	MDO
	Inserimento resina					
	(E) [OP Q] Operaio qualificato	h	0,200	23,73	4,75	MDO
	Rimozione di intonaco. Posizionamento e allettamento profili, inserimento barre, serraggio bulloni, saldature					
	(E) [OP Q] Operaio qualificato	h	1,300	23,73	30,85	MDO
	(E) [OP C] Operaio comune	h	1,300	21,41	27,83	MDO
	(E) [Pro.L] Profili a L di acciaio zincato come da descrizione, su due lati	kg	46,000	1,40	64,40	MT
	(E) [Ba Ac] Barre di acciaio M24 8.8 filettate, zincate e bulloni.	m	1,600	9,36	14,98	MT
	(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari	kg	8,000	0,57	4,56	MT
	(E) [Res.] Resina bicomponente con idoneità del carico sismico classificato in categoria sismica C2	m	1,600	10,50	16,80	MT
	Sommano euro				177,02	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				6,20	
Nr. 52 NP.RT3v	Sommano euro				183,22	
	Spese Generali 15.00% * (177.02) euro				26,55	
	Sommano euro				209,77	
	Utili Impresa 10% * (203.57) euro				20,36	
	T O T A L E euro	m			230,13	
	NP T3. Realizzazione di rinforzo travi (altezza 26cm come il solaio) attraverso la fornitura e posa in opera, sotto trave di profili in acciaio zincato FeB360 (S235) a sezione a T 300x200x10 mm con fissaggio degli stessi attraverso l'inserimento in tutta la sezione della trave, di barre in acciaio filettate e zincate M24 8.8 1 +1 fi 24 passo 25 cm. lunghe 20 cm. E' compreso: il foro per l'inserimento delle barre, bulloni, la demolizione intonaco , resina , l'allettamento dei profili com malta tipo MASTER EMACO S 950 o equivalente, la stuccatura della trave al termine della lavorazione e quanto occorre per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte. Vedere elaborati grafici Per ogni metro lineare di trave rinforzata.					
	E L E M E N T I:					
	Perforazione sino ad un diametro di 35 mm con trapano					
	(E) [OP C] Operaio comune	h	0,600	21,41	12,85	MDO
	Inserimento resina					
	(E) [OP Q] Operaio qualificato	h	0,200	23,73	4,75	MDO
	Rimozione di intonaco. Posizionamento e allettamento profili, inserimento barre, serraggio bulloni, saldature					
	(E) [OP Q] Operaio qualificato	h	1,300	23,73	30,85	MDO
	(E) [OP C] Operaio comune	h	1,300	21,41	27,83	MDO
	(E) [L017B] Profili a T acciaio zincato sui due lati della trave	kg	37,400	1,40	52,36	---
	(E) [Ba Ac] Barre di acciaio M24 8.8 filettate, zincate e bulloni.	m	1,600	9,36	14,98	MT
	(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari	kg	8,000	0,57	4,56	MT
	(E) [Res.] Resina bicomponente con idoneità del carico sismico classificato in categoria sismica C2	m	1,600	10,50	16,80	MT
	Sommano euro				164,98	
	A R I P O R T A R E				164,98	

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	I M P O R T I		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O				164,98	
Nr. 53 NP.RT3_MO NO	Oneri Sicurezza 3,5% euro				5,77	
	Sommano euro				170,75	
	Spese Generali 15.00% * (164.98) euro				24,75	
	Sommano euro				195,50	
	Utili Impresa 10% * (189.73) euro				18,97	
	T O T A L E euro	m			214,47	
	NP.T3.MONO Realizzazione di rinforzo travi attraverso la fornitura e posa in opera, sottotrave, di profilo in acciaio zincato S235 a sezione L 200x100x15 mm con fissaggio dello stesso attraverso l'inserimento di barre in acciaio filettate M24 8.8 diametro Ø24 con passo di 25 cm, lunghezza 20cm. E' compreso la demolizione del muro per circa metà dello spessore (20 cm) ; la fornitura e posa in opera delle barre di armatura; il perforo nella muratura e l'inghisaggio nella muratura con resina bicomponente epossidica; il ripristino della porzione di muro demolita con malta cementizia a ritiro compensato M10; il foro per l'inserimento delle barre; le barre M24; dadi; l'inghisaggio nel c.a. con resina bicomponente epossidica; la demolizione di intonaco; la stuccatura della trave al termine delle lavorazioni e quanto altro occorre per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte. Fare riferimento agli elaborati grafici.					
