



COMUNE di FANO
Settore VII Servizi Educativi Cultura Turismo
U.O.C. Servizi Educativi

Allegato A DISCIPLINARE TECNICO

APPALTO PER LA FORNITURA DI ARREDI SCOLASTICI PER LA NUOVA SCUOLA PRIMARIA DI CUCCURANO CARRARA FANO CONFORMI AI CRITERI AMBIENTALI MINIMI

CIG 881372324F CUP E36J20000690004

CARATTERISTICHE GENERALI DEGLI ARREDI

QUALITA' ARREDI

Gli arredi scolastici dovranno essere realizzati in materiali di prima qualità e a perfetta regola d'arte. La regola dell'arte si intende rispettata se in relazione alle norme UNI, EN e ISO le prove abbiano raggiunto almeno il livello minimo previsto e/o risultino di esito positivo.

CERTIFICAZIONI

Le certificazioni di prove di laboratorio, così come tutte le altre certificazioni relative ai prodotti ed ai materiali, dovranno essere prodotte, alla presentazione dell'offerta, in copia conforme ai sensi del D.P.R. 445/2000. I laboratori dovranno essere riconosciuti dallo Stato ed accreditati secondo la UNI CEI EN ISO/IEC 17021. Le certificazioni, pena l'esclusione, dovranno essere pienamente corrispondenti ai prodotti descritti nel Disciplinare tecnico.

Le certificazioni conformi, a pena l'esclusione, potranno essere intestate alla ditta partecipante o alla ditta produttrice.

ANTINFORTUNISTICA

Gli arredi dovranno essere conformi alle vigenti norme in materia antinfortunistica e di sicurezza e salute nei luoghi di lavoro, con particolare riferimento al D.Lgs. 81/2008.

REQUISITI DI SICUREZZA PER LA SALUTE UMANA

I singoli prodotti realizzati con pannelli a base di legno contenenti aldeide formica, al fine di garantire la protezione della salute umana nel loro impiego negli ambienti di vita (Indoor), dovranno essere certificati secondo i limiti stabiliti dal Decreto 10 Ottobre 2008 per l'emissione ed il contenuto di Formaldeide. Visto anche il Regolamento (UE) n. 605/2014 della Commissione del 05 Giugno 2014 e Regolamento (UE) n. 491/2015 della Commissione del 23 Marzo 2015 che modifica il regolamento (UE) n. 605/2014 che hanno classificato la formaldeide da "sospettata di essere cancerogena" a "cancerogena" la ditta partecipante dovrà presentare oltre alle certificazioni secondo la norma UNI EN 12460-3 anche le certificazioni secondo la norma UNI EN 717-1 sull'intero manufatto.

REQUISITI QUALITATIVI E FINITURE

Gli arredi dovranno essere realizzati con materiali di prima qualità e a perfetta regola d'arte. Mobili, scaffalature e piani di lavoro dovranno essere realizzati nei materiali e spessori indicati nel presente Disciplinare tecnico e disponibili nei colori bianco, arancio, giallo, verde, blu, lilla e faggio.

Banchi, tavoli e piani di lavoro dovranno avere gli angoli raggiati minimo 40 gradi e dovranno essere bordati in ABS da mm.2 dello stesso colore dei piani.

Le sedute in polipropilene con monoscocca o sedute e spalliere separate, dovranno essere disponibili in almeno quattro colori, tra cui il blu ed il verde.

Le parti metalliche di tavoli, sedie e ripiani degli scaffali, dovranno essere verniciate a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione, nei colori a scelta della Stazione Appaltante tra alluminio, nero, rosso, blu e verde.

FISSAGGI

I mobili contenitori con altezza superiore a 1.20 cm dovranno essere fissati con ancoraggio a muro idoneo per la specifica parete, in conformità alle “Linee Guida per la riduzione della vulnerabilità sismica di elementi non strutturali” emanate a giugno 2009 dalla Presidenza del Consiglio dei Ministri, dipartimento della Protezione Civile.

MARCATURA

I banchi e le sedie dovranno essere marcati in modo leggibile ed indelebile con tutte le indicazioni previste dalla norma UNI EN 1729-1, punto 4 marcatura.

FORNITURA IN OPERA

L'appaltatore deve garantire al proprio personale, addetto allo svolgimento delle attività oggetto dell'appalto, le tutele previste dalla normativa in materia di salute e sicurezza durante il lavoro.

TOLLERANZE

Ove non espressamente indicato dalle norme, per le misure è ammessa una tolleranza del 2% in aumento o in diminuzione.

CRITERI AMBIENTALI PER LA FORNITURA DI ARREDI PER INTERNI

Gli arredi ed i materiali dovranno essere conformi al D.M 11 Gennaio 2017 “Criteri ambientali minimi per la fornitura e il servizio di noleggio di arredi per interno”. La conformità, pena l'esclusione, dovrà essere dimostrata mediante la presentazione dei documenti e certificati di prova, previsti dal D.M stesso, rilasciati da organismi di valutazione della conformità.

SPECIFICHE TECNICHE

Sostanze pericolose

Nei componenti, parti o materiali usati non devono essere presenti:

1. additivi a base di cadmio, piombo, cromo VI, mercurio, arsenico e selenio in concentrazione superiore allo 0.010% in peso.
2. ftalati addizionati volontariamente, che rispondano ai criteri dell'articolo 57 lettera f) del regolamento (CE) n.1907/2006 (REACH)
3. sostanze identificate come "estremamente preoccupanti" (SVHCs) ai sensi dell'art.59 del regolamento (CE) n. 1907/2006 ad una concentrazione maggiore dello 0,10% peso/peso.
4. sostanze e miscele classificate ai sensi del Regolamento (CE) n.1272/2008 (CLP):
 - come cancerogene, mutagene o tossiche per la riproduzione di categoria 1A, 1B o 2 (H340,H350, H350i, H360, H360F, H360D, H360FD, H360Fd, H360Df, H341, H351, H361f,H361d, H361fd, H362);
 - per la tossicità acuta per via orale, dermica, per inalazione, in categoria 1, 2 o 3 (H300,H310, H317, H330, H334)
 - come pericolose per l'ambiente acquatico di categoria 1,2, 3 e 4 (H400, H410, H411, H412,H413)
 - come aventi tossicità specifica per organi bersaglio di categoria 1 e 2 (H370, H372).

Inoltre le parti metalliche che possono venire a contatto diretto e prolungato con la pelle devono rispondere ai seguenti requisiti:

5. devono avere un tasso di rilascio di nickel inferiore a 0.5 µg/cm2/settimana secondo la norma EN 1811.
6. non devono essere placcate con cadmio, nickel e cromo esavalente.

Verifica: L'offerente deve presentare una dichiarazione del legale rappresentante da cui risulti il rispetto dei punti 3, 4 e 6. Tale dichiarazione dovrà includere una relazione redatta in base alle schede di sicurezza messe a disposizione dai fornitori. Per quanto riguarda i punti 1, 2 e 5 devono essere presentati rapporti di prova rilasciati da organismi di valutazione della conformità.

Emissioni di formaldeide da pannelli

Se sono utilizzati pannelli a base di legno che contengono resine a base di formaldeide, le emissioni di formaldeide dai pannelli usati nel prodotto finito deve essere inferiore a 0,080 mg/m³, ossia inferiore al 65% del valore previsto per essere classificati come E1 secondo la norma EN 13986 allegato B.

Verifica: L'offerente deve fornire un rapporto di prova relativo ad uno dei metodi indicati nell'allegato B della norma EN 13986 emesso da un organismo di valutazione della conformità avente nello scopo di accreditamento le norme tecniche di prova che verificano il contenuto o l'emissione di formaldeide. Sono presunti conformi i prodotti certificati CARB fase II, secondo la norma ATCM 93120 e Classe F****, secondo la norma JIS A 1460 (2001)7 nonché altre eventuali certificazioni che assicurino emissioni inferiori a quelle previste dal requisito.

Contaminanti nei pannelli di legno riciclato

I pannelli a base di legno riciclato, costituenti il prodotto finito, non devono contenere le sostanze di seguito elencate in quantità maggiore a quella specificata (fonte: European Panel Federation, EPF).

Elemento/composto	mg/kg di legno riciclato
Arsenico	25

Cadmio	50
Cromo	25
Rame	40
Piombo	90
Mercurio	25
Cloro	1000
Fluoro	100
Pentaclorofenolo	5
Creosoto	0,5

Verifica: L'offerente deve presentare la documentazione tecnica del produttore dei pannelli a base di legno o prodotta dall'appaltatore, basata su rapporti di prova emessi da un organismo di valutazione della conformità.

Sono altresì presunti conformi i prodotti provvisti del Marchio Ecolabel UE o equivalente oppure di una dichiarazione ambientale di Tipo III certificata da un ente terzo accreditato e registrata presso un Programma conforme alla ISO 14025, che permetta di dimostrare il rispetto del presente criterio.

Contenuto di composti organici volatili

Il contenuto dei COV nei prodotti vernicianti utilizzati non deve superare il 5 % peso/peso misurato secondo la norma ISO 11890-2.

Verifica: Per il contenuto di COV nei prodotti vernicianti l'offerente deve fornire i relativi rapporti di prova eseguiti ai sensi della norma ISO 11890-2 rilasciati da un organismo di valutazione della conformità commissionato o dagli offerenti o dai loro fornitori di materiale. Nel caso la stazione appaltante inserisca nel capitolato di gara il criterio di aggiudicazione "3.4.1 Emissione di composti organici il suo soddisfacimento risulterebbe come mezzo di presunzione di conformità al presente criterio.

Residui di sostanze chimiche per tessili e pelle

I materiali utilizzati per i rivestimenti devono rispettare i seguenti limiti relativi alle tinture contenenti arilammine, ai metalli pesanti estraibili ed alle emissioni di formaldeide libera come di seguito indicato.

Per i prodotti tessili:

- arilammine ≤ 30 mg/kg (limite applicato ad ogni ammina) in accordo con la norma EN ISO 14362-1 e 14362-3;
- formaldeide libera o parzialmente idrolizzabile ≤ 75 mg/kg in accordo alla EN ISO 14184-1;
- per gli arredi scolastici, formaldeide libera o parzialmente idrolizzabile ≤ 20 mg/kg in accordo alla EN ISO 14184-1;
- la quantità di metalli pesanti estraibili in accordo alla UNI EN 16711-2 inferiore ai limiti riportati di seguito (in mg/kg): antimonio ≤ 30.0 ; arsenico ≤ 1.0 ; cadmio ≤ 0.1 ; cromo ≤ 2.0 ; cobalto ≤ 4.0 ; rame ≤ 50.0 ; piombo ≤ 1.0 ; mercurio ≤ 0.02 e nickel ≤ 1.0 .

Per la pelle:

- arilammina ≤ 30 mg/kg (limite applicato ad ogni ammina) in accordo con la norma EN ISO 17234-1;
- cromo VI non rilevabile entro i 3 mg/kg in accordo alla EN ISO 17075;
- formaldeide libera e parzialmente idrolizzabile ≤ 75 mg/kg in accordo alla EN ISO 17226-1;
- formaldeide libera o parzialmente idrolizzabile ≤ 20 mg/kg (per mobili da bambini) in

accordo alla EN ISO 17226-1;

- la quantità di metalli pesanti estraibile in accordo alla EN ISO 17072-1 inferiore ai limiti riportati di seguito (in mg/kg): antimonio ≤ 30.0 ; arsenico ≤ 1.0 ; cadmio ≤ 0.1 ; cromo ≤ 2.0 ; cobalto ≤ 4.0 ; rame ≤ 50.0 ; piombo ≤ 1.0 ; mercurio ≤ 0.02 e nickel ≤ 1.0 .

Verifica: L'offerente deve presentare i rapporti di prova riportati nel criterio rilasciati da organismi di valutazione della conformità commissionati o dagli offerenti o dai loro fornitori di materiale.

Sostenibilità e legalità del legno

Per gli articoli costituiti di legno o in materiale a base di legno, o contenenti elementi di origine legnosa, il legname deve provenire da boschi/foreste gestiti in maniera sostenibile/responsabile o essere costituito da legno riciclato.

Verifica: L'offerente deve dimostrare il rispetto del criterio come di seguito indicato:

- per la prova di origine sostenibile/responsabile, una certificazione del prodotto, rilasciata da organismi di valutazione della conformità, che garantisca il controllo della "catena di custodia" in relazione alla provenienza legale della materia prima legnosa e da foreste gestite in maniera sostenibile/responsabile, quali quella del ForestStewardshipCouncil® (FSC®) o del Programme for Endorsement of ForestCertificationschemes™ (PEFC™), o altro equivalente;

- per il legno riciclato, certificazione di prodotto "FSC® Riciclato" (oppure "FSC® Recycled")⁸, FSC® misto (oppure FSC® mixed)⁹ o "Riciclato PEFC™" (oppure PEFC Recycled™)¹⁰ o certificazione di prodotto rilasciata da un organismo di valutazione della conformità che attesti il contenuto di riciclato (es. ReMade in Italy® o equivalenti) o una autodichiarazione ambientale di Tipo II conforme alla norma ISO 14021, verificata da un organismo di valutazione della conformità, che dimostri il rispetto del criterio.

Plastica riciclata

Se il contenuto totale di materiale plastico (escluse le plastiche termoindurenti) supera il 20 % del peso

totale del prodotto, il contenuto medio riciclato delle parti di plastica (imballaggio escluso) deve essere

almeno pari al 50 % peso/peso.

Verifica: Sono conformi i prodotti provvisti di una certificazione di prodotto rilasciata da un organismo di valutazione della conformità che attesti il contenuto di riciclato (es. ReMade in Italy®, Plastica Seconda vita o equivalenti) o di una autodichiarazione ambientale di Tipo II conforme alla norma ISO 14021, verificata da un organismo di valutazione della conformità, che dimostri il rispetto del criterio.

Rivestimenti

Le parti tessili devono essere sostituibili per consentire di allungare la vita media dell'arredo.

I materiali usati per i rivestimenti suddivisi in:

- tessuti (p.es cotone, lana, poliestere)
- PVC
- poliuretano (finta pelle)
- vera pelle

devono rispondere ai requisiti richiamati in appendice I.

Verifica: L'offerente deve fornire le istruzioni per la sostituzione delle parti tessili e le informazioni fornite dai produttori dei singoli materiali utilizzati da cui risulti che i rivestimenti usati rispondono ai requisiti fisici di qualità richiesti. La conformità ai requisiti fisici è supportata dai relativi rapporti di prova specificati nelle tabelle 1, 2 e 3 dell'appendice I, che siano rilasciati da un organismo di valutazione della conformità.

Materiali di imbottitura

Le schiume poliuretaniche contenute nei prodotti forniti devono rispettare i criteri riportati in Appendice II.

