



**Comune di Fano**  
**Provincia di Pesaro Urbino**  
**Settore LAVORI PUBBLICI**

**CENTRO CIVICO NELL'EX COLONIA TONNINI**  
**IN FANO, LOCALITA' GIMARRA**  
**1° STRALCIO**

**PROGETTO ESECUTIVO**

**PROGETTO IMPIANTO RICAMBI ARIA**

**PROGETTAZIONE:**

Progetto architettonico:  
Progetto impianti tecnologici:  
Progetto impianto elettrico:  
Progetto rete idrica e scarichi:  
Coordinamento sicurezza in prog.:  
Collaboratori:

Geom. Mario Silvestrini  
Dott. Ing. Naldo Zampa  
P.I. Tedizio Zacchilli  
P.I. Fabrizio Battistelli  
Dott. Ing. Silvio Camboni  
Dott. Ing. Gino Roberti  
Dott. Arch. Elena de Vita  
P.I. Gianluca Cantiani  
Dott. Ing. Silvio Camboni

**RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO:** Dott. Ing. Sandro Sorbini

SCALA:	1:100	SPEC.	TAV.	REV.
DATA:	24/10/2018		M2	

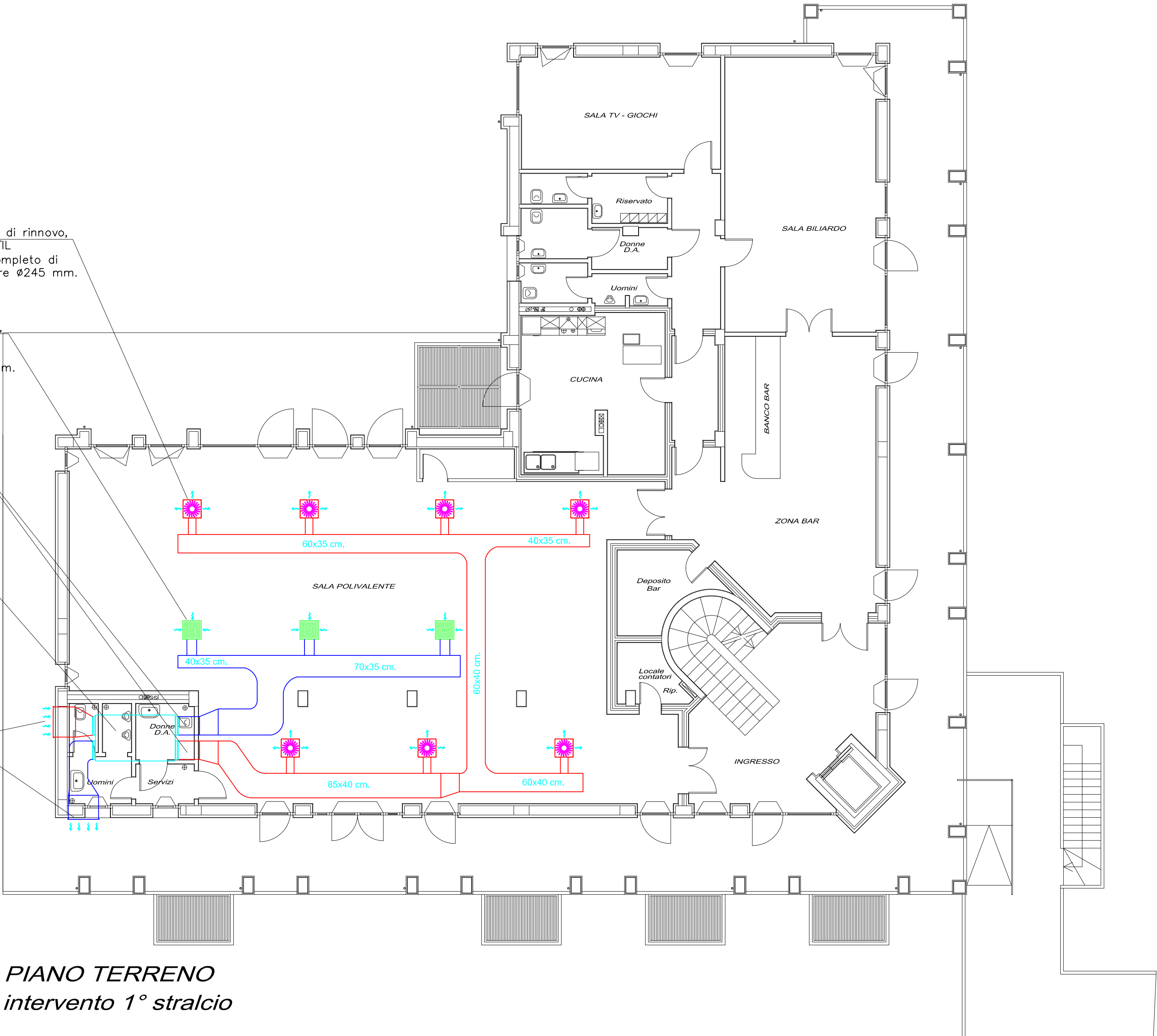
Diffusore quadrato per la mandata dell'aria di rinnovo,  
ad effetto elicoidale, della ditta TECNOVENTIL  
mod. S420-SK1 PSI5-600 e/o similare, completo di  
plenum isolato con attacco laterale circolare Ø245 mm.

Diffusore quadrato di estrazione aria, multidirezionale,  
ad alette fisse per pannelli modulari, della ditta  
TECNOVENTIL mod. DOK/A e/o similare, completo di  
plenum isolato con attacco laterale circolare Ø315 mm.  
da 600x600 mm. con serranda di taratura,

Tronchetti silenzianti circolari, diametro interno Ø600 mm.  
costituiti da cassa in lamiera di acciaio zincato, flangia per  
il collegamento alla VMC ed ai canali, materiale fonoassorbente  
in lana di roccia 70 Kg/m<sup>3</sup> rivestito con velo vetro a rete  
microstridata, classe di resistenza al fuoco 0, lunghezza 1000 mm.

Unità di ricambio aria a flussi incrociati, a recupero di calore,  
equipaggiata con scambiatore a piastre in alluminio, struttura  
portante in profilati di alluminio estruso, pannelli sandwich isolati  
termoacusticamente con lana di roccia sp. 25 mm., bocche di  
aspirazione e mandata complete di flange per il collegamento ai  
canali, ventilconvettori centrifughi a doppia aspirazione, motore trifase  
equipaggiato di inverter, vasca di raccolta condensa con scarico  
convogliato, filtri tipo F7, pressostati differenziali per il monitoraggio  
intasamento filtri, portata 5000 mc/h – Pa 350 efficienza energetica  
non inferiore all'85%, dimensioni 1500x1600x860 mm. circa

Griglia di presa aria esterna/espulsione ad alette fisse  
passo 50 mm. in acciaio zincato, completa di rete  
elettrosaldata a maglia quadra, eventuale controlaio,  
da installare a parete, serranda di chiusura a movimento  
contrapposto, in acciaio zincato, servocomando elettrico on/off  
aperto con unità VMC funzionante, dimensioni 1200x1000 mm.



*PIANO TERRENO*  
*intervento 1° stralcio*