	E L E M E N T I:					
	Manodopera per perforazione fino ad un diametro di 30 mm con trapano					
	(E) [OP C] Operaio comune	h	0,500	21,41	10,71	MDO
	Manodopera per inserimento resina					
	(E) [OP Q] Operaio qualificato	h	0,150	23,73	3,56	MDO
	Manodopera per demolizione di muratura eseguita a mano					
	(E) [OP C] Operaio comune	h	0,500	21,41	10,71	MDO
	Manodopera per posizionamento profili, inserimento barre e serraggio bulloni, saldature					
	(E) [OP Q] Operaio qualificato	h	1,000	23,73	23,73	MDO
	(E) [OP C] Operaio comune	h	1,000	21,41	21,41	MDO
	Manodopera per ripristino sezione muro con malta a ritiro compensato M10					
	(E) [OP C] Operaio comune	h	1,000	21,41	21,41	MDO
	Materiali					
	(L) Profilo ad L in acciaio zincato come da descrizione	kg	34,500	1,40	48,30	
	(L) Barre M24 8.8	m	1,200	9,36	11,23	
	(L) Barre di armatura B450C	m	1,330	1,78	2,37	
	(L) Resina bicomponente in categoria sismica C2	m	1,000	10,50	10,50	
	(L) Malta strutturale a ritiro compensato M10 per ripristino sezione muratura	mc	0,060	200,00	12,00	
	Sommano euro				175,93	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				6,16	
	Sommano euro				182,09	
	Spese Generali 15.00% * (175.93) euro				26,39	
	Sommano euro				208,48	
	Utili Impresa 10% * (202.32) euro				20,23	
	T O T A L E euro	a corpo			228,71	
Nr. 54 NP.RT4	NP T4. Realizzazione di rinforzo travi (larghezza 50 cm) attraverso la fornitura e posa in opera, su ambo i lati di due profili in acciaio zincato FeB360 (S235) a sezione a L 200x100x10 mm (con fissaggio degli stessi attraverso l'inserimento in tutta la sezione (larghezza) della trave, sino al lato opposto di 2 barre in acciaio filettate e zincate M24 8.8 1 +1 fi 24 passo 25 cm. lunghe 58 cm. Sopra un profilo 120x100x10 mm con una barra di acciaio inghisate, zincata e filettata del diametro di 24 mm e passo 25 E' compreso: il foro per l'inserimento delle barre, la resina per ancoraggio barree parte superiore trave, bulloni, la demolizione pavimento, intonaco , l'allettamento dei profili con malta tipo MASTER EMACO S 950 o equivalente, la stuccatura della trave al termine della lavorazione e quanto occorre per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte. Vedere elaborati grafici					
	Per ogni metro lineare di trave rinforzata.					
	E L E M E N T I:					
	Perforazione sino ad un diametro di 36 mm con trapano					
	(E) [OP C] Operaio comune	h	1,200	21,41	25,69	MDO
	Inserimento resina					
	(E) [OP C] Operaio comune	h	0,400	21,41	8,56	MDO
	A R I P O R T A R E				34,25	

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	I M P O R T I		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O				34,25	
Nr. 55 NP.RT5	Rimozione di pavimento e intonaco. Posizionamento e allettamento profili, inserimento barre, serraggio bulloni, saldature					
	(E) [OP Q] Operaio qualificato	h	3,000	23,73	71,19	MDO
	(E) [OP C] Operaio comune	h	3,000	21,41	64,23	MDO
	(E) [Pro.L] Profili a L di acciaio zincato come da descrizione, su due lati	kg	78,800	1,40	110,32	MT
	(E) [Ba Ac] Barre di acciaio M24 8.8 filettate, zincate e bulloni.	m	0,800	9,36	7,49	MT
	(E) [Res.] Resina bicomponente con idoneità del carico sismico classificato in categoria sismica C2	m	0,800	10,50	8,40	MT
	(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari	kg	9,000	0,57	5,13	MT