Verifica: L'offerente deve dimostrare il rispetto del criterio tramite le verifiche riportate in appendice II.

Requisiti del prodotto finale

I prodotti devono essere conformi alle versioni più recenti delle pertinenti norme UNI relative alla durabilità, dimensione, sicurezza e robustezza.

Verifica: L'offerente deve fornire dei rapporti di prova dei prodotti forniti che attestino la rispondenza alle norme tecniche. In particolare, in merito alle sedute per ufficio si richiede la conformità alla norma UNI/TR 11653:2016 e per le scrivanie e tavoli da ufficio, mobili contenitori e schermi per ufficio, la conformità alla UNI/TR 11654:2016. Gli arredi scolastici devono essere conformi alle norme UNI EN 1729 (per banchi e sedie), UNI 4856 (per le cattedre) e UNI EN 14434 (per le lavagne). Tali rapporti di prova devono essere rilasciati (a seconda dei casi al produttore finale o ai fornitori dei singoli componenti) da un organismo di valutazione della conformità.

Disassemblabilità

Il prodotto deve essere progettato in modo tale da permetterne il disassemblaggio al termine della vita utile, affinché le sue parti e componenti, come alluminio, acciaio, vetro, legno e plastica e ad esclusione dei rivestimenti in film o laminati, possano essere riutilizzati, riciclati o recuperati.

Verifica: L'offerente deve fornire una scheda esplicativa o uno schema di disassemblaggio che illustri il procedimento di disassemblaggio che deve consentire la separabilità manuale degli elementi costituiti da materiali diversi.

Imballaggio

L'imballaggio (primario, secondario e terziario) deve essere costituito da materiali facilmente separabili a mano in parti costituite da un solo materiale (es. cartone, carta, plastica ecc) riciclabile e/o costituito da materia recuperata o riciclata. Gli imballaggi in plastica devono essere identificati conformemente alla norma CR 14311 "Packaging – Marking and material identification system".

L'imballaggio deve essere costituito per almeno l'80% in peso da materiale riciclato se in carta o cartone, per almeno il 60% in peso se in plastica.

Verifica: l'offerente deve descrivere l'imballaggio che utilizzerà, indicando il tipo di materiale o di materiali con cui è costituito, le quantità utilizzate, le misure intraprese per ridurre al minimo il volume dell'imballaggio, come è realizzato l'assemblaggio fra materiali diversi e come si possono separare e dichiarare il contenuto di riciclato.

Sono presunti conformi i prodotti provvisti di un'etichetta "FSC® Riciclato" (oppure "FSC® Recycled") o "Riciclato PEFC™" (oppure PEFC Recycled™) con relativo codice di licenza riconducibile al produttore dell'imballaggio, oppure di una certificazione di prodotto rilasciata da un organismo di valutazione della conformità che attesti il contenuto di riciclato (es. ReMade in Italy® o Plastica Seconda Vita o equivalenti) o di una autodichiarazione ambientale di Tipo II conforme alla norma ISO 14021, verificata da un organismo di valutazione della conformità, che dimostri il rispetto del criterio.

CONDIZIONI DI ESECUZIONE/CLAUSOLE CONTRATTUALI

Garanzia

La garanzia dei prodotti deve avere una durata di almeno 5 anni dall'acquisto ed il produttore deve garantire la disponibilità di parti di ricambio per almeno 5 anni. Se le parti di ricambio sono disponibili a costo zero, questo deve essere esplicitato nei documenti di acquisto, altrimenti il loro costo deve essere stabilito a priori e deve essere relazionato al valore del prodotto in cui va sostituito.

Verifica: Deve essere fornita una garanzia scritta che indichi chiaramente il periodo di garanzia di almeno 5 anni dalla data di acquisto e l'impegno a garantire la disponibilità delle parti di ricambio per almeno 5 anni, con le relative informazioni di contatto sulle parti di ricambio ed il loro eventuale costo.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE

Norme UNI con specifiche componenti degli arredi offerti dai candidati, o specifici materiali di cui gli stessi arredi si compongono, devono rispettare.

Di seguito si illustrano le normative UNI che specifiche componenti degli arredi, o specifici materiali di cui gli arredi si compongono, devono rispettare.

Le Ditte concorrenti, per dimostrare la conformità a tali normative UNI di dette componenti e di detti materiali, devono presentare a pena d'esclusione, nella fase di gara, i relativi rapporti di prova richiesti, senza la possibilità di ricorrere al soccorso istruttorio.

Tali rapporti di prova devono essere stati rilasciati da un organismo di valutazione della conformità riconosciuto da un ente accreditante di uno Stato UE.

Le certificazioni da presentare nello specifico sono indicate nel dettaglio dei singoli arredi.

BANCHI PER ALLIEVI

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 1729-1/2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 1: Dimensioni funzionali

UNI EN 1729-2/2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 2: Requisiti di sicurezza e metodi di prova

SEDIE ALLIEVI

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni, riferite alla sedia in laminato, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 1729-1/2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 1: Dimensioni funzionali

UNI EN 1729-2/2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 2: Requisiti di sicurezza e metodi di prova

CATTEDRA PER INSEGNANTI

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI 4856:2019 Arredo per istituzioni scolastiche - Cattedra e sedia per insegnanti - Requisiti di stabilità, resistenza e durabilità

POLTRONCINE PER CATTEDRA

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI 4856:2019 Arredo per istituzioni scolastiche - Cattedra e sedia per insegnanti - Requisiti di stabilità, resistenza e durabilità

MOBILI A GIORNO E CON ANTE

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 16121:2017 Mobili contenitori non domestici - Requisiti per la sicurezza, la resistenza, la durabilità e la stabilità

UNI EN 16122:2012 Mobili contenitori domestici e non domestici - Metodi di prova per la determinazione di resistenza, durabilità e stabilità

TAVOLI MULTIUSO

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 15372:2017 Resistenza, durata e sicurezza - Requisiti per tavoli non domestici

SEDUTE MULTIUSO

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 16139:2013 Resistenza, durata e sicurezza - Requisiti per sedute non domestiche

LAVAGNE A PARETE

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 14434:2010 Requisiti di sicurezza, stabilità, resistenza meccanica – Superfici verticali di scrittura per istituzioni scolastiche

DETTAGLIO ARREDI

AULA 1 e 4

Rif.1 CATTEDRA SAGOMATA ORIENTABILE

La cattedra dovrà essere composta da un piano che mediante una coppia di gambe con ruote che possono ruotare attorno ad un modulo contenitore sottostante dotato di perno, permettendogli di assumere qualsiasi posizione con rotazione di 360°. Il piano, con sagoma trapezoidale a vertici raggiati, dovrà essere realizzato in pannello di conglomerato ligneo FSC laminatino a bassa emissione di formaldeide, da mm. 25 di spessore.

Il bordo dovrà essere realizzato in abs da mm. 2 di spessore in tinta con il piano di lavoro, gli spigoli e gli angoli dovranno essere arrotondati con raggio minimo 40.

Il tavolo dovrà essere dotato di un perno di rotazione per il modulo contenitore sottostante e di gambe metalliche diam.60 inserire al piano ad innesto.

Alla base delle gambe dovranno essere posizionate ruote piroettanti a 360° dotate di battistrada in teflon e freno di sicurezza, che dovranno consentire un agevole spostamento del tavolo.

Il modulo contenitore, dotato di 2 vani a giorno, dovrà essere realizzato con pannelli di conglomerato ligneo FSC a basso contenuto di formaldeide, nobilitato da mm. 25. di spessore e con bordi perimetrali in abs da 2mm. Gli spigoli dovranno essere arrotondati secondo le normative europee anti infortunio. L'appoggio a terra dovrà avvenire tramite 4 ruote piroettanti delle quali 2 dotate di freno di sicurezza.

Dimensioni totali: cm.140x106x76h (solo il tavolo: cm.140x71x76h)

n. 2

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI 4856:2019 Arredo per istituzioni scolastiche - Cattedra e sedia per insegnanti - Requisiti di stabilità, resistenza e durabilità

UNI EN 16121:2017 Mobili contenitori non domestici - Requisiti per la sicurezza, la resistenza, la durabilità e la stabilità

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.2 SEDIA AD ALTEZZA REGOLABILE

Sedia ad altezza regolabile con leva di comando per alzata a gas e basamento a 5 razze con ruote.

Scocca in polipropilene a forma anatomica, flessibile dotato di curvatura lombare.

Dimensioni a norma UNI EN 1729-1

n. 2

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI 4856:2019 Arredo per istituzioni scolastiche - Cattedra e sedia per insegnanti - Requisiti di stabilità, resistenza e durabilità

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif. 3 TAVOLO AGGREGABILE MEZZO ARCO

La struttura portante dovrà essere realizzata in acciaio verniciato con polveri epossidiche. I quattro piedi da mm. 40x1,5 dovranno essere collegati tra loro da traverse da mm. 40x20 saldati a filo continuo; verniciatura in forno con polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione in galleria termica.

Il piano dovrà essere realizzato in melaminico per uno spessore totale di circa 25 mm. I bordi dovranno essere realizzati in ABS dello stesso colore del piano. Tutti gli angoli del piano dovranno essere raggiati minimo 40 gradi a norma antinfortunistica.

Il fissaggio del piano alla struttura dovrà avvenire tramite viti ad ala larga che passano attraverso alette in lamiera di acciaio stampato e saldate a contatto con la parte inferiore del piano.

Il tavolo dovrà permettere l'aggregazione di 6 pezzi in modo da formare un cerchio perfetto.

Dimensioni a norma UNI EN 1729-1 grandezza 6 cm.78x61x76h

n. 48

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 1729-1/2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 1: Dimensioni funzionali

UNI EN 1729-2/2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 2: Requisiti di sicurezza e metodi di prova

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.4 SEDIA PER ALLIEVI CON BASE A SLITTA E MONOSCOCCA IN POLIPROPILENE

Del tipo sovrapponibile, dovrà essere realizzata con quattro piedi in tubolare metallico diam.22x1,5 curvato a freddo e saldato a filo continuo. Due traverse di irrigidimento dovranno essere poste al di sotto del sedile ed una alla base.

Curvature a freddo, saldature a filo continuo, verniciatura in forno con polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione, in tunnel termico.

Alla base puntali inestraibili in materiale plastico antisdrucchiolo e antirumore.

Scocca in polipropilene a forma anatomica, flessibile dotato di curvatura lombare e doppio foro nella parte superiore per facilitare la presa negli spostamenti.

Dimensioni a norma UNI EN 1729-1 grandezza 6

n.48

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 1729-1/2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 1: Dimensioni funzionali

UNI EN 1729-2/2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 2: Requisiti di sicurezza e metodi di prova

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.5 MODULO CIRCOLARE CENTRALE PER COMPOSIZIONE ARCO

Interamente realizzato in conglomerato ligneo nobilitato da 25 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica.

La base ed il cappello dovranno avere la forma circolare per formare un piano unico in caso di composizione con sei tavoli a mezzo arco, e dovranno essere disponibili nei colori bianco, arancio, verde, lilla, blu e giallo.

Completo di n.6 cassette in plastica estraibili.

Alla base dovranno essere presenti idonee ruote pivotanti per agevolare eventuali spostamenti.

Dimensione: cm.50x76h circa

n. 8

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.6 PANNELLO ESPOSITORE IN SUGHERO

Realizzata con pannello di sughero incollato su base di multistrato di legno per uno spessore totale di mm. 12. Il pannello dovrà essere inserito in un canale ricavato nella cornice.

La cornice dovrà essere realizzata in legno massello di faggio evaporato delle dimensioni di mm. 45 x 23 circa assemblata con l'utilizzo di viti in acciaio.

Dimensione: cm. 90 x 120

n. 4

Rif.7 CESTINO

Realizzato in materiale plastico antiurto, facilmente lavabile in quanto realizzato con superficie piena e non traforata.

Dimensione: cm. 25/30 x 33H

n. 2

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.8 LAVAGNA A PARETE IN LAMINATO

Il pannello di scrittura dello spessore totale di cm. 1 di scrittura dovrà essere realizzato in truciolare rivestito da ambo le parti in laminato plastico dello spessore di mm. 1 di colore bianco con caratteristiche tecniche idonee per consentire la scrittura con adeguati pennarelli e la perfetta pulizia senza macchie o aloni.

La cornice dovrà essere realizzata in legno massello di faggio evaporato delle dimensioni di cm. 45 x 23 circa assemblata con l'utilizzo di viti in acciaio.

Il pannello di scrittura dovrà essere inserito in un canale ricavato nella cornice.

La lavagna dovrà essere provvista di vaschetta in plastica, fissata con rivetti.

Dimensione: cm. 90 x 120

n. 2

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 14434:2010 Requisiti di sicurezza, stabilità, resistenza meccanica – Superfici verticali di scrittura per istituzioni scolastiche

Rif.9 ARMADIO CON VANO A GIORNO ANTA E CASSETTI

La struttura dovrà essere di tipo componibile interamente realizzata in conglomerato fibrolegnoso nobilitato spessore 25 mm. con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm., complete di due fianchi, tramezza centrale, base, fondo e cappello; il dispositivo di sostegno dei ripiani dovrà essere di tipo antiribaltamento contro la fuoriuscita accidentale dei ripiani stessi.

L'armadio dovrà essere diviso in due vani da una tramezza centrale. Sul lato sinistro dovrà essere presente un vano a giorno completo di tre ripiani con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm.; sul lato destro, nella parte bassa, dovrà essere presente una cassetiera con due cassette scorrevoli su guide metalliche con fine corsa, mentre nella parte alta dovranno essere presenti due ripiani spessore 25 mm. con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm., chiuso da anta in conglomerato ligneo da mm. 18, bordata lungo tutto il perimetro con ABS da 2 mm. con profilo arrotondato seconde le normative europee in materia antinfortunistica.

L'anta dovrà essere dotata di maniglia ad incasso e idonea e robusta serratura con chiave pieghevole in duplice copia.

Alla base dovranno essere presenti quattro piedini in plastica da mm.25 regolabili.

Dimensioni: cm. 104 x 46 x 150h

n. 2

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 16121:2017 Mobili contenitori non domestici - Requisiti per la sicurezza, la resistenza, la durabilità e la stabilità

UNI EN 16122:2012 Mobili contenitori domestici e non domestici - Metodi di prova per la determinazione di resistenza, durabilità e stabilità

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.10 ARMADIO CON 4 VANI A GIORNO E 2 CASSETTI

La struttura portante dovrà essere realizzata in conglomerato fibrolegnoso nobilitato spessore 25 mm. con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica.

L'armadio dovrà essere diviso da una tramezza e due ripiani, uno per vano. Nella parte basse dell'armadio dovranno essere una coppia di cassette scorrevoli su guide metalliche realizzati in conglomerato ligneo FSC a basso contenuto di formaldeide, con frontale in nobilitato da 18 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica. I cassette dovranno essere dotati di maniglie ad incasso.

