

COMUNEDIFANO

Provincia di Pesaro e Urbino

SETTORE VI - SERVIZI SOCIALI

Fano, 29.03.2017

P.G. 22580

Gara d'appalto per l'affidamento del servizio di trasporto sociale come disciplinato al Titolo VII del Testo Unico regolamentare approvato con Deliberazione di C.C.20 del 02.02.2016
Gara n. 6620939 - CIG n. 6926457522

Importo complessivo dell'appalto, Iva esclusa: € 213.333,33

- data scadenza presentazione offerte: 10 aprile 2017

Quesito n.2 :

In riferimento al servizio di cui all'oggetto si richiede di sapere:

1. numero dei automezzi da mettere a disposizione per svolgere il servizio
2. tipo e caratteristiche degli automezzi: specificare se atti al trasporto di utenti con carrozzella e in caso affermativo quanti mezzi devono avere tale attrezzatura
3. tipologia e numero dei mezzi utilizzati dall'attuale gestore
4. chilometraggio mensile effettuato dall'attuale gestore o storico chilometri
5. si chiede se sia previsto un rimborso chilometrico
6. nominativo dell'attuale proprietà dei mezzi attualmente utilizzati

Risposta :

Si ribadisce quanto indicato all'art.1 delle Specifiche Tecniche allegate all'Avviso di gara:

1-2) *Per lo svolgimento del servizio l'aggiudicatario dovrà impiegare il **Pulmino Automezzo FORD -TOURNEO di proprietà comunale** che verrà concesso in comodato gratuito per tutta la durata contrattuale, attrezzato ed omologato per il trasporto di disabili.*

*L'aggiudicatario dovrà mettere a disposizione un ulteriore **Pulmino opportunamente attrezzato ed omologato per il trasporto di disabili nonché almeno un'autovettura.***

3- L'attuale gestore utilizza n.3 mezzi complessivamente.

4- Si ribadisce quanto indicato all'art. 1 delle Specifiche Tecniche allegate all'Avviso di gara *Il servizio viene erogato per 52 settimane l'anno ed i percorsi settimanali sono quantificati indicativamente in Km 1.650 per un totale di circa Km. 85.800 annui.*

5- Si ribadisce quanto indicato all'art.7 delle Specifiche Tecniche allegate all'Avviso di gara *Nella base di gara trovano remunerazione le spese connesse al rimborso chilometrico del carburante, al personale, alla gestione della segreteria amministrativa nonché ad eventuali spese generali e spese per costi aziendali della sicurezza.*

6- Si veda la risposta fornita ai punti 1-2

Il Dirigente
Settore VI- Servizi Sociali
Dott. Giuseppe De Leo

Documento sottoscritto digitalmente ai sensi del D.lgs.82/2005 e ss.mm.