	Sommano euro				301,01	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				10,54	
	Sommano euro				311,55	
	Spese Generali 15.00% * (301.01) euro				45,15	
	Sommano euro				356,70	
	Utili Impresa 10% * (346.16) euro				34,62	
	T O T A L E euro	m			391,32	
Nr. 55 NP.RT5	NP T5. Realizzazione di rinforzo travi (larghezza 38 cm) attraverso la fornitura e posa in opera, su ambo i lati di due profili in acciaio zincato FeB360 (S235) a sezione a L 200x100x10 mm (con fissaggio degli stessi attraverso l'inserimento in tutta la sezione (larghezza) della trave, sino al lato opposto di 2 barre in acciaio filettate e zincate M24 8.8 1 +1 fi 24 passo 50 cm. lunghe 36cm. E' compreso: il foro per l'inserimento delle barre, bulloni, intonaco, l'allettamento dei profili con malta tipo MASTER EMACO S 950 o equivalente, la stuccatura della trave al termine della lavorazione e quanto occorre per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte. Per ogni metro lineare di trave rinforzata. E L E M E N T I: Perforazione sino ad un diametro di 35 mm con trapano					
	(E) [OP C] Operaio comune	h	0,400	21,41	8,56	MDO
	Rimozione di intonaco. Posizionamento e allettamento profili, inserimento barre, serraggio bulloni, saldature					
	(E) [OP Q] Operaio qualificato	h	1,500	23,73	35,60	MDO
	(E) [OP C] Operaio comune	h	1,500	21,41	32,12	MDO
	(E) [Pro.L] Profili a L di acciaio zincato come da descrizione, su due lati	kg	46,000	1,40	64,40	MT
	(E) [L018] Barre di acciaio M24 8.8 filettate e zincate e bulloni	m	1,840	9,36	17,22	MT
	(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari	kg	9,000	0,57	5,13	MT
	Sommano euro				163,03	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				5,71	
	Sommano euro				168,74	
	Spese Generali 15.00% * (163.03) euro				24,45	
	Sommano euro				193,19	
	Utili Impresa 10% * (187.48) euro				18,75	
	T O T A L E euro	m			211,94	
Nr. 56 NP.RT6	NP T6. Realizzazione di rinforzo travi (larghezza 70 altezza 100 cm) attraverso la fornitura e posa in opera, su ambo i lati, di due profili in acciaio zincato FeB360 (S235) a sezione a L 200x100x10 mm (con fissaggio degli stessi attraverso l'inserimento in tutta la sezione (larghezza) della trave, sino al lato opposto, di 2 barre in acciaio filettate e zincate M24 8.8 passo 50 cm. lunghe 78cm. Sopra e sotto saranno inseriti due profili piatti 500x8 mm fissati con barre M24 8.8 interasse 50 cm. E' compreso: la demolizione di intonaco, massetti e pavimentazione fino al raggiungimento dell'elemento strutturale, il foro per l'inserimento delle barre, bulloni, intonaco, l'allettamento dei profili con malta tipo MASTER EMACO S 950 o equivalente, la stuccatura della trave al termine della lavorazione tinteggiatura, e quanto occorre per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte.¶Per ogni metro lineare di trave rinforzata. E L E M E N T I: Perforazione sino ad un diametro di 36 mm con trapano					
	(E) [OP C] Operaio comune	h	0,800	21,41	17,13	MDO
	Rimozione di intonaco, massetti e pavimentazione fino al raggiungimento dell'elemeno strutturale, foro per inserimento delle barre, allettamento dei profili con malta, stuccatura e tinteggiatura					
	(E) [OP Q] Operaio qualificato	h	3,200	23,73	75,94	MDO
	A R I P O R T A R E				93,07	

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	I M P O R T I		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O				93,07	