Le parti dovranno essere giuntate con meccanismi di giunzione a vite e interposizione di spine in faggio.

Alla base dello scaffale dovranno essere montati 4 piedi in plastica da mm.25 regolabili.

Dimensioni: cm.104x44x108h

n. 2

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 16121:2017 Mobili contenitori non domestici - Requisiti per la sicurezza, la resistenza, la durabilità e la stabilità

UNI EN 16122:2012 Mobili contenitori domestici e non domestici - Metodi di prova per la determinazione di resistenza, durabilità e stabilità

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.11 MOBILE CONTENITORE 4 VANI ORIZZONTALI

Struttura interamente realizzata in conglomerato fibrolegnoso nobilitato spessore 25 mm. con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica, con tre traverse verticali che dividono il mobile in quattro vani.

Dimensioni: cm.155x30x40

n. 2

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.12 IMBOTTITURA PER MOBILE CONTENITORE

Imbottitura in poliuretano espanso con rivestimento esterno in tessuto stampato sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa.

Dimensioni: cm.155x30x5

n. 2

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.13 MOBILE CONTENITORE 2 VANI ORIZZONTALI

Struttura interamente realizzata in conglomerato fibrolegnoso nobilitato spessore 25 mm. con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica, con una traversa verticale che divide il mobile in due vani.

Dimensioni: cm.78x30x40

n. 2

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.14 IMBOTTITURA PER MOBILE CONTENITORE

Imbottitura in poliuretano espanso con rivestimento esterno in tessuto stampato sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa.

Dimensioni: cm.78x30x5

n. 2

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.15 MOBILE CONTENITORE 3 VANI ORIZZONTALI

Struttura interamente realizzata in conglomerato fibrolegnoso nobilitato spessore 25 mm. con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfornistica, con due traverse verticali che dividono il mobile in tre vani.

Dimensioni: cm.116x30x40

n. 2

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.16 IMBOTTITURA PER MOBILE CONTENITORE

Imbottitura in poliuretano espanso con rivestimento esterno in tessuto stampato sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa.

Dimensioni: cm.116x30x5

n. 2

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.17 KIT 6 PIEDINI IN PLASTICA PER MOBILE CONTENITORE

n. 2

Rif.18 KIT 4 PIEDINI IN PLASTICA PER MOBILE CONTENITORE

n. 4

AULE 2 3 5 6 7 8 9 10

Rif.19 CATTEDRA SAGOMATA ORIENTABILE

La cattedra dovrà essere composta da un piano che mediante una coppia di gambe con ruote che possono ruotare attorno ad un modulo contenitore sottostante dotato di perno, permettendogli di assumere qualsiasi posizione con rotazione di 360°. Il piano, con sagoma trapezoidale a vertici

raggiati, dovrà essere realizzato in pannello di conglomerato ligneo FSC laminatino a bassa emissione di formaldeide, da mm. 25 di spessore.

Il bordo dovrà essere realizzato in abs da mm. 2 di spessore in tinta con il piano di lavoro, gli spigoli e gli angoli dovranno essere arrotondati con raggio minimo 40.

Il tavolo dovrà essere dotato di un perno di rotazione per il modulo contenitore sottostante e di gambe metalliche diam.60 inserire al piano ad innesto.

Alla base delle gambe dovranno essere posizionate ruote piroettanti a 360° dotate di battistrada in teflon e freno di sicurezza, che dovranno consentire un agevole spostamento del tavolo.

Il modulo contenitore, dotato di 2 vani a giorno, dovrà essere realizzato con pannelli di conglomerato ligneo FSC a basso contenuto di formaldeide, nobilitato da mm. 25. di spessore e con bordi perimetrali in abs da 2mm. Gli spigoli dovranno essere arrotondati secondo le normative europee anti infortunio. L'appoggio a terra dovrà avvenire tramite 4 ruote piroettanti delle quali 2 dotate di freno di sicurezza.

Dimensioni totali: cm.140x106x76h (solo il tavolo: cm.140x71x76h)

n. 8

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI 4856:2019 Arredo per istituzioni scolastiche - Cattedra e sedia per insegnanti - Requisiti di stabilità, resistenza e durabilità

UNI EN 16121:2017 Mobili contenitori non domestici - Requisiti per la sicurezza, la resistenza, la durabilità e la stabilità

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.20 SEDIA AD ALTEZZA REGOLABILE

Sedia ad altezza regolabile con leva di comando per alzata a gas e basamento a 5 razze con ruote.

Scocca in polipropilene a forma anatomica, flessibile dotato di curvatura lombare.

Dimensioni a norma UNI EN 1729-1

n. 8

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI 4856:2019 Arredo per istituzioni scolastiche - Cattedra e sedia per insegnanti - Requisiti di stabilità, resistenza e durabilità

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.21 TAVOLO AGGREGABILE TRAPEZOIDALE

La struttura portante dovrà essere realizzata in acciaio verniciato con polveri epossidiche. I quattro piedi da mm. 40x1,5 dovranno essere collegati tra loro da traverse da mm. 40x20 saldati a ogni angolo con doppio filo di saldatura. La struttura dovrà sorreggere il piano di lavoro e dovrà essere collegato tramite viti ad ala larga che passano

Il piano dovrà essere realizzato in melaminico per uno spessore totale di circa 25 mm. I bordi dovranno essere realizzati in ABS dello stesso colore del piano. Tutti gli angoli del piano dovranno essere raggiati minimo 40 gradi a norma antinfortunistica.

Il fissaggio del piano alla struttura dovrà avvenire tramite viti ad ala larga che passano attraverso alette in lamiera di acciaio stampato e saldate a contatto con la parte inferiore del piano.

Il tavolo dovrà permettere l'aggregazione di 6 (sei) pezzi che completano un esagono perfetto con diametro da cm. 170.

n. 192

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 1729-1/2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 1: Dimensioni funzionali

UNI EN 1729-2/2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 2: Requisiti di sicurezza e metodi di prova

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.22 SEDIA PER ALLIEVI CON MONOSCOCCA IN POLIPROPILENE

Del tipo sovrapponibile, dovrà essere realizzata con quattro piedi in tubolare metallico diam.22x1,5 curvato a freddo e saldato a filo continuo. Due traverse di irrigidimento dovranno essere poste al di sotto del sedile ed una alla base.

Curvature a freddo, saldature a filo continuo, verniciatura in forno con polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione, in tunnel termico.

Alla base puntali inestraibili in materiale plastico antisdrucciolo e antirumore.

Scocca in polipropilene a forma anatomica, flessibile dotato di curvatura lombare e doppio foro nella parte superiore per facilitare la presa negli spostamenti.

Dimensioni a norma UNI EN 1729-1 grandezza 6

n. 192

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 1729-1/2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 1: Dimensioni funzionali

UNI EN 1729-2/2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 2: Requisiti di sicurezza e metodi di prova

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.23 MODULO CENTRALE PER COMPOSIZIONE TRAPEZIO

Interamente realizzato in conglomerato ligneo nobilitato da 25 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica.

La base ed il cappello dovranno avere la forma circolare per formare un piano unico in caso di composizione con sei tavoli a mezzo arco.

Completo di n.6 cassette in plastica estraibili.

Alla base dovranno essere presenti idonee ruote pivottanti per agevolare eventuali spostamenti.
Dimensione: cm.50x76h circa
n. 32

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.
A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.24 PANNELLO ESPOSITORE IN SUGHERO

Realizzata con pannello di sughero incollato su base di multistrato di legno per uno spessore totale di mm. 12. Il pannello dovrà essere inserito in un canale ricavato nella cornice.
La cornice dovrà essere realizzata in legno massello di faggio evaporato delle dimensioni di mm. 45 x 23 circa assemblata con l'utilizzo di viti in acciaio.
Dimensione: cm. 90 x 120
n. 16

Rif.25 LAVAGNA A PARETE IN LAMINATO

Il pannello di scrittura dello spessore totale di cm. 1 di scrittura dovrà essere realizzato in truciolare rivestito da ambo le parti in laminato plastico dello spessore di mm. 1 di colore bianco con caratteristiche tecniche idonee per consentire la scrittura con adeguati pennarelli e la perfetta pulizia senza macchie o aloni.
La cornice dovrà essere realizzata in legno massello di faggio evaporato delle dimensioni di cm. 45 x 23 circa assemblata con l'utilizzo di viti in acciaio.
Il pannello di scrittura dovrà essere inserito in un canale ricavato nella cornice.
La lavagna dovrà essere provvista di vaschetta in plastica, fissata con rivetti.
Dimensione: cm. 90 x 120
n. 8

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 14434:2010 Requisiti di sicurezza, stabilità, resistenza meccanica – Superfici verticali di scrittura per istituzioni scolastiche

Rif.26 CESTINO

Realizzato in materiale plastico antiurto, facilmente lavabile in quanto realizzato con superficie piena e non traforata.
Dimensione: cm. 25/30 x 33H
n. 8

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.27 ARMADIO CON VANO A GIORNO ANTA E CASSETTI

La struttura dovrà essere di tipo componibile interamente realizzata in conglomerato fibrolegnoso nobilitato spessore 25 mm. con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm., complete di due fianchi, tramezza centrale, base, fondo e cappello; il dispositivo di sostegno dei ripiani dovrà essere di tipo antiribaltamento contro la fuoriuscita accidentale dei ripiani stessi.

L'armadio dovrà essere diviso in due vani da una tramezza centrale. Sul lato sinistro dovrà essere presente un vano a giorno completo di tre ripiani con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm.; sul lato destro, nella parte bassa, dovrà essere presente una cassettera con due cassette scorrevoli su guide metalliche con fine corsa, mentre nella parte alta dovranno essere presenti due ripiani spessore 25 mm. con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm., chiuso da anta in conglomerato ligneo da mm. 18, bordata lungo tutto il perimetro con ABS da 2 mm. con profilo arrotondato seconde le normative europee in materia antinfortunistica.

L'anta dovrà essere dotata di maniglia ad incasso e idonea e robusta serratura con chiave pieghevole in duplice copia.

Alla base dovranno essere presenti quattro piedini in plastica da mm.25 regolabili.

Dimensioni: cm. 104 x 46 x 150h

n. 8

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 16121:2017 Mobili contenitori non domestici - Requisiti per la sicurezza, la resistenza, la durabilità e la stabilità

UNI EN 16122:2012 Mobili contenitori domestici e non domestici - Metodi di prova per la determinazione di resistenza, durabilità e stabilità

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif. 28 ARMADIO CON 4 VANI A GIORNO E 2 CASSETTI

La struttura portante dovrà essere realizzata in conglomerato ligneo FSC a basso contenuto di formaldeide, nobilitato da 25 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica.

L'armadio dovrà essere diviso da una tramezza e due ripiani, uno per vano. Nella parte basse dell'armadio dovranno essere una coppia di cassette scorrevoli su guide metalliche realizzati in conglomerato ligneo FSC a basso contenuto di formaldeide, nobilitato da 18 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica. I cassette dovranno essere dotati di maniglie ad incasso.

Le parti dovranno essere giuntate con meccanismi di giunzione a vite e interposizione di spine in faggio.

Alla base dello scaffale dovranno essere montati 4 piedi in plastica da mm.25 regolabile.

Dimensioni: cm.104x44x108h

n. 8

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 16121:2017 Mobili contenitori non domestici - Requisiti per la sicurezza, la resistenza, la durabilità e la stabilità

UNI EN 16122:2012 Mobili contenitori domestici e non domestici - Metodi di prova per la determinazione di resistenza, durabilità e stabilità

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif. 29 MOBILE CONTENITORE 4 VANI ORIZZONTALI

Struttura interamente realizzata in conglomerato fibrolegnoso nobilitato spessore 25 mm. con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica, con tre traverse verticali che dividono il mobile in quattro vani.

Dimensioni: cm.155x30x40

n. 8

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif. 30 IMBOTTITURA PER MOBILE CONTENITORE

Imbottitura in poliuretano espanso con rivestimento esterno in tessuto stampato sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa.

Dimensioni: cm.155x30x5

n. 8

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif. 31 MOBILE CONTENITORE 2 VANI ORIZZONTALI

Struttura interamente realizzata in conglomerato fibrolegnoso nobilitato spessore 25 mm. con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica, con una traversa verticale che divide il mobile in due vani.

Dimensioni: cm.78x30x40

n. 8

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif. 32 IMBOTTITURA PER MOBILE CONTENITORE

Imbottitura in poliuretano espanso con rivestimento esterno in tessuto stampato sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa.

Dimensioni: cm.78x30x5

n. 8

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif. 33 MOBILE CONTENITORE 3 VANI ORIZZONTALI

Struttura interamente realizzata in conglomerato fibrolegnoso nobilitato spessore 25 mm. con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica, con due traverse verticali che dividono il mobile in tre vani.

Dimensioni: cm.116x30x40

n. 8

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif. 34 IMBOTTITURA PER MOBILE CONTENITORE

Imbottitura in poliuretano espanso con rivestimento esterno in tessuto stampato sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa.

Dimensioni: cm.116x30x5

n. 8

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif. 35 KIT 6 PIEDINI IN PLASTICA PER MOBILE CONTENITORE

n. 8

Rif. 36 KIT 4 PIEDINI IN PLASTICA PER MOBILE CONTENITORE

n. 16

BIBLIOTECA

Rif. 37 SCAFFALE LEGNO MONOFRONTA FIANCATA PIENA ELEMENTO INIZIALE CON 4 RIPIANI E TOP

Lo scaffale dovrà essere composto da due fiancate in legno, una base e un top in legno e due schienalini trasversali sempre in legno, internamente l'elemento iniziale dovrà essere dotato di 4 ripiani metallici. Le fiancate dello scaffale come la base e il top dovranno essere realizzate in pannelli di melaminico a bassissima emissione di formaldeide spessore mm 25, bordati in abs da 2 mm. dello stesso colore del pannello, gli spigoli e gli angoli dovranno essere arrotondati secondo la normativa anti infortunistico; disponibile nei colori verde, giallo, bianco, blu e lilla.

Le fiancate dovranno essere preforate dal lato interno a passo mm 28 per l'inserimento dei perni estraibili che dovranno servire per il posizionamento del ripiano in posizione orizzontale o inclinata; il ripiano dovrà essere realizzato in acciaio decappato spessore 9/10, con irrigidimento sottopiano per evitare la flessione dello stesso sotto forte carico; il ripiano dovrà indifferentemente poter essere posizionato in posizione orizzontale o inclinata a seconda della necessità del servizio e dovrà essere dotato di spondina posteriore anti caduta che in caso di inclinazione e ribaltamento del ripiano stesso dovrà fungere da battuta e appoggio per i libri.