Nr. 57 NP001	(E) [OP C] Operaio comune	h	3,200	21,41	68,51	MDO
	(E) [Pro.L] Profili a L di acciaio zincato come da descrizione, su due lati	kg	124,500	1,40	174,30	MT
	(E) [L018] Barre di acciaio M24 8.8 filettate e zincate e bulloni	m	2,520	9,36	23,59	MT
	(E) [L04] Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari	kg	20,000	0,57	11,40	MT
	(E) [L019] Resina	m	3,600	10,50	37,80	MT
	Sommano euro				408,67	
	Oneri Sicurezza 3,5% euro				14,30	
	Sommano euro				422,97	
	Spese Generali 15.00% * (408.67) euro				61,30	
	Sommano euro				484,27	
	Utili Impresa 10% * (469.97) euro				47,00	
	T O T A L E euro	m			531,27	
	Fornitura e posa in opera, per il rivestimento del Vano Corsa "Tromba Ascensore" di Lastre di Fibrocemento rinforzato per uso esterno come da descrizione:					
	- Lastre a base cemento (norma UNI EN 12467) dello spessore di 12,5 mm con dimensioni minime Lar. 1200 x Lug. 2000 mm, posate rigorosamente perpendicolari alle orditure metalliche, con il lato taglio a vista, mediante viti autoperforanti. I giunti dovranno essere sfalsati come nelle normali applicazioni dei rivestimenti a secco. Fra una lastra e l'altra lasciare c.a. 3-4 mm fra i giunti e tenere il bordo della lastra a diretto contatto con le basi di appoggio per impedire l'eventuale risalita di umidità per capillarità, sali ed impurità delle basi di appoggio. Fattore di resistenza al vapore acqueo (μ) UNI EN ISO 12572: 31. Assorbimento di acqua totale < del 10% in peso (EN 250 - 5.9.2). Assorbimento d'acqua superficiale EN 520 - 5.9.1 \leq 180 g/m2. Resistenza alla flessione 5.8 (MPa), Resistenza alla compressione >6.7 (Mpa), minimo.					
	- Struttura portante, costituita da profilati in lamiera di acciaio Zinco Magnesio, (Z.M. maggiore o uguale a 200 gr/mq) spessore minimo 10/10mm, con montanti ad interasse non superiore a 400 mm compresa la formazione degli spigoli vivi o curvi secondo disposizione D.L..					
	- Formazione di n°4 vani porta, (piano seminterrato - piano rialzato – piano primo – piano secondo) di dimensione minime L1000 x H 2100 mm con i ulteriore rinforzo dei contorni, tramite profilati metallici di idenie dimensioni e spessore, per il fissaggio dei serramenti.					
	- Rasatura del tipo "colletta" con malta di cemento tipo 325 spessore 2 mm, lavorata e spazzolata, per ottenere una superficie liscia e pronta alla tinteggiatura, con utilizzo di retinati o sporgenti, la rete per la stuccatura dei giunti, la stuccatura dei giunti e la sigillatura; l'attacco con il soffitto e/o pareti, realizzati con nastro vinilico monoadesivo.					
	- Tinteggiatura idonea per l'esterno del tipo al Quarzo data a due strati dati con pennello, con preparazione del supporto mediante spazzolata con raschietto e spazzola di saggina, per eliminare corpi estranei, compreso le stuccature delle crepe e cavillature.					
	- Noleggio di Piattaforma aerea a cella per il montaggio delle lastre in fibrocemento e relative tinteggiature, con braccio telescopico fin ad un'altezza di 14 Mt con portata minima 200Kg, compreso il personale di guida, l'assicurazione dell'automezzo, carburante e manutenzioni varie.					
	Inoltre sono compresi gli Sfridi e qualsiasi materiale di scarto, oltre a tutto quanto altro necessario, anche se non espressamente descritto, per dare il lavoro perfettamente finito e collaudato.					
	E L E M E N T I:					
	(E) [01.02.01.02] operaio specializzato	h	64,000	25,48	1'630,72	MDO
	(E) [01.02.01.03] operaio qualificato	h	64,000	23,73	1'518,72	MDO
	(L) Lastre in Fibrocemento compreso sfridi	m2	161,240	9,10	1'467,28	
	(L) Struttura portante per lastra, in lamiera zincata, compreso sfridi	m2	135,240	30,50	4'124,82	
	(L) Formazione di vani porta	m2	8,400	32,50	273,00	
	(L) Rasature lastre del tipo "colletta"	m2	125,240	6,00	751,44	
	(L) Tinteggiatura al quarzo lastre	m2	125,240	6,50	814,06	
	(L) Materiale di consumo e minuterie varie	a corpo	1,000	235,00	235,00	
	(L) Piattaforma aerea	h	64,000	14,00	896,00	
	(E) [01.02.01.03] operaio qualificato	h	4,000	23,73	94,92	MDO
	Sommano euro				11'805,96	
	Oneri Sicurezza 3% euro				354,18	
	Sommano euro				12'160,14	
	Spese Generali 15.00% * (11 805.96) euro				1'770,89	
	Sommano euro				13'931,03	
	Utili Impresa 10% * (13 576.85) euro				1'357,69	
	T O T A L E euro	a corpo			15'288,72	
	A R I P O R T A R E					

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	I M P O R T I		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O					
Nr. 58 NP002	<p>Fornitura e posa in opera di Piattaforma Elevatrice per persone, del tipo senza Locale Macchina. Conforme alla Direttiva Macchine 2006/42/CE recepita con il D.L. 17/2010, al D.P.R. 162/99 Capo II modificato dal D.P.R. 214/2010, alla Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2014/30/UE e alla Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE, alle norme UNI 81-70:2005 "Regole di sicurezza per la costruzione e l'installazione degli ascensori - Applicazioni particolari per ascensori per passeggeri e per merci - Accessibilità agli ascensori delle persone, compresi i disabili -" e successivi emendamenti. Piattaforma Elevatrice fornita e posata in opera con le seguenti caratteristiche: Portata 385 kg - Capienza 4 passeggeri - Velocità 0,15 m/s - Corsa 11,86 m circa - Fermate 5 - Servizi 5 - N° 2 Accessi opposti. Macchina all'interno del nel Vano di Corsa, montata sulle guide - Vano Corsa dimensioni larghezza x profondità 1600 x 1910 mm - Testata minima 2600 mm - Fossa minima 130 mm - Azionamento elettrico in corrente alternata monofase 230 V - 50 Hz a frequenza variabile, con controllo digitale - N° 30 inserzioni orarie, potenza nominale motore 0,52 kW rapporto di intermittenza 50% - Trazione a cinghie piatte in poliuretano con anima in acciaio, per la massima silenziosità e minime vibrazioni. Manovra automatica a pulsanti - Segnalazioni ai piani: presente. Segnalazioni in cabina: allarme, sovraccarico - Dispositivo di ritorno automatico al piano con riapertura porte in caso di mancanza di corrente - Collegamento GSM con scheda SIM, bidirezionale di comunicazione con la Centrale Operativa di Assistenza - Cabina dimensioni larghezza x profondità x altezza 1100 x 1400 x 2100 mm - Finitura in: pannelli e pavimento in materiale e colore da catalogo scelto dal Committente - Illuminazione con faretti a LED incassati nel ciellino - Luce di emergenza autoalimentata - Bottoniera interna cabina con pulsanti illuminati con caratteri in rilievo "Braille" - Bottoniere esterne per chiamata ascensore da installarsi in ciascun piano, con pulsanti illuminati con caratteri in rilievo "Braille" con finitura in acciaio inox satinato, con comandi posti ad una altezza compresa tra 1,10 m dal piano di calpestio - Citofono interno ed esterno per comunicazioni di emergenza - Corrimano installato su una parete laterale della cabina vicino alla Bottoniera, ad un'altezza di 900 mm con dimensioni trasversali tra 30 e 45 mm con raggio minimo di 10 mm e spazio libero tra la parete e l'impugnatura di 35 mm minimo. - Protezione accessi cabina con fotocellula ad un raggio - Porte di cabina