Le parti in legno melaminico dovranno essere assemblate con sistema eccentrico di bussole e tiranti che ne garantiscano la massima tenuta ed una facile smontabilità in caso di manutenzione o sostituzione.

Alla base delle fiancate dovranno essere posizionati piedini in plastica regolabili.

Dimensioni: cm. 90x30x170h

n. 1

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.38 SCAFFALE LEGNO MONOFRONTE FIANCATA PIENA ELEMENTO COMPONIBILE CON 4 RIPIANI E TOP

Lo scaffale dovrà essere composto da un fianco in legno, una base e un top in legno e due schienalini trasversali sempre in legno, internamente l'elemento iniziale dovrà essere dotato di 4 ripiani metallici. Le fiancate dello scaffale come la base e il top dovranno essere realizzate in pannelli di melaminico a bassissima emissione di formaldeide spessore mm 25, bordati in abs da 2 mm. dello stesso colore del pannello, gli spigoli e gli angoli dovranno essere arrotondati secondo la normativa anti infortunistico; disponibile nei colori verde, giallo, bianco, blu e lilla. Le fiancate dovranno essere preforate dal lato interno a passo mm 28 per l'inserimento dei perni estraibili che dovranno servire per il posizionamento del ripiano in posizione orizzontale o inclinata; il ripiano dovrà essere realizzato in acciaio decappato spessore 9/10, con irrigidimento sottopiano per evitare la flessione dello stesso sotto forte carico; il ripiano dovrà indifferentemente poter essere posizionato in posizione orizzontale o inclinata a seconda della necessità del servizio e dovrà essere dotato di spondina posteriore anti caduta che in caso di inclinazione e ribaltamento del ripiano stesso dovrà fungere da battuta e appoggio per i libri.

Le parti in legno melaminico dovranno essere assemblate con sistema eccentrico di bussole e tiranti che ne garantiscano la massima tenuta ed una facile smontabilità in caso di manutenzione o sostituzione.

Alla base delle fiancate dovranno essere posizionati piedini in plastica regolabili.

Dimensioni: cm. 87x30x170h

n. 3

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.39 SCAFFALE LEGNO MONOFRONTE FIANCATA PIENA ELEMENTO INIZIALE CON 5 RIPIANI E TOP

Lo scaffale dovrà essere composto da due fiancate in legno, una base e un top in legno e due schienalini trasversali sempre in legno, internamente l'elemento iniziale dovrà essere dotato di 5 ripiani metallici. Le fiancate dello scaffale come la base e il top dovranno essere realizzate in pannelli di melaminico a bassissima emissione di formaldeide spessore mm 25, bordati in abs da 2 mm. dello stesso colore del pannello, gli spigoli e gli angoli dovranno essere arrotondati secondo la normativa anti infortunistico; disponibile nei colori verde, giallo, bianco, blu e lilla. Le fiancate dovranno essere preforate dal lato interno a passo mm 28 per l'inserimento dei perni estraibili che dovranno servire per il posizionamento del ripiano in posizione orizzontale o inclinata; il ripiano dovrà essere realizzato in acciaio decappato spessore 9/10, con irrigidimento sottopiano per evitare la flessione dello stesso sotto forte carico; il ripiano dovrà indifferentemente poter essere posizionato in posizione orizzontale o inclinata a seconda della necessità del servizio e dovrà essere dotato di spondina posteriore anti caduta che in caso di inclinazione e ribaltamento del ripiano stesso dovrà fungere da battuta e appoggio per i libri.

Le parti in legno melaminico dovranno essere assemblate con sistema eccentrico di bussole e tiranti che ne garantiscano la massima tenuta ed una facile smontabilità in caso di manutenzione o sostituzione.

Alla base delle fiancate dovranno essere posizionati piedini in plastica regolabili.

Dimensioni: cm. 90x30x200h

n. 2

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.40 SCAFFALE LEGNO MONOFRONTE FIANCATA PIENA ELEMENTO COMPONENTE CON 5 RIPIANI E TOP

Lo scaffale dovrà essere composto da un fianco in legno, una base e un top in legno e due schienalini trasversali sempre in legno, internamente l'elemento iniziale dovrà essere dotato di 5 ripiani metallici. Le fiancate dello scaffale come la base e il top dovranno essere realizzate in pannelli di melaminico a bassissima emissione di formaldeide spessore mm 25, bordati in abs da 2 mm. dello stesso colore del pannello, gli spigoli e gli angoli dovranno essere arrotondati secondo la normativa anti infortunistico; disponibile nei colori verde, giallo, bianco, blu e lilla. Le fiancate dovranno essere preforate dal lato interno a passo mm 28 per l'inserimento dei perni estraibili che dovranno servire per il posizionamento del ripiano in posizione orizzontale o inclinata; il ripiano dovrà essere realizzato in acciaio decappato spessore 9/10, con irrigidimento sottopiano per evitare la flessione dello stesso sotto forte carico; il ripiano dovrà indifferentemente poter essere posizionato in posizione orizzontale o inclinata a seconda della necessità del servizio e dovrà essere dotato di spondina posteriore anti caduta che in caso di inclinazione e ribaltamento del ripiano stesso dovrà fungere da battuta e appoggio per i libri.

Le parti in legno melaminico dovranno essere assemblate con sistema eccentrico di bussole e tiranti che ne garantiscano la massima tenuta ed una facile smontabilità in caso di manutenzione o sostituzione.

Alla base delle fiancate dovranno essere posizionati piedini in plastica regolabili.

Dimensioni: cm. 87x30x200h

n. 13

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.41 ESPOSITORE A TORRE SU RUOTE

La struttura portante dovrà essere realizzata in pannelli di conglomerato ligneo ecologico a bassissima emissione di formaldeide, da 25 mm di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antifortunistica. L'espositore dovrà essere dotato di 4+4 vani a giorno su due dei quattro lati esterni, negli altri 2 lati dovranno essere applicati 3+3 espositori inclinati realizzati in lamiera di acciaio verniciata a polveri epossidiche nei colori a scelta dell'Ente.

Il carrello dovrà essere dotato di 4 ruote piroettanti delle quali 2 con blocco di sicurezza. Le parti in legno nobilitato dovranno essere assemblate con sistema eccentrico di bussole e tiranti che ne garantiscano la massima tenuta ed una facile smontabilità in caso di manutenzione o sostituzione.

Dimensioni: cm.60x60x180h

n. 1

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.42 SEDIA A 4 GAMBE CON MONOSCOCCA IN POLIPROPILENE

Del tipo sovrapponibile, dovrà essere realizzata con quattro piedi in tubolare metallico diam.22x1,5 curvato a freddo e saldato a filo continuo. Due traverse di irrigidimento dovranno essere poste al di sotto del sedile ed una alla base.

Curvature a freddo, saldature a filo continuo, verniciatura in forno con polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione, in tunnel termico.

Alla base puntali inestraibili in materiale plastico antisdrucchiolo e antirumore.

Scocca in polipropilene a forma anatomica, flessibile dotato di curvatura lombare e doppio foro nella parte superiore per facilitare la presa negli spostamenti.

Dimensioni a norma UNI EN 1729-1 grandezza 6

n. 19

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 1729-1/2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 1: Dimensioni funzionali

UNI EN 1729-2/2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 2: Requisiti di sicurezza e metodi di prova

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.43 MOBILE CASSETTIERA SU RUOTE

Struttura di tipo componibile interamente realizzata in conglomerato fibrolegnoso nobilitato spessore 25 mm. con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm., complete di due fianchi, tramezza, base e cappello; meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio. Il dispositivo di sostegno dei ripiani dovrà essere di tipo regolabile in altezza ad intervalli di 32 mm. con perni di bloccaggio contro la fuoriuscita accidentale dei ripiani stessi.

Il mobile dovrà prevedere tre cassetti e un vano a giorno diviso da un ripiano.

I cassetti dovranno essere realizzati con frontali da mm.18 e maniglie ad incasso, scorrevoli su guide.

L'appoggio a terra dovrà avvenire tramite 4 ruote in plastica piroettanti a 360° dotate di battistrada in gomma termoplastica delle quali 2 dotate di freno di sicurezza.

Dimensioni: cm.100x46x58h

n. 1

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.44 SEDIA PER ALLIEVI CON BASE A SLITTA E MONOSCOCCA IN POLIPROPILENE

Del tipo sovrapponibile, dovrà essere realizzata con telaio in tubolare metallico \varnothing 28 x 1,8 mm. curvato a freddo e saldato a filo continuo. Due traverse di irrigidimento dovranno essere poste al di sotto del sedile ed una alla base. La geometria del telaio metallico dovrà essere tale che a lezioni terminate, la sedia potrà essere facilmente posizionata sul piano del banco studio senza capovolgerla, al fine di sgomberare gli spazi ed effettuare le pulizie. A tal proposito, idonei paracolpi dovranno essere posizionati nei punti di appoggio tra sedia e banco, onde evitare danneggiamenti alle parti in contatto.

Alla base puntali inestraibili in materiale plastico antisdrucchiolo del tipo a cuffia appositamente studiati per aumentare l'aderenza della sedia al suolo ed attenuarne la rumorosità nel caso di spostamenti.

Curvature a freddo, saldature a filo continuo, verniciatura in forno con polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione, in tunnel termico.

Scocca in polipropilene a forma anatomica, flessibile dotato di curvatura lombare e doppio foro nella parte superiore per facilitare la presa negli spostamenti, disponibile nei colori blu, rosso, arancio e verde.

Dimensioni a norma UNI EN 1729-1 grandezza 6

n. 8

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 1729-1/2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 1: Dimensioni funzionali

UNI EN 1729-2/2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 2: Requisiti di sicurezza e metodi di prova

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.45 TAVOLO MODULARE

Struttura portante in acciaio verniciato con polveri epossidiche. I quattro piedi da mm. 40x1,5 dovranno essere collegati tra loro da traverse perimetrali da mm. 40x20 saldati a ogni angolo con doppio filo di saldatura.

Il piano a forma di tetragono (quadrilatero con un lato obliquo) dovrà essere realizzato in melaminico per uno spessore totale di circa 25 mm. I bordi dovranno essere in ABS dello stesso colore del piano. Tutti gli angoli del piano dovranno essere raggiati 40 gradi a norma antinfortunistica.

Il fissaggio del piano alla struttura dovrà avvenire tramite viti ad ala larga che passano attraverso alette in lamiera di acciaio stampato e saldate a contatto con la parte inferiore del piano.

Il tavolo dovrà permettere l'aggregazione di 3 e di 5 pezzi.

Dimensione cm. 72x68x76h

n. 8

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 1729-1/2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 1: Dimensioni funzionali

UNI EN 1729-2/2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 2: Requisiti di sicurezza e metodi di prova

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

LABORATORIO DI SCIENZE

Rif.46 ARMADIO METALLICO CON 2 ANTE A VETRO SCORREVOLI

La struttura dovrà essere realizzata in lamiera d'acciaio lucida, opportunamente irrigidita, sottoposta a lavorazioni a freddo e saldata a filo continuo; verniciatura in forno con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione in tunnel termico.

L'interno dovrà essere dotato di divisorio verticale ed otto ripiani (quattro per vano), regolabili in altezza mediante il semplice spostamento delle mensoline d'appoggio ancorate in profili verticali asolati.

La chiusura dovrà avvenire mediante coppia di ante scorrevoli in vetro temperato a norma D. L. 626, con cornici perimetrali in lamiera sciolata; serratura cilindrica a scatto.

Dimensioni: cm. 180 x 45 x 200h

n. 1

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 16121:2017 Mobili contenitori non domestici - Requisiti per la sicurezza, la resistenza, la durabilità e la stabilità

UNI EN 16122:2012 Mobili contenitori domestici e non domestici - Metodi di prova per la determinazione di resistenza, durabilità e stabilità

Rif.47 ARMADIO A GIORNO A 12 CASELLE

Struttura di tipo componibile interamente realizzata in conglomerato fibrolegnoso nobilitato spessore 25 mm. con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm., complete di due fianchi, tramezza, base, cappello e fondo retrofinito colorato; meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio. Il dispositivo di sostegno dei ripiani dovrà essere di tipo regolabile in altezza ad intervalli di 32 mm. con perni di bloccaggio contro la fuoriuscita accidentale dei ripiani stessi.

L'armadio dovrà essere provvisto di tre divisori verticali e otto ripiani regolabili, con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm., che lo dividono in 12 vani.

L'appoggio a pavimento dovrà avvenire tramite piedini in plastica regolabili.

Dimensioni: cm. 104 x 44 x 150h

n. 2

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 16121:2017 Mobili contenitori non domestici - Requisiti per la sicurezza, la resistenza, la durabilità e la stabilità

UNI EN 16122:2012 Mobili contenitori domestici e non domestici - Metodi di prova per la determinazione di resistenza, durabilità e stabilità

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.48 TAVOLO RETTANGOLARE

La struttura portante dovrà essere formata da due coppie di fianchi costituiti da due montanti del diametro di mm. 60 x 1,5, tra loro collegati nella parte superiore mediante traverse da mm. 60 x 20 x 1,5; le due coppie di fianchi dovranno essere tra loro collegati tramite doppia tramezza centrale da mm. 60 x 20 x 1,5; saldature a filo continuo e verniciatura in forno con polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione in galleria termica.

Il piano dovrà essere realizzato in melaminico per uno spessore totale di circa 25 mm. I bordi dovranno essere in ABS dello stesso colore del piano. Tutti gli angoli del piano dovranno essere raggiati minimo 40 gradi a norma antinfortunistica.

Il fissaggio del piano alla struttura metallica dovrà essere ottenuto tramite alette in lamiera stampata, riportate sul perimetro interno del tubolare rettangolare, al fine di rendere più solida la tenuta delle viti, che dovranno essere in acciaio.

Puntali inestraibili alla base in materiale plastico antisdrucchiolo.

Dimensioni: cm. 180 x 80 x 76h

n. 6

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 15372:2017 Resistenza, durata e sicurezza - Requisiti per tavoli non domestici

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.49 SEDIA PER ALUNNI

Del tipo sovrapponibile, realizzata con telaio in tubolare metallico \varnothing 25 x 1,5 mm. curvato a freddo e saldato a filo continuo. Il telaio dello schienale dovrà essere sagomato internamente con una schiacciatura che possa accogliere nel suo incasso senza sporgenze la spalliera stessa, fermata alla struttura con 4 rivetti. Tale sistema dovrà consentire la protezione dei bordi dello schienale senza compromettere l'ergonomia, pertanto l'appoggio della schiena dovrà avvenire sul legno e non sul tubolare.