automatiche telescopiche a due pannelli scorrevoli e frontale di cabina in materiale e colore da catalogo, larghezza x altezza 900 x 2000 mm - Porte di piano a due pannelli scorrevoli in materiale e colore da catalogo, con apertura telescopica, accoppiate alla porta di cabina. Sistemazione: a sbalzo, larghezza x altezza 900 x 2000 mm - Stipiti laterali e architrave di larghezza 150/250 mm circa, stessa finitura delle porte di piano - Quadro di manovra posizionato all'ultimo piano, lato macchina, lateralmente ed in posizione adiacente rispetto alla porta di piano ed al vano della piattaforma, stessa finitura delle porte di piano - Scaletta del tipo a pioli da fissare a parete nel vano ascensore di idonea lunghezza per accedere nella fossa. - L'allestimento del ponteggio in castelli prefabbricati e il relativo smontaggio a lavori ultimati con trasporto, con formazioni di piani di lavoro in lamiera zincata necessario al montaggio del gruppo di sollevamento - L'Interruttore Sezionatore 2P-40A esterno, per sgancio tensione in caso di emergenza, con il relativo quadro di elettrico di protezione avente sportello in vetro frangibile e chiave di apertura. E' inoltre compreso, tutti i componenti meccanici, elettrici, ed elettronici anche se non espressamente indicati, necessari per dare il lavoro perfettamente finito, funzionante e collaudato secondo le normative vigenti. Oltre a: n° 2 Porte in di acciaio stampato (piano seminterrato e piano terra), L1000 x H2100 mm dello spessore minimo 8/10, apertura a spinta, due telai in metallo di idonee dimensioni e spessore, per il fissaggio a parete, n° 3 cardini di sostegno, serratura tipo Yale, compreso n° 2 maniglioni antipanico tipo Push da inserire sul lato interno porte, una mano di antiruggine e due mani di vernice, il taglio della lamiera, per creare n° 2 Oblo per visuale apertura porte, da L500 x H 400 mm con la fornitura di doppia lastra in Plexiglas trasparente per la chiusura del foro stesso - n° 1 Contratto tipo Standard fornito dalla Ditta, di assistenza di Manutenzione Ordinaria di verifica Impianto Elevatore, con validità di n° 2 Anni, come richiesto dalla normativa Artt.13 e 15 del DPR 162/99. Deve essere compreso tutto la compilazione e presentazione della modulistica necessaria al rilascio della Matricola da parte del Comune di Fano, e per il collaudo ISPESL/ASUR di competenza.</p> <p>E L E M E N T I:</p> <p>(E) [01.02.01.02] operaio specializzato</p> <p>(E) [01.02.01.03] operaio qualificato</p> <p>(L) Piattaforma Elevatrice completa come da descrizione</p> <p>(L) Ponteggio tipo impalcatura interna per vano corsa</p> <p>(L) Porte in Lamiera stampata con Telaio e Oblò</p> <p>(L) Materiale di consumo e minuterie varie</p> <p>(L) Maniglioni antipanico tipo Push</p> <p>(L) Contratto di Manutenzione ordinaria per 2 anni</p> <p>(E) [01.02.01.03] operaio qualificato</p>					
		h	80,000	25,48	2'038,40	MDO
		h	80,000	23,73	1'898,40	MDO
		cadauno	1,000	26'800,00	26'800,00	
		m2	14,750	8,00	118,00	
		m2	4,200	102,69	431,30	
		a corpo	2,000	220,76	441,52	
		cadauno	1,000	150,00	150,00	
		a corpo	1,000	860,00	860,00	
		h	4,000	23,73	94,92	MDO
	Sommano euro				32'832,54	
	Oneri Sicurezza 3% euro				984,98	
	Sommano euro				33'817,52	
	Spese Generali 15.00% * (32 832.54) euro				4'924,88	
	A R I P O R T A R E				38'742,40	

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	I M P O R T I		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O					
	COSTI ELEMENTARI					
Nr. 60 01.02.01.02	operaio specializzato	euro h			25,48	MDO
Nr. 61 01.02.01.03	operaio qualificato	euro h			23,73	MDO
Nr. 62 Ba Ac	Barre di acciaio M24 8.8 filettate, zincate e bulloni.	euro m			9,36	MT
Nr. 63 L01	Angolari pressopiegati in acciaio mandorlato 60x60x6 mm L=325 - Pilastro standard	euro cadauno			63,74	MT