La seduta sarà realizzata incassando il sedile anteriormente tramite una lamiera sagomata a forma di "U" da mm. 45x1,5 che sarà saldata ai due piedi anteriori della sedia. Nelle due parti laterali, il sedile sarà incassato al telaio stesso dx e sx mentre nella parte posteriore potrà rimanere libero per consentire alla profondità del sedile di adeguarsi alle misure della normativa 1729/1. Il sedile dovrà appoggiare, nella parte posteriore, su un tubolare di rinforzo armonico da mm. 30x10x1,5 saldato alla struttura della sedia e che permetterà il bloccaggio del sedile con 2 rivetti.

Il sedile della sedia dovrà essere progettato per aumentare la comodità e la sicurezza e nel suo lembo anteriore la curvatura sotto le gambe dovrà avere un raggio non inferiore a mm. 40 al fine di proteggere l'utente da danni contro urti e da necessità di aumentare la comodità della seduta.

Alla base dovranno essere inseriti puntali inestraibili in materiale plastico. Curve a freddo, saldature a filo continuo, verniciatura in forno a 180° con polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione, in tunnel termico.

Sedile e schienale, in compensato di faggio spess. mm. 7 verniciato al naturale, sagomati anatomicamente al fine di consentire una corretta postura assisa.

Dimensioni a norma UNI EN 1729-1

n. 30

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 1729-1/2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 1: Dimensioni funzionali

UNI EN 1729-2/2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 2: Requisiti di sicurezza e metodi di prova

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.50 POSTAZIONE LAVORO ATTIVITA' IN PIEDI DIGITALE

Modulo base bifronte su ruote con 2+2 vani a giorno, con piano di lavoro diam.100.

La struttura dovrà essere realizzata in pannelli di conglomerato ligneo FSC a basso contenuto di formaldeide, nobilitato da 25 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfornistica.

Il piano di forma circolare dovrà essere realizzato in melaminico per uno spessore totale di circa 25 mm, bordato in ABS dello stesso colore del piano. Tutti gli angoli del piano dovranno essere raggiati minimo 40 gradi a norma antinfornistica. Le parti dovranno essere unite con meccanismi di giunzione a vite e interposizione di spine in faggio.

L'appoggio a terra dovrà avvenire tramite 4 ruote in plastica piroettanti a 360° dotate di battistrada in gomma termoplastica delle quali 2 dotate di freno di sicurezza.

Dimensione: diam. cm.100 x 80h

n. 1

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.51 POSTAZIONE LAVORO ATTIVITA' IN PIEDI DIGITALE

Modulo base bifronte su ruote con 2+2 vani a giorno, con piano di lavoro diam.100.

La struttura dovrà essere realizzata in pannelli di conglomerato ligneo FSC a basso contenuto di formaldeide, nobilitato da 25 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antifortunistica.

Il piano di forma quadrata dovrà essere realizzato in melaminico per uno spessore totale di circa 25 mm, bordato in ABS dello stesso colore del piano. Tutti gli angoli del piano dovranno essere raggiati minimo 40 gradi a norma antifortunistica. Le parti dovranno essere unite con meccanismi di giunzione a vite e interposizione di spine in faggio.

L'appoggio a terra dovrà avvenire tramite 4 ruote in plastica piroettanti a 360° dotate di battistrada in gomma termoplastica delle quali 2 dotate di freno di sicurezza.

Dimensione: diam. cm.100x100x80h

n. 1

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.52 PANNELLO ESPOSITORE IN SUGHERO

Realizzata con pannello di sughero incollato su base di multistrato di legno per uno spessore totale di mm. 12. Il pannello dovrà essere inserito in un canale ricavato nella cornice.

La cornice dovrà essere realizzata in legno massello di faggio evaporato delle dimensioni di mm. 45 x 23 circa assemblata con l'utilizzo di viti in acciaio.

Dimensione: cm. 90 x 120

n. 3

Rif.53 LAVAGNA A PARETE IN LAMINATO

Il pannello di scrittura dello spessore totale di cm. 1 di scrittura dovrà essere realizzato in truciolare rivestito da ambo le parti in laminato plastico dello spessore di mm. 1 di colore bianco con caratteristiche tecniche idonee per consentire la scrittura con adeguati pennarelli e la perfetta pulizia senza macchie o aloni.

La cornice dovrà essere realizzata in legno massello di faggio evaporato delle dimensioni di mm. 55 x 28 circa assemblata con l'utilizzo di viti in acciaio.

Il pannello di scrittura dovrà essere inserito in un canale ricavato nella cornice.

Nella parte posteriore della lavagna, in posizione centrale, dovrà essere inserita una piastra di collegamento in lamiera zincata, fissata tra la fascia superiore e quella inferiore, per garantire una maggiore robustezza della cornice stessa.

La lavagna dovrà essere provvista di vaschetta in plastica, fissata con rivetti.

Dimensione: cm. 90 x 235

n. 2

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 14434:2010 Requisiti di sicurezza, stabilità, resistenza meccanica – Superfici verticali di scrittura per istituzioni scolastiche

Rif.54 CESTINO

Realizzato in materiale plastico antiurto, facilmente lavabile in quanto realizzato con superficie piena e non traforata.

Dimensione: cm. 25/30 x 33H

n. 1

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.55 CATTEDRA SAGOMATA ORIENTABILE

La cattedra dovrà essere composta da un piano che mediante una coppia di gambe con ruote che possono ruotare attorno ad un modulo contenitore sottostante dotato di perno, permettendogli di assumere qualsiasi posizione con rotazione di 360°. Il piano, con sagoma trapezoidale a vertici raggiati, dovrà essere realizzato in pannello di conglomerato ligneo FSC laminatino a bassa emissione di formaldeide, da mm. 25 di spessore.

Il bordo dovrà essere realizzato in abs da mm. 2 di spessore in tinta con il piano di lavoro, gli spigoli e gli angoli dovranno essere arrotondati con raggio minimo 40.

Il tavolo dovrà essere dotato di un perno di rotazione per il modulo contenitore sottostante e di gambe metalliche diam.60 inserire al piano ad innesto.

Alla base delle gambe dovranno essere posizionate ruote piroettanti a 360° dotate di battistrada in teflon e freno di sicurezza, che dovranno consentire un agevole spostamento del tavolo.

Il modulo contenitore, dotato di 2 vani a giorno, dovrà essere realizzato con pannelli di conglomerato ligneo FSC a basso contenuto di formaldeide, nobilitato da mm. 25. di spessore e con bordi perimetrali in abs da 2mm. Gli spigoli dovranno essere arrotondati secondo le normative europee anti infortunio. L'appoggio a terra dovrà avvenire tramite 4 ruote piroettanti delle quali 2 dotate di freno di sicurezza.

Dimensioni totali: cm.140x106x76h (solo il tavolo: cm.140x71x76h)

n. 1

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI 4856:2019 Arredo per istituzioni scolastiche - Cattedra e sedia per insegnanti - Requisiti di stabilità, resistenza e durabilità

UNI EN 16121:2017 Mobili contenitori non domestici - Requisiti per la sicurezza, la resistenza, la durabilità e la stabilità

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.56 SEDIA AD ALTEZZA REGOLABILE

Sedia ad altezza regolabile con leva di comando per alzata a gas e basamento a 5 razze con ruote. Scocca in polipropilene a forma anatomica, flessibile dotato di curvatura lombare. Dimensioni a norma UNI EN 1729-1
n. 1

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI 4856:2019 Arredo per istituzioni scolastiche - Cattedra e sedia per insegnanti - Requisiti di stabilità, resistenza e durabilità

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.57 MENSOLA CON FIANCHI

La struttura portante dovrà essere realizzata in conglomerato ligneo nobilitato dello spessore di mm.25, con bordi a perimetrali a vista realizzati in ABS dello stesso colore dei pannelli, arrotondati secondo i criteri dell'antinfurtivistica. La mensola dovrà essere dotata di 2 fianchetti laterali sempre realizzate nello stesso materiale e con le stesse finiture e di un ripiano orizzontale superiore che collega i due fianchetti.

Dimensioni: cm.100x30x32h

n. 3

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.58 MODULO LINEARE DIRITTO

La struttura dovrà essere realizzata con interno in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 35 kg/mc, il rivestimento esclusivo dovrà essere realizzato in tessuto stampato nei colori disponibili di serie, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa.

Dimensioni: cm.104x44x30h

n. 2

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.59 MODULO LINEARE CONCAVO

La struttura dovrà essere realizzata con interno in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 35 kg/mc, il rivestimento esclusivo dovrà essere realizzato in tessuto stampato nei colori disponibili di serie, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa.

Dimensioni: cm.104x44x30h

n. 1

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.60 BASE PER MODULO LINEARE CONCAVO

Base con quattro piedi in plastica da mm.25.

n. 3

LABORATORIO DI ARTISTICA

Rif.61 TAVOLO PER ALLIEVI

La struttura portante in tubolare metallico dovrà essere costituita da quattro montanti in \varnothing 40 x 1,5 mm. tra loro collegati nella parte superiore mediante traverse da mm. 40 x 20 x 1,5, con quattro saldature; tutte le saldature dovranno essere effettuate a filo continuo e verniciatura in forno con polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione in galleria termica.

Il piano dovrà essere realizzato in melaminico per uno spessore totale di circa 25 mm. I bordi dovranno essere in ABS dello stesso colore del piano. Tutti gli angoli del piano dovranno essere raggiati minimo 40 gradi a norma antinfortunistica.

Il fissaggio del piano alla struttura metallica dovrà essere ottenuto tramite alette in lamiera stampata, riportate sul perimetro interno del tubolare rettangolare, al fine di rendere più solida la tenuta delle viti, che dovranno essere in acciaio.

Puntali inestraibili alla base in materiale plastico antisdrucchiolo.

Dimensioni a norma UNI EN 1729-1 grandezza 6 cm.130x65x76h

n. 8

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 1729-1/2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 1: Dimensioni funzionali

UNI EN 1729-2/2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 2: Requisiti di sicurezza e metodi di prova

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.62 SEDIA SU SLITTA REGOLABILE IN ALTEZZA CON MONOSCOCCA IN POLIPROPILENE

Del tipo sovrapponibile, dovrà essere realizzata con telaio a sezione circolare da mm.32 e mm.28 scorrevoli l'uno dentro l'altro. Due traverse di irrigidimento dovranno essere poste al di sotto del sedile ed una alla base. La geometria del telaio metallico dovrà essere tale che a lezioni terminate, la sedia potrà essere facilmente posizionata sul piano del banco studio senza capovolgerla, al fine di sgomberare gli spazi ed effettuare le pulizie. A tal proposito, idonei paracolpi dovranno essere posizionati nei punti di appoggio tra sedia e banco, onde evitare danneggiamenti alle parti in contatto.

Il sistema di regolazione dovrà avvenire tramite lo scorrimento dei tubi da 28 e 32 bloccabili a 2 posizioni fisse con fori di riferimento. Il bloccaggio delle altezze dovrà avvenire tramite boccola in plastica stampata con all'interno dado metallico a cui dovrà essere avvitato un grano metallico a scomparsa con testa esagonale cava; sono esclusi l'utilizzo di manopole a vista

Alla base puntali inestraibili in materiale plastico antisdrucchiolo del tipo a cuffia appositamente studiati per aumentare l'aderenza della sedia al suolo ed attenuarne la rumorosità nel caso di spostamenti.

Curvature a freddo, saldature a filo continuo, verniciatura in forno con polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione, in tunnel termico.

Scocca in polipropilene a forma anatomica, flessibile dotato di curvatura lombare e doppio foro nella parte superiore per facilitare la presa negli spostamenti.

Dimensioni a norma UNI EN 1729-1 grandezza 5 e 6

n. 24

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 1729-1/2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 1: Dimensioni funzionali

UNI EN 1729-2/2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 2: Requisiti di sicurezza e metodi di prova

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.63 MODULO LINEARE DIRITTO

La struttura dovrà essere realizzata con interno in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 35 kg/mc, il rivestimento esclusivo dovrà essere realizzato in tessuto stampato nei colori disponibili di serie, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa.

Dimensioni: cm.104x44x30h

n. 2

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.64 MODULO LINEARE CONCAVO

La struttura dovrà essere realizzata con interno in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 35 kg/mc, il rivestimento esclusivo dovrà essere realizzato in tessuto stampato nei colori disponibili di serie, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa.

Dimensioni: cm.104x44x30h

n. 1

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif. 65 BASE PER MODULO LINEARE CONCAVO

Base con quattro piedi in plastica da mm.25.

n. 3

Rif.66 CARRELLO PORTACARTA E CARTONCINI

Interamente realizzato con pannello in particelle di legno nobilitato spss.mm.25. Tutti i bordi e gli angoli dovranno essere rivestiti in ABS a norma antinfortunistica.

Due divisori laterali inclinati fissi, e due divisori centrali basculanti con fine corsa centrale, che permettono l'archiviazione ed il contenimento di fogli di vari formati e spessori.

Il carrello dovrà essere montato su 4 resistenti ruote piroettanti con piastra metallica.

Dimensioni: cm. 104 X 50 X 75h

n. 1

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.67 MENSOLA CON FIANCHI

La struttura portante dovrà essere realizzata in conglomerato ligneo nobilitato dello spessore di mm.25, con bordi a perimetrali a vista realizzati in ABS dello stesso colore dei pannelli, arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica. La mensola dovrà essere dotata di 2 fianchetti laterali sempre realizzate nello stesso materiale e con le stesse finiture e di un ripiano orizzontale superiore che collega i due fianchetti.

Dimensioni: cm.100x30x32h

n. 1

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.68 CATTEDRA SAGOMATA ORIENTABILE

La cattedra dovrà essere composta da un piano che mediante una coppia di gambe con ruote che possono ruotare attorno ad un modulo contenitore sottostante dotato di perno, permettendogli di assumere qualsiasi posizione con rotazione di 360°. Il piano, con sagoma trapezoidale a vertici raggiati, dovrà essere realizzato in pannello di conglomerato ligneo FSC laminatino a bassa emissione di formaldeide, da mm. 25 di spessore.

Il bordo dovrà essere realizzato in abs da mm. 2 di spessore in tinta con il piano di lavoro, gli spigoli e gli angoli dovranno essere arrotondati con raggio minimo 40.

Il tavolo dovrà essere dotato di un perno di rotazione per il modulo contenitore sottostante e di gambe metalliche diam.60 inserire al piano ad innesto.

Alla base delle gambe dovranno essere posizionate ruote piroettanti a 360° dotate di battistrada in teflon e freno di sicurezza, che dovranno consentire un agevole spostamento del tavolo.

Il modulo contenitore, dotato di 2 vani a giorno, dovrà essere realizzato con pannelli di conglomerato ligneo FSC a basso contenuto di formaldeide, nobilitato da mm. 25. di spessore e con bordi perimetrali in abs da 2mm. Gli spigoli dovranno essere arrotondati secondo le normative europee anti infortunio. L'appoggio a terra dovrà avvenire tramite 4 ruote piroettanti delle quali 2 dotate di freno di sicurezza.

Dimensioni totali: cm.140x106x76h (solo il tavolo: cm.140x71x76h)

n. 1

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI 4856:2019 Arredo per istituzioni scolastiche - Cattedra e sedia per insegnanti - Requisiti di stabilità, resistenza e durabilità

UNI EN 16121:2017 Mobili contenitori non domestici - Requisiti per la sicurezza, la resistenza, la durabilità e la stabilità

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.69 SEDIA AD ALTEZZA REGOLABILE

Sedia ad altezza regolabile con leva di comando per alzata a gas e basamento a 5 razze con ruote.

Scocca in polipropilene a forma anatomica, flessibile dotato di curvatura lombare.

Dimensioni a norma UNI EN 1729-1

n. 1

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI 4856:2019 Arredo per istituzioni scolastiche - Cattedra e sedia per insegnanti - Requisiti di stabilità, resistenza e durabilità

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.70 CARRELLO PORTAFOGLI E COLORI

Interamente realizzato con pannello in particelle di legno nobilitato faggio spess. mm.25. Tutti i bordi e gli angoli dovranno essere rivestiti in ABS a norma antinfortunistica.

Due ripiani fissi con sponde laterali di contenimento fino a mm. 140 e due cassette centrali con guide di scorrimento metalliche, estraibili su entrambi i lati lunghi, utilizzabili in maniera bifacciale.

Nella parte superiore del piano dovrà essere presente un vassoio dotato di tavoletta mobile preforata per consentire l'inserimento di appositi bicchieri porta materiali.

Alla base dovranno essere montati 4 resistenti ruote piroettanti con piastra metallica.

Dimensioni: cm. 85 X 50 X 62h

n. 1

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.71 CARRELLO PITTURA

Interamente realizzato con pannello in particelle di legno nobilitato faggio spess. mm.25. Tutti i bordi e gli angoli dovranno essere rivestiti in ABS a norma antinfortunistica.

Due ripiani fissi con sponde laterali di contenimento fino a mm. 140 e due cassette centrali con guide di scorrimento metalliche, estraibili su entrambi i lati lunghi, utilizzabili in maniera bifacciale. Alla base dovranno essere montati 4 resistenti ruote piroettanti con piastra metallica.

Dimensioni: cm. 85x50x65h

n. 1

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.72 LISTELLO APPENDIFOGLI

La struttura dovrà essere realizzata in legno massello di faggio a sezione quadrata, levigato e lucidato la naturale con vernici atossiche e trasparenti; il listello dovrà essere predisposto per l'inserimento di fogli e disegni e dovrà essere predisposto per il fissaggio a parete tramite due posizioni.

Dimensioni: cm. 104x2x4h

n. 5

Rif.73 CAVALLETTO PITTURA

Cavalletto pittura realizzato in alluminio ad alta qualità, robusto e maneggevole.

Il treppiedi dovrà essere realizzato con gambe telescopiche regolabili fino a 150 cm. La barra trasversale su cavalletto dovrà poggiare su cursori di bloccaggio.

Altezza della tela minimo 70 cm.

Dimensioni: cm.120x150h

n. 4

Rif.74 CARRELLO ASCIUGAFOGLI

Interamente realizzato con pannello in particelle di legno nobilitato faggio spess. mm.25. Tutti i bordi e gli angoli dovranno essere rivestiti in ABS da mm. 3 a norma antinfortunistica.

Completo di 8 ripiani in griglia metallica per riporre i fogli.

Alla base dovranno essere montati 4 resistenti ruote piroettanti con piastra metallica.

Dimensioni: cm. 85x50x65h

n. 1

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.75 PANNELLO ESPOSITORE IN SUGHERO

Realizzata con pannello di sughero incollato su base di multistrato di legno per uno spessore totale di mm. 12. Il pannello dovrà essere inserito in un canale ricavato nella cornice.

La cornice dovrà essere realizzata in legno massello di faggio evaporato delle dimensioni di mm. 45 x 23 circa assemblata con l'utilizzo di viti in acciaio.

Dimensione: cm. 90 x 120

n. 2

Rif.76 CESTINO

Realizzato in materiale plastico antiurto, facilmente lavabile in quanto realizzato con superficie piena e non traforata.

Dimensione: cm. 25/30 x 33H

n. 1

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.77 MOBILE CONTENITORE 2 VANI VERTICALI

Contentore a 2 vani realizzato interamente in conglomerato ligneo FSC a basso contenuto di formaldeide nobilitato da 25 mm. di spessore con bordi perimetrali in ABS da 2 mm. aventi spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfornistica.

Base di appoggio con 4 piedini in plastica regolabili.

Dimensioni: cm.40x30x88h

n. 2

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.78 KIT 4 PIEDINI IN PLASTICA PER MOBILE CONTENITORE

n. 2

Rif.79 MOBILE CONTENITORE 3 VANI ORIZZONTALI

Contentore a 3 vani realizzato interamente in conglomerato ligneo FSC a basso contenuto di formaldeide nobilitato da 25 mm. di spessore con bordi perimetrali in ABS da 2 mm. aventi spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfornistica.

Base di appoggio con piedini in in plastica regolabili.

Dimensioni: cm. 116x30x40h

n. 1

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.80 IMBOTTITURA PER MOBILE CONTENITORE

Imbottitura in poliuretano espanso con rivestimento esterno in tessuto stampato sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa.

Dimensioni: cm.116x30x5

n. 1

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.81 KIT 6 PIEDINI IN PLASTICA PER MOBILE CONTENITORE

n. 2

AULA DI SOSTEGNO

Rif.82 MODULO ANGOLARE

La struttura dovrà essere realizzata con interno in poliuretano espanso a cellula aperta con densità 35 kg/mc, rivestimento in tessuto esclusivo spalmato, sfoderabile e lavabile, ignifugo classe 1 di reazione al fuoco; atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa.

Il tessuto dovrà essere disponibile nei colori verde, blu, grigio e fucsia.

Dimensioni: 143x143x30h

n. 1

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.83 MODULO LINEARE DIRITTO

La struttura dovrà essere realizzata con interno in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 35 kg/mc, il rivestimento esclusivo dovrà essere realizzato in tessuto stampato nei colori disponibili di serie, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa.

Il tessuto dovrà essere disponibile nei colori verde, blu, grigio e fucsia.

Dimensioni: cm.104x44x30h

n. 2

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.84 MODULO LINEARE CONVESSO

La struttura dovrà essere realizzata con interno in poliuretano espanso a cellula aperta con densità 35 kg/mc, rivestimento in tessuto esclusivo spalmato, sfoderabile e lavabile, ignifugo classe 1 di reazione al fuoco; atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa.

Il tessuto dovrà essere disponibile nei colori verde, blu, grigio e fucsia.

Dimensioni: cm.104x42x30h

n. 1

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.85 MODULO LINEARE CONCAVO

La struttura dovrà essere realizzata con interno in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 35 kg/mc, il rivestimento esclusivo dovrà essere realizzato in tessuto stampato nei colori disponibili di serie, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa.

Il tessuto dovrà essere disponibile nei colori verde, blu, grigio e fucsia.

Dimensioni: cm.104x44x30h

n. 1

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.86 DIVANO ADULTI

La struttura portante interna dovrà essere realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 35 kg/mc; il rivestimento esterno dovrà essere realizzato in tessuto stampato nei colori disponibili di serie, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa.

Il tessuto dovrà essere disponibile nei colori verde, blu, grigio e fucsia.

Dimensioni: cm.110x65x42/70h

n. 2

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.87 MODULO SEDUTA SEMICIRCOLARE

La struttura portante interna dovrà essere realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 35 kg/mc; il rivestimento esterno dovrà essere realizzato in tessuto stampato nei colori disponibili di serie, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa.

Il tessuto dovrà essere disponibile nei colori verde, blu, grigio e fucsia.

Dimensioni: cm. 100x50x40h

n. 4

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.88 TAPPETO RETTANGOLARE

La struttura portante interna dovrà essere realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc; il rivestimento esterno dovrà essere realizzato in tessuto stampato nei colori disponibili di serie, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa.

Il tessuto dovrà essere disponibile nei colori verde, blu, griglio e fucsia.

Dimensioni: cm.200x140x5h

n. 1

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.89 CUSCINO SOFFICE

La struttura interna dovrà essere realizzata in microgranuli di poliestere ignifughi classe 1, racchiusi in una fodera di helanca dotata di cerniera, il rivestimento esterno dovrà essere realizzato in tessuto stampato nei colori disponibili di serie, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa, antiscivolo sul fondo dell'elemento.

Il tessuto dovrà essere disponibile nei colori verde, blu, griglio e fucsia.

Dimensioni: cm.60x60x15

n. 2

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.90 PARETE MORBIDA

La struttura interna dovrà essere realizzata in microgranuli di poliestere ignifughi classe 1, racchiusi in una fodera di helanca dotata di cerniera, il rivestimento esterno dovrà essere realizzato in tessuto stampato nei colori disponibili di serie, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa.

Il tessuto dovrà essere disponibile nei colori verde, blu, griglio e fucsia.

Dimensioni: 100X120H

n. 2

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

AULA LABORATORIO 1

Rif.91 TAVOLO PER ALLIEVI

La struttura portante in tubolare metallico dovrà essere costituita da quattro montanti in \varnothing 40 x 1,5 mm. tra loro collegati nella parte superiore mediante traverse da mm. 40 x 20 x 1,5, con quattro saldature; tutte le saldature dovranno essere effettuate a filo continuo e verniciatura in forno con polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione in galleria termica.

Il piano dovrà essere realizzato in melaminico per uno spessore totale di circa 25 mm. I bordi dovranno essere in ABS dello stesso colore del piano. Tutti gli angoli del piano dovranno essere raggiati minimo 40 gradi a norma antinfortunistica.

Il fissaggio del piano alla struttura metallica dovrà essere ottenuto tramite alette in lamiera stampata, riportate sul perimetro interno del tubolare rettangolare, al fine di rendere più solida la tenuta delle viti, che dovranno essere in acciaio.

Puntali inestraibili alla base in materiale plastico antisdrucchiolo.

Dimensioni a norma UNI EN 1729-1 grandezza 6 cm.70x70x76h

n. 24

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 1729-1/2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 1: Dimensioni funzionali

UNI EN 1729-2/2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 2: Requisiti di sicurezza e metodi di prova

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.92 SEDIA PER ALUNNI

Del tipo sovrapponibile, realizzata con telaio in tubolare metallico \varnothing 25 x 1,5 mm. curvato a freddo e saldato a filo continuo. Il telaio dello schienale dovrà essere sagomato internamente con una schiacciatura che possa accogliere nel suo incasso senza sporgenze la spalliera stessa, fermata alla struttura con 4 rivetti. Tale sistema dovrà consentire la protezione dei bordi dello schienale senza compromettere l'ergonomia, pertanto l'appoggio della schiena dovrà avvenire sul legno e non sul tubolare.

La seduta sarà realizzata incassando il sedile anteriormente tramite una lamiera sagomata a forma di "U" da mm. 45x1,5 che sarà saldata ai due piedi anteriori della sedia. Nelle due parti laterali, il sedile sarà incassato al telaio stesso dx e sx mentre nella parte posteriore potrà rimanere libero per consentire alla profondità del sedile di adeguarsi alle misure della normativa 1729/1. Il sedile dovrà appoggiare, nella parte posteriore, su un tubolare di rinforzo armonico da mm. 30x10x1,5 saldato alla struttura della sedia e che permetterà il bloccaggio del sedile con 2 rivetti.

Il sedile della sedia dovrà essere progettato per aumentare la comodità e la sicurezza e nel suo lembo anteriore la curvatura sotto le gambe dovrà avere un raggio non inferiore a mm. 40 al fine di proteggere l'utente da danni contro urti e da necessità di aumentare la comodità della seduta.

Alla base dovranno essere inseriti puntali inestraibili in materiale plastico. Curve a freddo, saldature a filo continuo, verniciatura in forno a 180° con polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione, in tunnel termico.

Sedile e schienale, in compensato di faggio spess. mm. 7 verniciato al naturale, sagomati anatomicamente al fine di consentire una corretta postura assisa.

Dimensioni a norma UNI EN 1729-1

n. 24

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 1729-1/2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 1: Dimensioni funzionali

UNI EN 1729-2/2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 2: Requisiti di sicurezza e metodi di prova

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.93 CATTEDRA INSEGNANTI CON PORTA NOTEBOOK

La struttura portante in tubolare metallico dovrà essere costituita da quattro montanti in \varnothing 40 x 1,5 mm. tra loro collegati nella parte superiore mediante traverse da mm. 40 x 20 x 1,5; saldature a filo continuo e verniciatura in forno con polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione in galleria termica.

Il piano dovrà essere realizzato in melaminico per uno spessore totale di circa 25 mm. I bordi dovranno essere realizzati in ABS dello stesso colore del piano. Tutti gli angoli del piano dovranno essere raggiati minimo 40 gradi a norma antinfortunistica.

La cattedra dovrà essere dotata di portaregistro elettronico realizzato con cassonetto in lamiera stampata chiuso con idonea serratura.

La struttura dovrà essere munita di alette in lamiera stampata, riportate sul perimetro interno del tubolare, al fine di rendere più solida la tenuta delle viti di fissaggio del piano.

La parte inferiore della cattedra dovrà essere provvista di paratia fissata con appositi meccanismi o viti particolari alle due paratie laterali, di cui la destra dovrà essere provvista di cassettera a due cassette, uno dei quali con serratura, scorrevoli su guide metalliche.

L'ancoraggio dei laterali alla struttura metallica dovrà avvenire mediante l'impiego di appositi inserti filettati o rivetti in acciaio. Le paratie e la cassettera dovranno essere realizzate con pannelli nobilitati di colore legno o tinta unita opaca con bordo in abs.

Puntali inestraibili in materiale plastico posti alla base.

Dimensioni: cm. 140 x 70 x 76h

n. 1

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI 4856:2019 Arredo per istituzioni scolastiche - Cattedra e sedia per insegnanti - Requisiti di stabilità, resistenza e durabilità

A pena esclusione, le prove dovranno essere effettuate sulla cattedra in presenza del contenitore porta notebook.

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.94 POLTRONCINA CON BRACCIOLI

Del tipo sovrapponibile, realizzata con telaio in tubolare metallico \varnothing 25 x 1,5 mm. curvato a freddo e saldato a filo continuo. Il telaio dello schienale dovrà essere sagomato internamente con una schiacciatura che possa accogliere nel suo incasso senza sporgenze la spalliera stessa, fermata alla struttura con 4 rivetti.