Nr. 64 L010	Profili metallici a C e a U e angolari	euro m			4,26	MT
Nr. 65 L0101	Angolari Pressopiegati in acciaio mandorlato 60x60x6 mm L=325 cm - Pilastro Grande	euro cadauno			68,51	MT
Nr. 66 L01011	Angolari Pressopiegati in acciaio mandorlato 60x60x6 mm L=400 cm - Pilastro Grande	euro cadauno			68,60	MT
Nr. 67 L0102	Angolari pressopiegati in acciaio mandorlato 90x90x8mm L=375 cm	euro cadauno			137,78	MT
Nr. 68 L0103	angolari pressopiegato x60 x60 mm L=325 n acciaio mandorlato zincato 60- Pilastro Medio	euro cadauno			64,74	MT
Nr. 69 L0104	Angolari pressopiegati in acciaio mandorlato zincato 60x60x6mm L 280 cm	euro cadauno			47,80	MT
Nr. 70 L0105	Angolari pressopiegati in acciaio zincato 100x100 per 8 mm L325	euro cadauno			154,21	MT
Nr. 71 L011	Elettrodi rivestiti	euro cadauno			0,80	MT
Nr. 72 L014	Rivestimento colorato	euro kg			2,48	MT
Nr. 73 L015	Piastre imbutite 125x125x4	euro cadauno			6,00	MT
Nr. 74 L016	Rasatura	euro kg			2,00	MT
Nr. 75 L017	Profili a L acciaio zincato sui due lati della trave	euro kg			1,40	---
Nr. 76 L017B	Profili a T acciaio zincato sui due lati della trave	euro kg			1,40	---
Nr. 77 L018	Barre di acciaio M24 8.8 filettare e zincate e bulloni	euro m			9,36	MT
Nr. 78 L019	Resina	euro m			10,50	MT
Nr. 79 L02	Nastri di acciaio inox 301 C10019 x 09 mm	euro m			2,20	MT
Nr. 80 L021	Lamiera zincata pressopiegata secondo i disegni architettonici/strutturali spessore minimo 1,0 mm, sviluppo sezione da 40 a 50 mm, lunghezza 1.0 m	euro m2			23,27	MT
Nr. 81 L022	Solvente	euro l			3,90	MT
	A R I P O R T A R E					

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELLE VOCI E DEGLI ELEMENTI	unità di misura	Quantità	I M P O R T I		R.
				unitario	TOTALE	
	R I P O R T O					
Nr. 82 L023	Primer ancorante epossipoliamidico	euro	l		11,00	MT
Nr. 83 L024	Smalto poliuretanico alifatico	euro	kg		25,00	MT
Nr. 84 L025	Tasselli più viti	euro	cadauno		0,16	MT
Nr. 85 L026	Nastro biadesivo in polietilene espanso Sp. 5 mm, larghezza 50mm	euro	m		0,40	MT
Nr. 86 L03	Elementi di giunzione per cucitura nastri in acciaio inox	euro	cadauno		0,37	MT
Nr. 87 L04	Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per allettamento angolari	euro	kg		0,57	MT
Nr. 88 L04_1	Malta tipo MSTER EMACO S 950 o equivalente per sbruffatura pilastro	euro	kg		0,57	MT
Nr. 89 L05	Muratura	euro	m2		22,40	MT
Nr. 90 L06	CLS	euro	m3		139,60	MT
Nr. 91 L07	Malta per intonaco	euro	m3		7,50	---
Nr. 92 L08	Noleggio elettrosega	euro	h		20,88	NL
Nr. 93 L09	Schiuma poliuretanica	euro	kg		10,00	MT
Nr. 94 Lastre	Lastre interne ed esterne in cartongesso	euro	m2		5,25	MT
Nr. 95 OP C	Operaio comune	euro	h		21,41	MDO
Nr. 96 OP Q	Operaio qualificato	euro	h		23,73	MDO
Nr. 97 OP Q_ALL	Operaio qualificato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	euro	h		23,73	MDO
Nr. 98 OP Q_SBRUF	Operaio qualificato per sbruffatura con malta MASTER EMACO S950 o equivalente	euro	h		23,73	MDO
Nr. 99 OP Q_TAGLIO	Operaio qualificato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e tesatura dei nastri	euro	h		23,73	MDO
Nr. 100 OP S	Operaio specializzato	euro	h		25,48	MDO
Nr. 101 OP S_ALL	Operaio specializzato per allettamento degli angolari e piatti in acciaio zincato, con malta tipo tipo MASTER EMACO S 950. Posa in opera degli angolari in corrispondenza degli spigoli del pilastro e disposizione di alcune legature per tenere in posizione l'elemento sino alla completa maturazione della malta	euro	h		25,48	MDO
Nr. 102 OP	Operaio specializzato per taglio del nastro in acciaio inox 301 C1000 a misura e inserimento sigillo: Disposizione in posizione nel pilastro di nastri in acciaio inox; posizionamento macchina tesatrice e					
	A R I P O R T A R E					

[illegible]