Nel contempo la seduta sarà realizzata incassando il sedile anteriormente tramite una lamiera sagomata a forma di "U" da mm. 45x1,5 saldata ai due piedi anteriori della sedia. Nelle due parti laterali, il sedile sarà incassato al telaio stesso a dx e sx mentre nella parte posteriore potrà rimanere libero. Il sedile dovrà appoggiare, posteriormente, a un tubolare di rinforzo armonico da mm.

30x5x1,5 saldato alla struttura della sedia e che permetterà il bloccaggio del sedile con 2 rivetti. Esso dovrà essere progettato per aumentare la comodità e la sicurezza e nel suo lembo anteriore la curvatura sotto le gambe dovrà avere un raggio non inferiore a mm. 40 al fine di proteggere l'utente da danni contro gli urti ma anche per aumentare la comodità.

Alla base dovranno essere inseriti puntali inestraibili in materiale plastico. Curvature a freddo, saldature a filo continuo, verniciatura in forno a 180° con polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione, in tunnel termico.

Sedile e schienale, in compensato di faggio da mm. 7 di spessore, verniciati al naturale, sagomati anatomicamente al fine di consentire una corretta postura assisa.

La struttura dovrà prevedere nel telaio, due braccioli laterali con rifinitura superiore in multistrato sagomato da mm. 15 con curva sul lembo anteriore.

n. 1

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI 4856:2019 Arredo per istituzioni scolastiche - Cattedra e sedia per insegnanti - Requisiti di stabilità, resistenza e durabilità

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.95 ARMADIO A DUE ANTE E CASSETTI

La struttura dovrà essere di tipo componibile interamente realizzata in conglomerato fibrolegnoso nobilitato spessore 25 mm. con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm., complete di due fianchi, tramezza centrale, base e cappello; il dispositivo di sostegno dei ripiani dovrà essere di tipo antiribaltamento contro la fuoriuscita accidentale dei ripiani stessi.

L'armadio dovrà essere diviso in due vani da una tramezza centrale. Sul lato destro dovranno essere presenti quattro ripiani spessore 25 mm. con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm., chiuso da anta a tutta altezza realizzata in conglomerato ligneo da mm. 18, bordata lungo tutto il perimetro con ABS da 2 mm. con profilo arrotondato secondo le normative europee in materia antinfortunistica. Sul lato destro, nella parte bassa, dovrà essere presente una cassettera con quattro cassette scorrevoli su guide metalliche con fine corsa, mentre nella parte alta dovranno essere presenti tre ripiani spessore 25 mm. con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm., chiuso da anta in conglomerato ligneo da mm. 18, bordata lungo tutto il perimetro con ABS da 2 mm. con profilo arrotondato secondo le normative europee in materia antinfortunistica.

Ogni anta dovrà essere dotata di maniglia ad incasso e robusta serratura con chiave pieghevole in duplice copia.

Alla base dovranno essere presenti quattro piedini in plastica regolabili.

Dimensioni: cm 104 x 46 x 220h.

n. 2

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 16121:2017 Mobili contenitori non domestici - Requisiti per la sicurezza, la resistenza, la durabilità e la stabilità

UNI EN 16122:2012 Mobili contenitori domestici e non domestici - Metodi di prova per la determinazione di resistenza, durabilità e stabilità

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.96 ARMADIO A GIORNO CON TRAMEZZA CENTRALE

Struttura di tipo componibile interamente realizzato in conglomerato fibrolegnoso nobilitato spessore 25 mm. con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm., complete di due fianchi, tramezza, base, zoccolo, fondo e cappello; meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio. Il dispositivo di sostegno dei ripiani dovrà essere di tipo regolabile in altezza ad intervalli di 32 mm. con perni di bloccaggio contro la fuoriuscita accidentale dei ripiani stessi.

L'armadio dovrà essere provvisto di un divisorio centrale e di 8 ripiani regolabili, con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm., che lo dividono in 10 vani.

Dimensioni: cm. 104 x 44 x 200h

n. 1

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 16121:2017 Mobili contenitori non domestici - Requisiti per la sicurezza, la resistenza, la durabilità e la stabilità

UNI EN 16122:2012 Mobili contenitori domestici e non domestici - Metodi di prova per la determinazione di resistenza, durabilità e stabilità

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

RIPOSTIGLIO

RIF.97 TAVOLO QUADRATO

La struttura portante in tubolare metallico dovrà essere costituita da quattro montanti in \varnothing 40 x 1,5 mm. tra loro collegati nella parte superiore mediante traverse da mm. 40 x 20 x 1,5; saldature a filo continuo e verniciatura in forno con polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione in galleria termica.

Il piano dovrà essere realizzato in melaminico per uno spessore totale di circa 25 mm. I bordi dovranno essere in ABS dello stesso colore del piano. Tutti gli angoli del piano dovranno essere raggati 40 gradi a norma antinfortunistica.

Il fissaggio del piano alla struttura metallica dovrà essere ottenuto tramite alette in lamiera stampata, riportate sul perimetro interno del tubolare rettangolare, al fine di rendere più solida la tenuta delle viti, che dovranno essere in acciaio.

Puntali inestraibili alla base in materiale plastico antisdrucchiolo.

Dimensioni: cm. 70 x 70 x 76h

n. 2

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 15372:2017 Resistenza, durata e sicurezza - Requisiti per tavoli non domestici

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.98 ARMADIO A DUE ANTE CON TRAMEZZA CENTRALE E SERRATURE

La struttura dovrà essere di tipo componibile in conglomerato fibrolegnoso nobilitato spessore 25 mm. con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm., complete di due fianchi, tramezza centrale, base, zoccolo, fondo e cappello; meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio. Il dispositivo di sostegno dei ripiani dovrà essere di tipo regolabile in altezza ad intervalli di 32 mm. con perni di bloccaggio contro la fuoriuscita accidentale dei ripiani stessi.

Le ante, montate su 3 robuste cerniere ognuna con apertura a 110°, dovranno essere realizzate in conglomerato fibrolegnoso nobilitato spess. mm. 18, bordate lungo tutto il perimetro con ABS da 2 mm. con profilo arrotondato seconde le normative europee in materia antinfortunistica. Ogni anta dovrà essere dotata di robusta serratura con chiave in duplice copia e maniglia ad incasso.

L'armadio dovrà essere provvisto di un divisorio centrale e di 8 ripiani regolabili, con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm., che lo dividono in 10 vani.

Dimensioni: cm. 104 x 46 x 200h

n. 4

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 16121:2017 Mobili contenitori non domestici - Requisiti per la sicurezza, la resistenza, la durabilità e la stabilità

UNI EN 16122:2012 Mobili contenitori domestici e non domestici - Metodi di prova per la determinazione di resistenza, durabilità e stabilità

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.99 SCAFFALE METALLICO

Scaffale metallico composto da 4 angolari con basette alla base e 5 ripiani in lamiera con rinforzo centrale nella parte inferiore.

Dimensioni: cm.100x40x200h

n. 5

AULA BIDELLERIA

Rif.100 TAVOLO RETTANGOLARE

La struttura portante in tubolare metallico dovrà essere costituita da quattro montanti in \varnothing 40 x 1,5 mm. tra loro collegati nella parte superiore mediante traverse da mm. 40 x 20 x 1,5; saldature a filo continuo e verniciatura in forno con polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione in galleria termica.

Il piano dovrà essere realizzato in melaminico per uno spessore totale di circa 25 mm. I bordi dovranno essere in ABS dello stesso colore del piano. Tutti gli angoli del piano dovranno essere raggiati minimo 40 gradi a norma antinfortunistica.

Il fissaggio del piano alla struttura metallica dovrà essere ottenuto tramite alette in lamiera stampata, riportate sul perimetro interno del tubolare rettangolare, al fine di rendere più solida la tenuta delle viti, che dovranno essere in acciaio.

Puntali inestraibili alla base in materiale plastico antisdrucchiolo.

Dimensioni: cm. 200 x 100 x 76h

n. 1

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 15372:2017 Resistenza, durata e sicurezza - Requisiti per tavoli non domestici

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.101 SEDIA PER TAVOLO

La struttura metallica, del tipo sovrapponibile, dovrà essere realizzata in tubi di acciaio UNI 5921/66 a sezione circolare del diametro minimo di mm. 25 x 1,5 di spessore, con sagoma particolare per consentire la sovrapponibilità. La seduta dovrà essere sostenuta da due rinforzi in tubolare di acciaio diametro 18 x 1,5 mm. di spessore saldato ai telai a filo continuo al di sotto della seduta (sono da escludersi l'utilizzo di piattine). La verniciatura dovrà essere realizzata con polveri epossidiche semilucide cotte in galleria termica a 220°C, previo sgrassaggio e fosfatazione in tunnel.

Il sedile e lo schienale a forma anatomica e indipendenti, con bordi e spigoli arrotondati per evitare eventuali danni agli utilizzatori, dovranno essere realizzati in polipropilene rinforzato.

Il sedile dovrà essere fissato nella parte anteriore ad incastro tramite due alette (con minimo tre rinforzi ortogonali ciascuno) delle dimensioni minime di mm. 45 x 25. Nella parte posteriore il sedile dovrà essere fissato con almeno quattro incastri; la spalliera dovrà essere fissata con sistema di fissaggio con perno a sezione ovale da mm. 12 x 5 minimo (sono vietati il fissaggio con rivetti esterni sia sul sedile che sulla spalliera e sono da escludersi, per la spalliera, sistemi di fissaggio con foro circolare).

Alla base della struttura dovranno essere inseriti puntali inestraibili in materiale plastico antisdrucchiolo appositamente studiati per aumentarne l'aderenza della sedia al suolo ed attenuarne la rumorosità nel caso di spostamenti.

Dimensioni: cm. 39 x 39 x 46h

n. 3

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 16139:2013 Resistenza, durata e sicurezza - Requisiti per sedute non domestiche
La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.102 ARMADIO A DUE ANTE CON TRAMEZZA CENTRALE E SERRATURE

La struttura dovrà essere di tipo componibile interamente realizzata in conglomerato fibrolegnoso nobilitato spessore 25 mm. con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm., complete di due fianchi, tramezza centrale, base, zoccolo, fondo e cappello; meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio. Il dispositivo di sostegno dei ripiani dovrà essere di tipo regolabile in altezza ad intervalli di 32 mm. con perni di bloccaggio contro la fuoriuscita accidentale dei ripiani stessi.

Le ante, montate su 3 robuste cerniere ognuna con apertura a 110°, dovranno essere realizzate in conglomerato ligneo da mm. 18, bordate lungo tutto il perimetro con ABS da 2 mm. con profilo arrotondato secondo le normative europee in materia antinfortunistica. Ogni anta dovrà essere dotata di robusta serratura con chiave in duplice copia e maniglia ad incasso.

L'armadio dovrà essere provvisto di un divisorio centrale e di 6 ripiani regolabili, con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm., che lo dividono in 8 vani.

Dimensioni: cm. 104 x 46 x 150h

n. 1

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 16121:2017 Mobili contenitori non domestici - Requisiti per la sicurezza, la resistenza, la durabilità e la stabilità

UNI EN 16122:2012 Mobili contenitori domestici e non domestici - Metodi di prova per la determinazione di resistenza, durabilità e stabilità

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.103 APPENDIABITI A COLONNA

Realizzato in tubo metallico da mm. 40 x 1,5, dovrà disporre di n. 8 grucce appendiabiti in materiale plastico.

Alla base dovrà essere inserita una vaschetta in plastica raccogli gocce a corredo del portaombrelli.

Dimensione: cm. 45 x 45 x 175h

n. 1

AULA INSEGANTI

Rif.104 TAVOLO RETTANGOLARE

La struttura portante in tubolare metallico dovrà essere costituita da quattro montanti in \varnothing 40 x 1,5 mm. tra loro collegati nella parte superiore mediante traverse da mm. 40 x 20 x 1,5; saldature a filo

continuo e verniciatura in forno con polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione in galleria termica.

Il piano dovrà essere realizzato in melaminico per uno spessore totale di circa 25 mm. I bordi dovranno essere in ABS dello stesso colore del piano. Tutti gli angoli del piano dovranno essere raggiati minimo 40 gradi a norma antinfortunistica.

Il fissaggio del piano alla struttura metallica dovrà essere ottenuto tramite alette in lamiera stampata, riportate sul perimetro interno del tubolare rettangolare, al fine di rendere più solida la tenuta delle viti, che dovranno essere in acciaio.

Puntali inestraibili alla base in materiale plastico antisdrucchiolo.

Dimensioni: cm. 200 x 100 x 72h

n. 2

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 15372:2017 Resistenza, durata e sicurezza - Requisiti per tavoli non domestici

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.105 SEDIA FISSA

Struttura metallica in tubolare d'acciaio a sezione ovale mm. 30 x 15 x 1,5 sagomata a freddo, saldata a filo continuo e verniciata in forno con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione in tunnel termico. Puntali inestraibili alla base, in materiale plastico.

Sedile e schienale in legno multistrati, sagomati anatomicamente, spessore pari a 10 mm. circa, imbottiti in poliuretano espanso e ricoperti da tessuto. Essi dovranno fissati alla struttura mediante idonee viti che andranno ad impegnarsi su delle bussole in plastica inserite sul multistrati.

Dimensioni: 54 x 55 x 45/81h

n. 14

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 16139:2013 Resistenza, durata e sicurezza - Requisiti per sedute non domestiche

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.106 ARMADIO CON 12 ANTE

La struttura dovrà essere di tipo componibile dovrà essere interamente realizzato in conglomerato fibrolegnoso nobilitato spessore 25 mm. con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm., complete di due fianchi, tramezza centrale, base, zoccolo, fondo e cappello.

L'armadio dovrà essere dotato di 12 antine in conglomerato fibrolegnoso nobilitato spessore 18 mm. con bordi in ABS con spigoli ed angoli arrotondati secondo criteri antinfortunistici, apribili a 110° mediante robuste cerniere di acciaio stampato, con dispositivi di regolazione a vite (2 cerniere per ogni anta).

Le serrature dovranno essere di tipo yale con doppia chiave.

Dimensioni: cm. 104 x 46 x 200h

n. 3

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 16121:2017 Mobili contenitori non domestici - Requisiti per la sicurezza, la resistenza, la durabilità e la stabilità

UNI EN 16122:2012 Mobili contenitori domestici e non domestici - Metodi di prova per la determinazione di resistenza, durabilità e stabilità

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Il certificato dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere esibito il certificato di prova realizzato ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.107 APPENDIABITI A COLONNA

Realizzato in tubo metallico da mm. 40 x 1,5, dovrà disporre di n. 8 grucce appendiabiti in materiale plastico.

Alla base dovrà essere inserita una vaschetta in plastica raccogli gocce a corredo del portaombrelli.

Dimensione: cm. 45 x 45 x 175h

n. 3

Rif.108 CESTINO

Realizzato in materiale plastico antiurto, facilmente lavabile in quanto realizzato con superficie piena e non traforata.

Dimensione: cm. 25/30 x 33H

n. 1

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.109 TAVOLO MULTIUSO

La struttura portante in tubolare metallico dovrà essere costituita da quattro montanti in \varnothing 40 x 1,5 mm. tra loro collegati nella parte superiore mediante traverse da mm. 40 x 20 x 1,5, con quattro saldature; tutte le saldature dovranno essere effettuate a filo continuo e verniciatura in forno con polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione in galleria termica.

Il piano dovrà essere realizzato in melaminico per uno spessore totale di circa 25 mm. I bordi dovranno essere in ABS dello stesso colore del piano. Tutti gli angoli del piano dovranno essere raggiati minimo 40 gradi a norma antinfortunistica.

Il fissaggio del piano alla struttura metallica dovrà essere ottenuto tramite alette in lamiera stampata, riportate sul perimetro interno del tubolare rettangolare, al fine di rendere più solida la tenuta delle viti, che dovranno essere in acciaio.

Puntali inestraibili alla base in materiale plastico antisdrucchiolo.

Dimensioni: cm.140x70x76h

n. 4

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 15372:2017 Resistenza, durata e sicurezza - Requisiti per tavoli non domestici

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.110 SEDIA AD ALTEZZA REGOLABILE

Sedia ad altezza regolabile con leva di comando per alzata a gas e basamento a 5 razze con ruote.

Scocca in polipropilene a forma anatomica, flessibile dotato di curvatura lombare.

Dimensioni a norma UNI EN 1729-1

n. 4

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI 4856:2019 Arredo per istituzioni scolastiche - Cattedra e sedia per insegnanti - Requisiti di stabilità, resistenza e durabilità

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.111 LAVAGNA A PARETE IN LAMINATO

Il pannello di scrittura dello spessore totale di cm. 1 di scrittura dovrà essere realizzato in truciolare rivestito da ambo le parti in laminato plastico dello spessore di mm. 1 di colore bianco con caratteristiche tecniche idonee per consentire la scrittura con adeguati pennarelli e la perfetta pulizia senza macchie o aloni.

La cornice dovrà essere realizzata in legno massello di faggio evaporato delle dimensioni di cm. 45 x 23 circa assemblata con l'utilizzo di viti in acciaio.

Il pannello di scrittura dovrà essere inserito in un canale ricavato nella cornice.

La lavagna dovrà essere provvista di vaschetta in plastica, fissata con rivetti.

Dimensione: cm. 90 x 120

n. 1

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 14434:2010 Requisiti di sicurezza, stabilità, resistenza meccanica – Superfici verticali di scrittura per istituzioni scolastiche

Rif.112 PANNELLO ESPOSITORE IN SUGHERO

Realizzata con pannello di sughero incollato su base di multistrato di legno per uno spessore totale di mm. 12. Il pannello dovrà essere inserito in un canale ricavato nella cornice.

La cornice dovrà essere realizzata in legno massello di faggio evaporato delle dimensioni di mm. 45 x 23 circa assemblata con l'utilizzo di viti in acciaio.

Dimensione: cm. 90 x 120

n. 2

Rif.113 PARETE ATTREZZATA

Parete attrezzata realizzata come da disegno allegato n. 1.

La struttura dovrà essere interamente realizzata in conglomerato fibrolegnoso nobilitato spessore 25 mm. a basso contenuto di formaldeide, con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica. Fondo retrofinito colorato.

Con ante realizzate in conglomerato fibrolegnoso nobilitato spessore 18 mm. con bordi in ABS con spigoli ed angoli arrotondati secondo criteri antinfortunistici, apribili a 110° mediante robuste cerniere di acciaio stampato, con dispositivi di regolazione a vite (2 cerniere per ogni anta).

Le serrature dovranno essere di tipo yale con doppia chiave.

n. 1

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.114 POLTRONA A POZZETTO A 1 POSTO

La struttura portante dovrà essere realizzata in legno massello, curvato e incollato con colle esenti da formaldeide, il telaio del sedile realizzato in legno curvato con inserimento di sistema di sostegno ed elastico incrociato.

L'imbottitura interna dovrà essere realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta ad alta densità fissato sulla scocca.

Rivestimento a scelta della dell'Ente.

Dimensioni: cm.68x60x44

n. 2

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.115 POLTRONA A POZZETTO A 2 POSTI

La struttura portante dovrà essere realizzata in legno massello, curvato e incollato con colle esenti da formaldeide, il telaio del sedile realizzato in legno curvato con inserimento di sistema di sostegno ed elastico incrociato.

L'imbottitura interna dovrà essere realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta ad alta densità fissato sulla scocca.

Rivestimento a scelta della dell'Ente.

Dimensioni: cm.126x60x44

n. 1

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.116 PIANO ATTESA

Base formata da cubo realizzato in pannelli di conglomerato ligneo FSC a basso contenuto di formaldeide, nobilitato da 25 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antifortunistica.

Il piano superiore di forma rettangolare dovrà essere realizzato in melaminico per uno spessore totale di circa 25 mm, bordato in ABS dello stesso colore del piano. Tutti gli angoli del piano dovranno essere raggiati minimo 40 gradi a norma antifortunistica. Le parti dovranno essere unite con meccanismi di giunzione a vite e interposizione di spine in faggio.

Dimensioni: diam. cm.60x50x42h

n. 1

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

ATRIO

Rif.117 ARMADIO A SEI ANTE

Struttura di tipo componibile interamente realizzata in conglomerato fibrolegnoso nobilitato spessore 25 mm. con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm., complete di due fianchi, tramezza, base, fondo e cappello; meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio. Il dispositivo di sostegno dei ripiani dovrà essere di tipo regolabile in altezza ad intervalli di 32 mm. con perni di bloccaggio contro la fuoriuscita accidentale dei ripiani stessi.

L'armadio dovrà essere provvisto di due divisori verticali e di 3 ripiani regolabili, con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm., che lo dividono in 6 vani.

Ogni vano dovrà essere chiuso da anta in conglomerato ligneo da mm. 18, bordata lungo tutto il perimetro con ABS da 2 mm. con profilo arrotondato secondo le normative europee in materia antifortunistica.

Le ante dovranno essere dotate di maniglia ad incasso, idonea e robusta serratura con chiave pieghevole in duplice copia, e numero identificativo progressivo.

Dimensioni: cm. 104 x 44 x 150h

n. 40

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 16121:2017 Mobili contenitori non domestici - Requisiti per la sicurezza, la resistenza, la durabilità e la stabilità

UNI EN 16122:2012 Mobili contenitori domestici e non domestici - Metodi di prova per la determinazione di resistenza, durabilità e stabilità

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.118 CONTENITORE MULTIUSO CON 6 ANTE E VANI PER RACCOLTA DIFFERENZIATA

Struttura di tipo componibile interamente realizzata in conglomerato fibrolegnoso nobilitato spessore 25 mm. con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm., complete di due fianchi, tramezza, base, fondo e cappello; meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio. Il dispositivo di sostegno dei ripiani dovrà essere di tipo regolabile in altezza ad intervalli di 32 mm. con perni di bloccaggio contro la fuoriuscita accidentale dei ripiani stessi.

Due tramezze verticali dovranno dividere il modulo in tre vani, ciascuno dei quali diviso con due ripiani. Nella parte bassa di ogni vano, ci dovrà essere lo spazio sufficiente per l'alloggiamento di contenitori per la raccolta differenziata.

Ogni vano dovrà essere chiuso da anta inferiore da cm.100 e da anta superiore da cm.50.

Tutte le ante dovranno essere realizzate in conglomerato fibrolegnoso nobilitato spessore 18 mm. con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm., montate su robuste cerniere con apertura a 180° e dotate di maniglia ad incasso e robusta serratura a cilindro con chiave in duplice copia, oppure serratura lucchettabile.

L'appoggio a pavimento dovrà essere garantito da piedini in plastica da mm.25.

Dimensioni: 104x46x150h

n. 9

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 16121:2017 Mobili contenitori non domestici - Requisiti per la sicurezza, la resistenza, la durabilità e la stabilità

UNI EN 16122:2012 Mobili contenitori domestici e non domestici - Metodi di prova per la determinazione di resistenza, durabilità e stabilità

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.119 MODULO SEDUTA PANCA CURVA

La struttura dovrà essere realizzata con interno in poliuretano espanso a cellula aperta con densità 35 kg/mc, rivestimento in tessuto esclusivo spalmato, sfoderabile e lavabile, ignifugo classe 1 di reazione al fuoco; atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa.

Il tessuto dovrà essere disponibile nei colori verde, blu, griglio e fucsia.

Dimensioni: cm.104x44x30h

n. 6

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.120 BASE PER MODULO PANCA CURVA

Base con quattro piedi in plastica da mm.25.

n. 6

Rif.121 TAVOLO SAGOMATO A FORMA DI NUVOLA

La struttura dovrà essere realizzata con gambe metalliche del diametro di mm. 60 x 1,5 verniciate a polveri epossidiche previo sgrassaggio e fosfatazione in tunnel termico.

Alla base dovranno essere presenti idonee piedini regolabili per la messa in piano del tavolo.

Il piano con forma di nuvola dovrà essere realizzato in conglomerato ligneo da mm. 25, bordato in ABS dello stesso colore del piano. Tutti gli angoli del piano dovranno essere raggiati minimo 40 gradi a norma antinfortunistica.

Dimensioni: cm. 173x115x72h

n. 1

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 15372:2017 Resistenza, durata e sicurezza - Requisiti per tavoli non domestici

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i. e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.122 SEDIA SOVRAPPONIBILE

La struttura metallica, del tipo sovrapponibile, dovrà essere realizzata in tubi di acciaio UNI 5921/66 a sezione circolare del diametro minimo di mm. 25 x 1,5 di spessore, con sagoma particolare per consentire la sovrapponibilità. La seduta dovrà essere sostenuta da due rinforzi in tubolare di acciaio diametro 18 x 1,5 mm. di spessore saldato ai telai a filo continuo al di sotto della seduta (sono da escludersi l'utilizzo di piattine). La verniciatura dovrà essere realizzata con polveri epossidiche semilucide cotte in galleria termica a 220°C, previo sgrassaggio e fosfatazione in tunnel.

Il sedile e lo schienale a forma anatomica e indipendenti, con bordi e spigoli arrotondati per evitare eventuali danni agli utilizzatori, dovranno essere realizzati in polipropilene rinforzato.

Il sedile dovrà essere fissato nella parte anteriore ad incastro tramite due alette (con minimo tre rinforzi ortogonali ciascuno) delle dimensioni minime di mm. 45 x 25. Nella parte posteriore il sedile dovrà essere fissato con almeno quattro incastri; la spalliera dovrà essere fissata con sistema di fissaggio con perno a sezione ovale da mm. 12 x 5 minimo (sono vietati il fissaggio con rivetti esterni sia sul sedile che sulla spalliera e sono da escludersi, per la spalliera, sistemi di fissaggio con foro circolare).

Alla base della struttura dovranno essere inseriti puntali inestraibili in materiale plastico antisdrucciolo appositamente studiati per aumentarne l'aderenza della sedia al suolo ed attenuarne la rumorosità nel caso di spostamenti.

Dimensioni: cm. 39 x 39 x 46h

n. 5

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 16139:2013 Resistenza, durata e sicurezza - Requisiti per sedute non domestiche

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.123 MODULO CURVO CON 8 VANI A GIORNO

Modulo scaffale curvo con 8 vani a giorno, interamente realizzato in conglomerato ligneo FSC nobilitato da 25 mm di spessore a basso contenuto di formaldeide, con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antifortunistica.

Il modulo dovrà essere diviso da tramezza centrale e sei ripiani regolabili in altezza, che dividono il modulo in otto vani, di cui i quattro superiori passanti ed i quattro inferiori chiusi con fondo in lamiera forata.

Le parti dovranno essere giuntate con meccanismi di giunzione a vite e interposizione di spine in faggio.

Appoggio a terra tramite base metallica in tubolare diam.60 con traverse perimetrali da 40x20.

Dimensioni: cm. 148X58X200h

n. 5

Le ditte partecipanti, in sede di offerta, dovranno presentare, pena esclusione, le seguenti certificazioni rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA, circa le seguenti prove:

UNI EN 16121:2017 Mobili contenitori non domestici - Requisiti per la sicurezza, la resistenza, la durabilità e la stabilità

UNI EN 16122:2012 Mobili contenitori domestici e non domestici - Metodi di prova per la determinazione di resistenza, durabilità e stabilità

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

e dovrà riportare lo spessore indicato alle parti in legno.

A corredo dell'omologazione dovrà essere allegato il certificato di prova valido ai fini dell'omologazione stessa.

Rif.124 MODULO SEDUTA PANCA CURVA

La struttura dovrà essere realizzata con interno in poliuretano espanso a cellula aperta con densità 35 kg/mc, rivestimento in tessuto esclusivo spalmato, sfoderabile e lavabile, ignifugo classe 1 di reazione al fuoco; atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa.

Il tessuto dovrà essere disponibile nei colori verde, blu, grigio e fucsia.

Dimensioni: cm.104x44x30h

n. 5

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.

Rif.125 BASE PER MODULO PANCA CURVA

Base con quattro piedi in plastica da mm.25.

n. 5

Rif.126 MENSOLA DI RACCORDO PER MODULI CURVI

La mensola dovrà essere realizzata in conglomerato ligneo FSC nobilitato da 25 mm di spessore a basso contenuto di formaldeide, con bordi perimetrali a vista in ABS da 2 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antifortunistica.

Dimensione: cm.148x58x2,5

n. 1

Rif.127 PANNELLO ESPOSITORE IN SUGHERO

Realizzata con pannello di sughero incollato su base di multistrato di legno per uno spessore totale di mm. 12. Il pannello dovrà essere inserito in un canale ricavato nella cornice.

La cornice dovrà essere realizzata in legno massello di faggio evaporato delle dimensioni di mm. 45 x 23 circa assemblata con l'utilizzo di viti in acciaio.

Dimensione: cm. 90 x 120

n. 4

Rif.128 MODULO SEDUTA SEMICIRCOLARE

La struttura portante interna dovrà essere realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 35 kg/mc; il rivestimento esterno dovrà essere realizzato in tessuto stampato nei colori disponibili di serie, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa.

Dimensioni: cm. 100x50x40h

n. 2

La reazione al fuoco dell'elemento dovrà essere accertata mediante Omologazione in classe 1 (UNO) di Reazione al Fuoco dell'intero manufatto rilasciata ai sensi del D.M. 26/06/84 e s.m.i.